## DWT ${ }^{\text {® }}$

| (7) |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| CH | Merit Link International AG Switzerland | [0041] 916000888 | [0041] 916000886 | info@dwt-pt.com |
| DE | ML Meritlink Hardware Germany GmbH Deutschland | [0049] 3068055522 | [0049] 3068055994 | info-de@dwt-pt.com |
| IT | DWT Italia S.r.l. Italia | [0041] 916000887 | [0041] 916000886 | info@dwt-pt.it |
| ES | DWT Spain S.L. España | [0034] 977524430 | [0041] 916000886 | info@dwt-pt.es |
| $B R$ | DWT do Brasil Ferramentas Ltda Brasil | [0055] 4732731818 | [0055] 4733719620 | dwtbrasil@dwt-pt.com.br |
| SE | DWT Sweden Sverige | [0046] 413557440 | [0046] 413557441 | ban@dwt-pt.se |
| PL | HANMAR Polska | [0048] 338587829 | [0048] 338586100 | serwis.dwt@hanmar.pl |
| PL | SLET-SERWIS | [0048] 327295100 | [0048] 327295444 | serwis@slet.com.pl |
| CZ | GARLAND distributor, s.r.o. Czech republic | [00420] 493523523 | [00420] 493522916 | garland@garland.cz |
| SK | Milan Habánek UNI servis HAMIL Slovensko | [00421] 326522688 | [00421] 326522688 | uni-servis@stonline.sk |
| HU | Medizona Kft Magyarország | [0036] 309410643 | [0036] 309410643 | info@medizonaszerszam.hu |
| $R 0$ | S.C. Viva Metal Decor S.R.L. România | [0040] 722266344 | [0040] 248723067 | viva.metal.decor@gmail.com |
| GR | A. Mattes industrial products SA E $\ \lambda a \delta \alpha$ | [0030] 2109851000 | [0030] 2109839721 | info@mattes.gr |
| $R U$ | ООО "Планета Инструмент" Россия | [007]4959815103 | [007]4959815103 | info@planetadwt.ru |
| $B Y$ | ОДО "Планета ДВТ" | [00375] 175057545 | [00375] 175057545 | info@dwt.by |
| UA | ТОВ "Едіссон" Україна | [00380] 563749060 | [00380] 563749060 | dwt@eds-group.dp.ua |
| LT | UAB "Balimpeksas" Lietuva | [00370] 52444077 | [00370] 52499280 | balimpeks@is.It |
| LV | Htool.Lv <br> Latvija | [00371] 26655503 | [00371] 67447509 | birojs@htool.Iv |
| $E E$ | Baltex Service OÜ Eesti | [00372] 7311195 | [00372] 7311195 | taivo@taivoster.ee |
| MD | SRL Comelelectro Moldova | [0373] 22229455 | [0373] 22542351 | comelelectro@yandex.ru |
| MT | Magnetic Services Ltd. Malta | [00356] 21676529 | [00356] 21802161 | info@magneticservices.com.mt |
| SA | DWT FZCO United Arab Emirates | [00971] 501573674 | [00971] 42670566 | sales@dwt-pt.ae |
| BO | Vihesa Bolivia | [00591] 75533640 | [00591] 33469969 |  |
| EG | The International Group Co Egypt | [0020] 33919328 | [0020] 33919328 |  |
| AE | DWT FZCO <br> United Arab Emirates | [00971] 501573674 | [00971] 42670566 | sales@dwt-pt.ae |
| MA | Quincaillerie Taourirt Maroc | [00212] 522994070 | [00212] 522235360 | taourirt06@hotmail.com |



SBH06-20 T


SBH08-26 T





Elektrowerkzeug - technische Daten

| Bohrhammer |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Elektrowerkzeug - Code | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Nennaufnahme | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Ausgangsleistung | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Stromstärke bei Spannung | $\begin{aligned} & 127 \text { V [Amps] } \\ & 230 \text { V [Amps] } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Leerlaufdrehzahl | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Schlaganzahl | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Kraft eines Schlags | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Bohrleistung:

| - Holz | $\begin{gathered} {[\mathrm{mm}]} \\ \text { [Zoll] } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - Stahl | $\begin{aligned} & {[\mathrm{mm}]} \\ & {[\text { Zoll }]} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - Beton | $\begin{gathered} {[\mathrm{mm}]} \\ \text { [Zoll] } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Gewicht | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Schutzklasse |  | [ $/$ II | [ $/$ II | - / II |
| Schalldruck | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Schallleistung | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Beschleunigung | $\left[\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}\right]$ | 16,71 | 15,76 | 16,59 |


| DWT |
| :--- |
| Mit besten Grüßen! |
| Sehr geehrter Kunde! |
| DWT bietet ein großes Sortiment an Elektrowerkzeugen. |
| Ihre Qualität und die bezahlbaren Preise machen sie für |
| zahllose Reparatur- und Bauarbeiten in den eigenen vier |
| Wänden und in der Industrie zur idealen Lösung. Wir |
| hoffen, dass Ihnen unser Elektrowerkzeug viele Jahre |
| Freude machen wird. Ausführliche Informationen über |
| unsere Elektrowerkzeuge und unserer Leistungen finden |
| Sie aufunserer Website www.dwt-pt.com. |
| Das Team von DWT. |
| Elektrowerkzeug |
| Einzelteile |

## 1 BohrfutterDWT PLUS

2 Staubschutzhaube

3 Haltebuchse
4 Zusatzgriff*
5 Halterung*
6 Tiefenanschlag*
7 Sperrknopf
8 Betriebsschalter
9 Lüftungsschlitze
10 Drehrichtungsumschalter
11 Stellrad Drehzahlvorwahl
12 Ein-/Ausschalter
13 Feststellknopffür Ein-/Ausschalter
14 Betriebsanzeige
15 Schraube*
16 DWTPLUS Adapter*
17 Zahnkranzbohrfutter*
18 Schnellspannfutter*
19 Bohrfutterschlüssel*
*Zubehör
Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört teilweise nicht zum Lieferumfang.

## Deutsch

## Empfohlenes Zubehör DWT

Sie können das empfohlene DWT Zubehör auf der Seite Nr 84-100 der Anleitung finden. Die breite Auswahl des Zubehörs wird Ihnen ermöglichen, Aufgaben jeglicher Art effektiv zu erledigen.

## Elektrowerkzeug - Bestimmungsgemäßer Gebrauch DWT

Die Elektrowerkzeuge ermöglichen das Durchführen derfolgenden Arbeiten:

- Bohren ohne die Schlagfunktion (in Holz, synthetischen Materialien, Metall);
- Schlagbohren (in Stein, Beton, Naturstein);
- Stemmarbeiten (Ausheben von Kabelkanälen in Ziegel, Beton, Stein, Entfernung alter Kacheln, etc.);
- Lösen oder Festziehen von Befestigungsmaterial mit Gewinde.


## Sicherheitsrichtlinien für Arbeiten mit Elektrowerkzeugen

- Den Motornicht unter Last anhalten.
- Achten Sie auf sicheren Stand und halten Sie das Werkzeug fest mit beiden Händen.
- Späne oder lose Teile niemals bei laufendem Werkzeug entfernen.
- Vergewissern Sie sich vor Beginn der Arbeiten, wo Elektro-, Gas- und Wasserleitungen verlegt sind. Eine Beschädigung von elektrischen Leitungen oder Telefonleitungen kann Leben und Gesundheit des Bedieners ernsthaft in Gefahr bringen.
- Falls sich das Durchtrennen von Netzleitungen im Arbeitsplan nicht vermeiden lässt, die Netzleitungen unbedingt vorherabschalten.
- Führen Sie das Netzanschlusskabel beim Arbeiten hinter sich; schlingen Sie es nicht um Ihre Beine oder Arme.
- Verwenden Sie nur scharfe, einwandfreie Bohr- und Meißelwerkzeuge; andernfalls wird die Arbeit unnötig erschwert.
- Machen Sie sich nicht an den Bohr- oder Meißelwerkzeugen zu schaffen und verwenden Sie nur die für Ihr Werkzeug empfohlenen Zubehörteile und Extras.
- Wenden Sie beim Arbeiten keine Gewalt an; andernfalls kann das Bohr- oder Meißelwerkzeug blockieren oder der Motor wird überlastet.
- Das Werkzeug darf sich nicht im Material festklemmen. Auf keinen Fall versuchen, ein blockiertes Werkzeug mithilfe des Motors herauszudrehen. Der Motor könnte beschädigt werden.
- Festgeklemmte Bohr- oder Meißelwerkzeuge niemals mit einem Hammer o. ä. heraus klopfen die abspringenden Metallteile könnten den Bediener und / oder Unbeteiligte in der Nähe verletzen.
- Vermeiden Sie ein Überhitzen des Werkzeugs durch ununterbrochenes Arbeiten.
- Meißelwerkzeuge nicht zum Bohren verwenden.

Vor jeglichen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker ziehen.


Befestigungselemente nicht zu stark anziehen, um das Gewinde nicht zu beschädigen.

## Montage / Demontage / Aufstellung

 einiger Elemente ist für alle Elektro-werkzeug-Modelle gleich, in diesem Fall sind in der Abbildung keine besonderen Modelle angezeigt.
## Zusatzgriff (siehe Abb. 1)

Verwenden Sie im Betrieb immer den Zusatzgriff 4. Der Zusatzhandgriff 4 lässt sich individuell verstellen.

- Den Zusatzhandgriff 4 wie in Abb. 1 gezeigt lösen.
- Den Zusatzhandgriff 4 in die gewünschte Position drehen.
- Den Zusatzhandgriff 4 wie in Abb. 1 gezeigt festziehen.


## Tiefenanschlag (siehe Abb. 2)

Der Tiefenanschlag 6 dient dazu, eine bestimmte Bohrlochtiefe vorzugeben (siehe Abb. 2).

- Drücken und halten Sie die Halterung 5.
- Die gewünschte Bohrlochtiefe am Tiefenanschlag 6 einstellen.
- Lassen Sie die Halterung 5 los.


## Montage/Austausch von Werkzeug (siehe Abb. 3)

iBohrer DWT PLUS können, kraft der Besonderheiten der Ausführung des Bohrfutters DWT PLUS, in gewissem Bereich frei fahren. Dadurch kann es im Leerlauf zu Rundlaufabweichungen kommen, die beim Bohren automatisch zentriert wird Das hat keinen Einfluss auf die Präzision des Lochbohrens.

- Bevor Sie den Bohrer (Meißel) montieren säubern Sie ihn und schmieren Sie den Schaft mit einer dünnen Schicht Öl.
- Die Spannbuchse 3 zurückziehen und halten (siehe Abb. 3).
- Führen Sie bei der Montage (durch leichtes Drehen) den Bohrer (Meißel) in das Bohrfutter 1 (DWT PLUS) gegen den Anschlag ein. Beim Herausnehmen ziehen Sie den Bohrer (Meißel) aus dem Bohrfutter 1 (DWT PLUS) heraus.
- Die Spannbuchse 3 loslassen.
- Das Einrasten des Bohrers (Meißels) überprüfen (durch einen Versuch, diesen aus dem Bohrfutter 1 (DWT PLUS) herauszuziehen).

Beim Herausziehen des Bohrers (Meißels) aus dem Bohrfutter 1 (DWT PLUS) sind die Handschuhe zu tragen, da sich der Bohrer (Meißel) durch Dauerbetrieb stark erhitzen kann.

## Austausch derStaubschutzverkleidung(sieheAbb. 4)

$?$Die Staubschutzverkleidung 2 verhindert, dass Staub in das DWT PLUS Bohrfutter gerät. Benutzen Sie ihr Elektrowerkzeug nie mit einer beschädigten Staubschutzverkleidung 2 bei Schaden muss es sofort ausgetauscht werden. Sie können das entweder selber machen oder sich an das DWT ServiceCenter wenden.

- Ziehen Sie die Steckbuchsenbefestigung 3 zurück und halten Sie sie in dieserPosition (siehe Abb. 3).
- Ziehen Sie an der Staubschutzverkleidung 2 und entfernen Sie sie.
- Montieren Sie eine neue Staubschutzverkleidung 2.
- Lösen Sie die Steckbuchsenbefestigung 3.


## Adapter für Bohrfutter DWT PLUS

- Der DWT PLUS-Adapter 16 und die Schraube 15 gestatten die Verwendung des Zahnkranzbohrfutters 17 oderdes Schnellspannfutters 18.
- Auf keinen Fall den DWT PLUS Adapter 16 für Schlagbohr-oder Meißelfunktionen einsetzen.
- Die Bohrer, die zu DWT PLUS System nicht gehören, dürfen nicht für das Schlagbohren verwendet werden.

Montage / Demontage des Zahnkranzbohrfutters oder des Schnellspannfutters (siehe Abb. 5-6)

- Schrauben Sie das Zahnkranzbohrfutter 17 oder das Schnellspannfutter 18 auf den DWT PLUS-Adapter 16 und sichern Sie es mit der Schraube 15 (siehe Abb.5).
- Installieren Sie den DWT PLUS Adapter 16 in der Aufnahme 1 (DWT PLUS), indem Sie analog zum Einbau des Bohr- bzw. Meißelwerkzeugs vorgehen siehe Abb. 6.
- Beim Ausbau die oben beschriebenen Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.


Achtung: Achten Sie bei der Montage / Demontage des Zahnkranzbohrfutters 17 bzw. Spannfutters 18 darauf, dass Schraube 15 ein Linksgewinde hat.

Montage/Austausch von Werkzeug

0
Der Bohrer wird bei längerem Gebrauch warm und darf nur mit Handschuhen angefasst werden.

Zahnkranzbohrfutter (siehe Abb. 7)

- Spannpratzen mit dem Bohrfutterschlüssel 19 lösen, das Spannfutter des Zahnkranzfutters 17 mit der Hand im Gegenuhrzeigersinn drehen (siehe Abbildung 7), bis die Spannpratzen soweit auseinander sind, dass ein Werkzeug montiert oder ausgetauscht werden kann.
- Montieren Sie das Werkzeug oder tauschen Sie es aus.
- Spannfutter des Zahnkranzfutters 17 im Uhrzeigersinn drehen, um das eingesetzte Werkzeug zu sichern. Dabei das Werkzeug nicht verdrehen.
- Die Spannpratzen im Zahnkranzfutter 17 mit dem Bohrfutterschlüssel 19 festziehen, indem Sie das Spannfutter von allen drei Seiten mit ungefähr gleichem Drehmoment anziehen.


## Schnellspannfutter (siehe Abb. 8)

- Backen des Schnellspannfutter 18 öffnen - das hintere Teil mit der Hand halten, während das vordere mit der anderen Hand gedreht wird, siehe Abbildung 8.
- Werkzeug montieren oder austauschen.
- Spannfutter 18 festziehen, ohne das Werkzeug zu verkanten, siehe Abbildung 8.


## Erste Inbetriebnahme des Elektrowerkzeuges

- Nutzen Sie immer die korrekte Betriebsspannung: Die Stromversorgung muss den Informationen, die auf dem Identifikationsschild des Elektrowerkzeugs angegeben sind, entsprechen.
- Ihr Elektrowerkzeug ist bereits ordnungsgemäß geschmiert und einsatzbereit, wenn Sie es erhalten.
- Neue Elektrowerkzeuge müssen sich jedoch erst "einlaufen", bevor sie voll belastet werden können. Diese Einlaufzeit beträgt etwa fünf Betriebsstunden.
- Das Getriebefett benötigt eine kurze Zeit um sich zu erwärmen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann sich diese Zeit von 15 Sekunden (unter der Umgebungstemperatur von $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) bis 2 Minuten (unter der Umgebungstemperatur von $0^{\circ} \mathrm{C}$ ) andern.


## Ein- / Ausschalten des Elektrowerkzeuges

## Kurzes Ein- und Ausschalten

Zum Anschalten den Ein-/Ausschalter 12 drücken und gedrückt halten, und zum Ausschalten wieder loslassen.

## Dauerhaftes Ein-/Ausschalten

## Einschalten:

Ein- / Ausschalter 12 drücken und mit der Arretierung fürden Ein-/Ausschalter 13 feststellen.

## Ausschalten:

Ein-/Ausschalter 12 drücken und loslassen.

> Funktionsmerkmale des Elektrowerkzeugs

## Betriebsanzeige

## [SBH08-26 T]

Die Betriebsanzeige 14 ist eingeschaltet, wenn das Elektrowerkzeug an das Netz angeschlossen ist und bereit ist, eingeschaltet zu werden.

Betriebsschalter (siehe Abb. 9-10)


Betriebsumschaltung ist nun bei ausgeschaltetem Motor des Werkzeuges gestattet.

Funktionsschalter 8 ist mit dem Sperrknopf 7 montiert, der dazu benutzt wird, den Funktionsschalter 8 in einer gesetzten Position zu fixieren. Drehen Sie den Funktionsschalter 8 während Sie den Knopf 7 gedrückt halten um den gewünschten Betriebsmodus einzustellen.

Der Funktionsschalter 8 ermöglicht das Umschalten der folgenden Betriebsmodi:

Bohren (Stellen Sie den Funktionsschalter 8 in die in Abbildung 9.1 und 10.1 gezeigte Stellung) - Schlaglose Bohren im Holz, synthetischen Stoffen, Metall.

Schlagbohren (Stellen Sie den Funktionsschalter 8 in die in Abbildung 9.2 und 10.2 gezeigte Stellung) Schlagbohren in Mauerwerk, Beton, Naturstein.

Stoßen (Stellen Sie den Funktionsschalter 8 in die in Abbildung 9.3 und 10.3 gezeigte Stellung) - Stoßen der Kanäle in Mauerwerk, Beton bzw. Stein. Abhämmern von Keramikfliesen.
[SBH08-26 T]
Meißelrotation (bringen Sie den Schalter 8 in die auf Abb. 10.4 gezeigte Position) - in diesem Modus können Sie Ihr Elektrowerkzeug nicht benutzen, sondern er ermöglicht es Ihnen, den Meißel in eine bequeme Position für Stemmarbeiten zu bringen.

iUm das Wechseln zwischen den Arbeitsmodi einfacher zu machen drehen Sie das Bohrfutter 1 (DWT PLUS) leicht mit der Hand.

## Stufenlose Geschwindigkeitsregelung



Die Drehzahl wird im Bereich von 0 bis zum Maximum durch das Drücken des Ein- / Ausschalters 12 gesteuert. Ein leichtes Drücken stellt eine niedrige Drehzahl ein und ermöglicht dadurch ein sanftes Anlaufen des Elektrowerkzeugs.

## Stellrad Drehzahlvorwahl

Verwenden Sie den Geschwindigkeitsregler 11, um die gewünschte Drehzahl und Schlagfrequenz einzustellen.Drehen Sie das Daumenrad zur Geschwindigkeitseinstellung 11 (bei ein- oder
ausgeschaltetem Elektrowerkzeug) um die gewünschte Geschwindigkeit und Schlagfrequenz einzustellen.
Die erforderliche Drehzahl ist vom Werkstoff abhängig und kann durch praktischen Versuch ermittelt werden.
Nach einem längeren Arbeiten mit niedrigen Drehzahlen das Elektrowerkzeug mindestens 3 Minuten lang abkühlen lassen. Dazu das Elektrowerkzeug im Leerlauf mithöchster Drehzahl laufen lassen.

## Umschalten der Drehrichtung



Die Drehrichtung darf erst geändert werden, wenn der Motor völlig zum Stillstand gekommen ist; andernfalls kann das Elektrowerkzeug beschädigt werden.

Drehung nach rechts (Bohren, Schrauben eindrehen) - Drehen Sie den Richtungsschalter 10 nach rechts.

Drehung nach links (Schrauben Iösen) - Drehen Sie den Richtungsschalter 10 nach links.

## Sicherheitskupplung

Die Sicherheitskupplung schützt das Elektrowerkzeug gegen Überladung und Schäden falls während des Bohrens ein Zubehörteil beschädigt wird.

## Tipps zum Arbeiten mit Elektrowerkzeugen

NilyTragen Sie bei Schlagbohrarbeiten dicke Handschuhe, um Ihren Körper vor Vibrationen zu schützen.

- Verwenden Sie immer den Zusatzhandgriff 4, um Ihr Werkzeug sicher zu führen und Rückschlagen zu vermeiden.
- Das Schlagbohren ist unabhängig von der Druckkraft, die Sie für diese Arbeit aufwenden; die Schlagwirkung resultiert einzig und allein aus dem Schlagmechanismus Ihres Werkzeugs. Wenden Sie deshalb keine Gewalt an, sie würde nur dazu führen, dass IhrWerkzeug festklemmt und der Motor überlastet wird.
- Übermäßige Staubentwicklung beim Bohren in Wänden und Decken kann durch die in Abbildung 11 gezeigten Maßnahmen verhütet werden.


Achtung: Beim Bohren in Holz und Metall die Schlagfunktion ausschalten!

- Bohrerbit regelmäßig schmieren, wenn in Metall gebohrt wird (außer Nichteisenmetalle und deren Legierungen).


## Deutsch

- Beim Bohren in harten Metallen den Druck auf das Elektrowerkzeug erhöhen und die Umdrehungsgeschwindigkeit herabsetzen.
- Große Löcher in Metall zuerst vorbohren und auf den gewünschten Durchmesser erweitern (siehe Abb. 12).
- Um ein Absplittern der Oberfläche beim Bohren in Holz zu vermeiden, wie in Abbildung 12 gezeigt vorgehen.
- Beim Bohren in glasierte Keramikfliesen zuerst ein Stück Klebeband auf der Fliese befestigen (über das geplante Bohrloch), um ein Verlaufen des Bohrwerkzeugs auf der glatten Fliese zu vermeiden und $z u$ verhindern, dass die glasierte Oberfläche
springt (siehe Abb. 13). Achtung: Beim Bohren in Keramikfliesen die Schlagfunktion ausschalten!

Elektrowerkzeug - Wartung und vorbeugende Maßnahmen

## Vor jeglichen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker ziehen.

## Reinigung des Elektrowerkzeuges

Die regelmäßige Reinigung Ihres Elektrowerkzeugs ist eine unerlässliche Voraussetzung für lange Lebensdauer. Reinigen Sie das Elektrowerkzeug, indem Sie Druckluft durch die Luftschlitze 9 blasen.

Power tool specification

| Rotary hammer |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Power tool code | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Rated power | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Power output | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Amperage at voltage | $\begin{aligned} & 127 \text { V [Amps] } \\ & 230 \text { V [Amps] } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 7.00 \\ 3.80 \end{array}$ |
| No-load speed | [RPM] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Percussion rate | [BPM] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Single stroke power | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

Drilling output:

| - wood | [mm] <br> [inches] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - steel | [mm] <br> [inches] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| - concrete | [mm] <br> [inches] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Weight | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Safety class |  | 回 / II | 回 / II | [ / II |
| Sound pressure | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Acoustic power | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Weighted vibration | [ $\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

DWT
with compliments!
Dear Customer,
DWT offers a wide range of power tools. Quality and
reasonable prices are solution for many repair and
building tasks at home and industry. We hope that
our power tool will serve you for many years.
All detailed information about our power tools
and services you can find on our web page
www.dwt-pt.com.
The DWTteam.
Power tool
components

## 1 ChuckDWTPLUS

2 Dust protection casing
4 Additional handle *
5 Retainer*
6 Depth stop*
7 Lockbutton
8 Function switch
9 Ventilation slots
10 Rotational direction switch
11 Speed selector thumbwheel
12 On/off switch
13 Locking button foron/off switch
14 Powerindicator
15 Screw*
16 DWT PLUS adapter*
17 Gearrim chuck*
18 Keyless chuck*
19 Drill chuckkey*

* Optional extra

Not all of the accessories illustrated or described are included as standard delivery.

## English

Recommended accessories

You can find the recommended DWT accessories on the page 84-100 of the instruction. The bright range of the accessories will allow you to perform necessary kinds of works effectively.

## DWT

power tool designation
Power tools allow the following types of work to be performed:

- drilling without impact (in wood, synthetic materials, metal);
- impact drilling (in brick, concrete, natural stone);
- chiseling works (slotting cable channels in brick, concrete, stone, removing old tiles, etc.);
- loosening and tightening threaded fasteners.


## Safety guidelines during power tool operation

- Avoid stopping an electric tool motor when loaded.
- Maintain a stable position while working, hold the electric tool with two hands.
- Never remove any chips or fragments with your electric tool's motor running.
- Before starting work, make sure where hidden electric cables and water and gas pipes are situated. Damaging the electric supply wiring or engineering communications may cause a severe harm to the operator's life and health.
- If the working schedule cannot exclude damaging the main supply cables, they have to be de-energized.
- When working, follow the position of the power supply cable. Avoid winding it around your legs or arms.
- Use only sharp and flawless borers and chisels, it will make operating the electric tool easier.
- Never change the borer and chisel design or use attachments and appliances, which are not recommended for your electric tool.
- When working, never press the electric tool too hard, as this might lead to the borer or chisel seizing and motoroverloading.
- Avoid the drill, borer and chisel seizing in the material worked in. If this happens, do not try to release them with your perforator's motor. It may damage the motor.
- Never force out the drills, borers or chisels stuck in the material you are working on with a hammer or other objects the chipped off metal particles may harm both the operator and the persons who are nearby.
- Avoid overheating your electric tool, when using it for a long time.
- Neveruse a chisel to drill holes.


## Installation and regulation <br> of power tool elements

Before carrying out any works on the power tool it must be disconnected from the mains.

Do not draw up the fastening elements too tight to avoid damaging the thread.

Mounting / dismounting / setting-up of some elements is the same for all power tool models, in this case specific models are not indicated in the illustration.

## Additional handle (see fig. 1)

Always use the additional handle 4 when operating. Additional handle 4 may be positioned as deemed comfortable by the user.

- Loose additional handle 4 as shown in fig. 1.
- Place additional handle 4 in desired position.
- Tighten additional handle 4 as shown in fig. 1.


## Depth stop (see fig. 2)

Use depth stop 6 to set a required drilling depth (see fig. 2).

- Press and hold retainer 5.
- Move depth stop 6 to set a required drilling depth.
- Release retainer 5.


## Mounting/replacement of accessories (see fig. 3)

1Borers DWT PLUS are able, due to the designed features of the chuck DWT PLUS, to travel freely to some extent. This causes radial run-out at idle running that will be automatically centred during the drilling. It doesn't make any impact on the precision of bore drilling.

- Before installing the borer (chisel), clean it and lubricate the shank with a thin layer of oil.
- Move fixing bush 3 back and hold it in this position (see fig. 3).
- When mounting, insert (slightly twisting) the borer (chisel) into the chuck 1 (DWT PLUS) against stop. When removing, extract the borer (chisel) from the chuck 1 (DWT PLUS).
- Release fixing bush 3.
- Test the borer (chisel) fixing by trying to remove it from chuck 1 (DWT PLUS).


Gloves are to be used when removing the borer (chisel) from chuck 1 (DWT PLUS), as the borer (chisel) may be dangerously hot after long drilling.

## Replacing the dust protection casing (see fig. 4)



Dust protection casing 2 prevents the dust from entering the DWT PLUS chuck. Never use your power tool with a damaged dust protection casing 2 - if damaged, it must be immediately replaced. You can either do it on your own, or contact the DWT service center.

- Move fixing bush 3 back and hold it in that position (see fig. 4).
- Pull dust protection casing 2, and remove it.
- Install a new dust protection casing 2.
- Release fixing bush 3.


## Adapterfor chuck DWT PLUS

- DWT PLUS adapter 16 and screw 15 enable using gearrim chuck 17 or keyless chuck 18.
- Never use DWT PLUS adapter 16 in the impact drilling or chiselling operation modes.
- Drills that don't belong to the DWT PLUS system are not allowed for the percussion drilling.

Mounting / dismounting of the gear rim chuck or keyless chuck (see fig. 5-6)

- Screw the gear rim chuck 17 or keyless chuck 18 onto the DWT PLUS adapter 16 and lock it in with the screw 15 (see fig.5).
- Install the DWT PLUS adapter 16 into the chuck 1 (DWT PLUS), repeating the same steps as when mounting the borer (chisel) see fig. 6.
- When dismantling, repeat the steps described above in the reverse order.


Attention: keep in mind that in the process of mounting / dismounting of the gear rim chuck 17 or keyless chuck 18 the screw 15 has a left-hand thread.

## Mounting/replacement of accessories



With long-term use the drill bit may become very warm; use gloves to remove it.

## Gear rim chuck (see fig. 7)

- Release the cams grip with clamping wrench 19, then rotate the quill of gear rim chuck 17 counter-clockwise with your hand (see fig. 7) until the cams move apart at the distance allowing an accessory to be mounted / replaced.
- Mount/replace an accessory.
- Rotate the quill of gear rim chuck 17 clockwise with your hand in order to lock the accessory mounted. Do not allow the accessory to become distorted.
- Tighten the cams of gear rim chuck 17 with clamping wrench 19 applying a similar torque to each of the three openings on the side surface of the chuck.


## Keyless chuck (see fig. 8)

- Open the jaws of the keyless chuck 18 -hold its rear part with one hand and rotate its front part with the other hand as it is shown in figure 8.
- Mount/replace the accessory.
- Tighten the keyless chuck 18 without skewing the accessory as it is shown in figure 8.


## Initial operation of the power tools

- Always use the correct supply voltage the power supply voltage must match the information quoted on the powertool identification plate.
- The power tool is supplied properly lubricated and ready for use.
- A new power tool needs some time for its parts to run in before a full load operation. The run-in period duration is about 5 hours of operation.
- The gear lubrications require a short time to get warm. Depending on the ambient temperature this period of time can alter within the range of approximately 15 s (at ambient temperature of $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) up to 2 minutes (at ambient temperature of $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).


## Switching the power <br> tool on / off

## Short-term switching on/off

To switch on, press and hold on / off switch 12, to switch off-release it.

## Long-term switching on/off

## Switching on:

Push on / off switch 12 and lock it in the position with locking button for on/off switch 13.

## Switching off:

Push and release on/off switch 12.

## Design features <br> of the power tool

## Power indicator

[SBH08-26 T]
Power indicator 14 is on when the power tool is connected to the mains and is ready to be switched on.

## Function switch (see fig. 9-10)



Switching the operation modes shall be carried out only in the off mode of the tool's motor.

Function switch 8 is fitted with lock button 7 that is used to fix the function switch 8 in a set position. Rotate function switch 8 while pressing button 7 in order to set a desired operating mode.

Function switch 8 is designed for the switching the following operation modes of the tool:

Drilling (set the function switch 8 in the position indicated in figure 9.1 and 10.1) - non-percussion drilling in wood, synthetics, metal.

Percussion drilling (set the function switch 8 in the position indicated in figure 9.2 and 10.2) - percussion drilling in masonry, concrete, natural stone.

Chiselling (set the function switch 8 in the position indicated in figure 9.3 and 10.3) - chiselling ducts in masonry, concrete, stone, removing ceramic tiles.
[SBH08-26 T]
Chisel rotation (set switch 8 in the position shown on figure 10.4) - this mode does not allow operating your power tool, but allows setting the chisel in a comfortable position for chiseling works.

iIn order to make switching between the operation modes smoother, rotate slightly chuck 1 (DWT PLUS) by hand.

## Stepless speed adjustment



Speed is controlled from 0 to maximum by pressing force of on / off switch 12. Weak pressing results in low revolutions, which enable a smooth power tool switch-on.

## Speed selector thumbwheel

Use speed selector thumbwheel 11 to set required revolutions and impact frequency. Turn speed selector thumbwheel 11 (with power tool on or off) to set the desired speed and the impact frequency.
The required speed is dependent on the material and can be determined with practical trials.
When operating your power tool at a low speed for a long time, it has to be cooled down for 3 minutes. To do it, set a maximum speed and leave your power tool to runidle.

## Changing the rotational directions



Change the direction of rotation only after a full stop of the motor, acting otherwise may cause damage to the power tool.

Rotation to the right (drilling, screwing in) - move the rotational direction switch 10 to the right.

Rotation to the left (unscrewing) - move the rotational direction switch 10 to the left.

## Safety clutch

The safety clutch protects the power tool against overload and damage in case of accessory sticking during drilling.

Recommendations on the power tool operation

Wear thick soft gloves when working to reduce vibration impact on your body.

- Always use additional handle 4 when working, it will ensure a better control of your electric tool and reduce recoil.
- At impact drilling the result does not depend on the pressing force you apply to your electric tool, which is due to the impact mechanism design. This is why do not exert excessive pressure on your electric tool, as it may result in borer seizing and motor overload.
- In order to decrease dust production when drilling holes in walls and ceilings, take actions indicated in figure 11.


Caution: drill wood and metals in the impactless drilling operation mode only.

- Grease the drill bit regularly when drilling holes in metals (except drilling non-ferrous metals and their alloys).
- When drilling hard metals, apply more force to the power tool and lower the rotation speed.
- When drilling large diameter holes in metal, first drill a hole with a smaller diameter and ream it till the necessary diameter (see. fig. 12).
- In order to avoid splitting of the surface at an exit point of a drill bit when drilling holes in wood, follow the instructions shown in figure 12.
- When drilling holes in glazed ceramic tiles, in order to improve the drill centering accuracy and to save the glaze from damage, apply adhesive tape to the presumed hole center and drill after that (see fig. 13). Caution: drill tiles in the impactless drilling operation mode only.


## Power tool maintenance / preventive measures

Before carrying out any works on the power tool it must be disconnected from the mains.

## Cleaning of the power tool

An indispensable condition for a safe long-term exploitation of the power tool is to keep it clean. Regularly flush the power tool with compressed air thought the ventilation slots 9 .

Spécifications de l'outil électrique

| Marteau rotatif |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Code de l'outil électrique | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Puissance absorbée | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Puissance de sortie | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Ampérage tension | $\begin{aligned} & 127 V[A] \\ & 230 V[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Régime à vide | $\left[\mathrm{min}^{-1}\right]$ | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Fréquence percussion | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Energie percussion | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

Puissance de perçage:

| - bois | [mm] <br> [pouces] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - acier | $\begin{array}{r} {[\mathrm{mm}]} \\ \text { [pouces] } \end{array}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - béton | [mm] <br> [pouces] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Poids | $\begin{aligned} & {[\mathrm{kg}]} \\ & {[\mathrm{lbs}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Classe de protection |  | [ | - | - / II |
| Pression acoustique | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Puissance acoustique | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Vibration | [m/s ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

## Avec les compliments de DWT!

## Cherclient,

DWT vous offre une vaste gamme d'outils électriques. Grace à la qualité et les prix abordables ils sont une bonne solution en cas des travaux de construction ou de rénovation. Nous espérons que vous profiterez avec une joie de l'utilisation de ces outils électriques pendant de nombreuses années. Vous pouvez trouver des informations supplémentaires sur nos outils électriques et nos services surnotre site internet www.dwt-pt.com.

DWT, toujours à votre service.

## Composants <br> de l'outil électrique

1 Mandrin DWT PLUS
2 Protection anti-poussière

3 Manchon de fixation
4 Poignée supplémentaire *
5 Retenue*
6 Butée de profondeur*
7 Bouton de blocage
8 Commutateur
9 Fentes d'aération
10 Inverseur de sens de marche
11 Molette de sélection de vitesse
12 Interrupteurmarche/arrêt
13 Bouton de blocage de l'interrupteur marche /arrêt
14 Indicateur d'alimentation
15 Vis*
16 Adaptateur DWT PLUS*
17 Mandrin de perçage à couronne dentée *
18 Mandrin auto-serrant*
19 Clé pour le mandrin de perçage *

## *Accessoires

Une partie des accessoires représentés et décrits ne figurent pas dans la livraison.

## Français

Vous pouvez trouver les accessoires DWT reccomandés à la page 84-100 du manuel. La vaste gamme d'accessoires vous permetra d'effectuer chaque type de travail.

## Désignation de l'outil électrique DWT

Les outils électriques permettent les types suivants de travaux:

- perçage sans percussion (de bois, de matériaux synthétiques, de métaux);
- perçage avec percussion (de briques, de béton, de pierres naturelles);
- travaux de gougeage (creusage de canaux pour câbles dans les briques, le béton, la pierre, enlever les vieux carreaux etc.);
- desserrage et serrage d'attaches filetées.


## Directives de sécurité pendant l'utilisation de l'outil électrique

- Évitez d'arrêter le moteur d'un outil électrique lorsqu'il est sous charge.
- Gardez une position ferme en travaillant, tenez l'outil électrique à deux mains.
- N'enlevez jamais les éclats ou fragments sur votre outil électrique lors qu'il est en marche.
- Avant de commencer un travail, assurez-vous de savoir où se trouvent les câbles électriques et les conduites d'eau et de gaz cachés. Le fait d'endommager le fil d'alimentation électrique ou la construction mécanique peut entraîner des blessures graves ou mettre la vie de l'opérateur en danger.
- Si le programme de travail ne peut pas exclure le fait d'endommager les câbles d'alimentation principaux, ceux-ci doivent être mis hors tension.
- Lorsque vous travaillez, suivez la position du câble d'alimentation électrique. Évitez de l'enrouler autour de vosjambes ou de vos bras.
- N'utilisez que des trépans et des ciseaux parfaitement tranchants, cela facilitera le fonctionnement de l'outil électrique.
- Ne changez jamais la conception du trépan et du ciseau et n'utilisez pas d'accessoires ou d'appareils qui ne sont pas recommandés pour votre outil électrique.
- Lorsque vous travaillez, n'appuyez jamais trop fort sur l'outil, cela pourrait provoquer un grippage du trépan ou du ciseau et une surcharge du moteur.
- Évitez de gripper l'alésoir, le trépan et le ciseau dans le matériau travaillé. Si cela se produit, n'essayez pas de les libérer avec le moteur de votre perforeuse. Cela pourrait l'abîmer.
- N'essayez jamais de retirer les alésoirs, trépans ou ciseaux coincés dans le matériau que vous travaillez en forçant avec un marteau ou d'autres objets les éclats de particules en métal pourraient blesser l'opérateur et les personnes qui sont proches.
- Evitez de faire surchauffer votre outil électrique en l'utilisant de façon prolongée.
- N'utilisez jamais un ciseau pour percer des trous.


## Installation et réglage des éléments de l'outil électrique

Avant de commencer à travailler avec l'outil électrique, s'assurer qu'il est débranché.


Ne pas trop serrer les fixations afin d'éviter tout endommagement du filetage.

Le montage / démontage / réglage de certains éléments est le même que pour tous les modèles d'outils électriques; dans ce cas, les modèles spécifiques ne sont pas indiqués sur l'illustration.

## Poignée supplémentaire (voir la fig. 1)

Pendant l'utilisation se servir toujours de la poignée 4. La poignée supplémentaire 4 peut être placée dans la position la plus confortable pour l'utilisateur.

- Desserrez la poignée supplémentaire 4 comme montré dans la figure 1.
- Placez la poignée supplémentaire 4 dans la position souhaitée.
- Serrez la poignée supplémentaire 4 comme montré dans la figure 1.


## Butée de profondeur (voir la fig. 2)

Utilisez le limiteur de profondeur 6 pour établir la profondeur de forage voulue (voir la fig. 2).

- Presser ettenir la retenue 5.
- Déplacez le limiteur de profondeur 6 jusqu'à la profondeur de forage voulue.
- Libérer la retenue 5.


## Monter/remplacer les accessoires (voir la fig. 3)

iLes forets de percussion DWT PLUS ont, dans certaines marges des paramètres de production, une possibilité de mouvement libre. En conséquence de quoi, un martelage radial se manifeste pendant la marche à vide. Celui-ci se centre automatiquement pendant le perçage. Cela n'a aucun effet sur la précision de perçage.

- Avant de placer le foret (burin), nettoyez-le et lubrifiez la tige avec une mince couche d'huile.
- Tirez la douille de fixation 3 vers l'arrière et maintenez-la dans cette position (voirla fig. 3).
- Lors du montage enfoncer (en tournant doucement) l'alésoir (ciseau) dans le mandrin 1 (DWT PLUS) contre la butée. Lors de la dépose, retirer l'alésoir (ciseau) du mandrin 1 (DWT PLUS).
- Relâchez la douille de fixation 3.
- Vérifier la fixation du foret de percussion (burin) en essayant de le retirer du mandrin 1 (DWT PLUS).

Effectuer le retrait du foret de percussion (burin) du mandrin 1 (DWT PLUS) à l'aide de gants de sécurité afin d'éviter toute brûlure par le foret (burin) surchauffé.

Remplacement de la protection contre la poussière (voir la fig.4)


La protection 2 contre la poussière empêche la poussière d'entrer dans le mandrin DWT PLUS. Ne jamais utiliser votre outil électrique avec une protection 2 contre la poussière endommagée, elle doit être immédiatement remplacée. Vous pouvez le faire vous-même ou contacter le centre de service DWT.

- Poussez la douille de fixation $\mathbf{3}$ vers l'arrière et tenezla dans cette position (voir la fig. 4).
- Tirez la protection 2 contre la poussière et enlevez-la.
- Mettez une nouvelle protection 2 contre la poussière.
- Lâchez la douille de fixation 3.


## Adaptareur pour mandrin DWT PLUS

- L'adaptateur 16 DWT PLUS et la vis 15 permettent d'utiliser le mandrin à couronne dentée 17 ou le mandrin sans clé 18.
- N'utilisez jamais l'adaptateur 16 (DWT PLUS) pour les modes de forage ou de burinage à percussion.
- II est interdit d'utiliser des forets d'un autre système que DWT PLUS pour un perçage percutant.

Montage / démontage du mandrin à couronne dentée ou du mandrin sans clé (voir les fig. 5-6)

- Vissez le mandrin à couronne dentée 17 ou le mandrin sans clé 18 sur l'adaptateur 16 (DWT PLUS) et verrouillez-le avec la vis 15 (voir la fig. 5)
- Installer le réducteur 16 (DWT PLUS) dans le mandrin 1 (DWT PLUS), répétant les mêmes opérations que dans le cas du montage du foret (ciseau) - voir dessin 6.
- Lors du démontage, répéter les opérations décrites ci-dessus dans l'ordre inverse.


Attention: gardez en tête que dans le processus de montage / démontage du mandrin à couronne dentée 17 ou du mandrin sans clé 18, la vis 15 à un filetage à gauche.

Monter/remplacer les accessoires


Après une utilisation prolongée, le foret de la perceuse peut être échauffé; munissez-vous de gants pour le retirer.

Mandrin de perçage à couronne dentée (voir la fig. 7)

- Libérer la prise des cames à l'aide de la clé de serrage 19, tourner ensuite le fourreau du mandrin de couronne 17 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre avec la main (voir la fig. 7) jusqu'à ce que les cames se soient écartées d'une distance permettant de monter/remplacer un accessoire.
- Monter/remplacer un accessoire.
- Tourner le fourreau du mandrin de couronne 17 dans le sens des aiguilles d'une montre avec la main pour
verrouiller l'accessoire monté en position. Ne pas aller jusqu'à tordre l'accessoire.
- Serrer les cames du mandrin de couronne 17 à l'aide de la clé de serrage 19 en appliquant un moment de torsion similaire à chacune des trois ouvertures de la surface de l'embrayage.


## Mandrin auto-serrant (voir la fig. 8)

- Ouvrir le mandrin sans clavette 18 - tenir l'arrière d'une main et de l'autre main effectuer une rotation de la partie avant comme indiqué à la figure 8.
- Monter/remplacerl'accessoire.
- Serrer le mandrin sans clavette 18 sans déformer l'accessoire comme indiqué à la figure 8.


## Première utilisation de l'outil électrique

- Toujours utiliser la bonne tension d'alimentation: la tension d'alimentation doit correspondre à celle indiquée sur la plaque d'identification de l'outil électrique.
- L'outil électrique est fourni correctement lubrifié et prêtà l'usage.
- Un outil électrique neuf a besoin d'être rôdé avant que ses parties puissent fonctionner à pleine puissance. Le temps de rodage est d'environ 5 heures.
- La graisse remplissant les engrenages nécessite peu de temps pour son chauffage. Le temps de chauffe varie en fonction de la temperature ambiante d'environ 15 secondes (température ambiante $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) à 2 minutes (température ambiante $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).

Mettre en marche / arrêter
l'outil électrique

## Marche/arrêt à court terme

Pour mettre en marche, presser et maintenir le sélecteur on/off 12, pour arrêter-le relâcher.

## Marche/arrêt à long terme

## Activer:

Pousser le sélecteur on / off 12 et le bloquer en position à l'aide du bouton de blocage du sélecteur on / off 13.
Désactiver:
Pousseret relâcherle sélecteur on/off 12.

## Caractéristiques de <br> l'outil électrique

## Indicateur d'alimentation

## [SBH08-26 T]

L'indicateur 14 d'alimentation électrique est allumé quand l'outil électrique est branché au secteur et prêt à être à être mis en marche.

Commutateur de modes de travail (voir les fig. 9-10)


Les modes de travail peuvent être choisis uniquement pendant l'arrêt du moteur de l'outil.

i
Le commutateur de fonction 8 est équipé d'un bouton de verrouillage 7 utilisé pour bloquer le commutateur de fonction 8 en position. Tournez le commutateur de fonction 8 tout en pressant le bouton 7 pour mettre dans le mode de fonctionnement voulu.

Sélecteur de fonction 8 a été conçu pour commuter entre les modes de travail suivants de l'outil:

Perçage (mettre le sélecteur de fonction 8 dans la position indiquée sur les fig. 9.1 et 10.1) perçage sans percussion dans du bois, matériaux synthétiques et métaux.

Perçage percutant (mettre le sélecteur de fonction 8 dans la position indiquée sur les fig. 9.2 et 10.2) - perçage percutant dans de la brique, béton et roche.

Martelage (mettre le sélecteur de fonction 8 dans la position indiquée sur les fig. 9.3 et 10.3) - martelage de cannelures dans de la brique, béton et roche. Martelage de faïence.

## [SBH08-26 T]

Rotation du burin (mettez le commutateur 8 dans la position indiquée par la figure 10.4) - ce mode ne permet pas d'utiliser votre outil électrique mais permet de mettre le burin dans une position confortable pour les travaux de gougeage.

Pour passer d'un mode opératoire à l'autre plus facilement, faire pivoter légèrement le mandrin 1 (DWT PLUS) à la main.

## Ajustage de vitesse continue

La vitesse est réglable de 0 à maximum en appuyant sur l'interrupteur marche / arrêt 12. Appuyez faiblement pour obtenir de révolutions basses, ce qui permet une mise en marche sans à-coup de l'outil électrique.

## Molette de sélection de vitesse

Servez-vous de la commande de vitesse 11 pour obtenir les révolutions et la fréquence d'impact souhaitées. Tournerla molette de sélection de vitesse 11 (avec l'outil électrique en marche ou non) pour régler la vitesse et la fréquence de percussion voulus.

La vitesse nécessaire est fonction du matériau et sera déterminée par des essais.
Si votre l'outil électrique fonctionne à faible vitesse pendant longtemps, vous devez le laisser refroidir pendant 3 minutes. Pour ce faire, réglez sur vitesse maximale et laisser votre l'outil électrique tourner à vide.

## Inversion du sens de marche



Modifier la direction de la rotation uniquement après l'arrêt complet du moteur, ne pas respecter cette procédure peut causer des dommages à l'outil électrique.

Rotation à la droite (perçage, vissage) - tourner le sélecteur rotatif 10 vers la droite.

Rotation à gauche (dévissage) - tourner le sélecteur rotatif 10 vers la gauche.

## Dispositif de sécurité

Le dispositif de sécurité protège l'outil électrique contre les surcharges et les dégâts, en cas de "collage" durant le perçage.

## Recommandations pour utilisation de l'outil électrique

Portez des gants souples épais lorsque vous travaillez afin de réduire l'impact des vibrations sur votre corps.

- Utilisez toujours la poignée supplémentaire 4 lorsque vous travaillez, elle permet un meilleur contrôle de votre outil électrique et réduit le recul.
- Du fait de la conception du mécanisme de percussion, en mode forage à percussion, le résultat ne dépend pas de la force de pression que vous appliquez sur votre outil électrique. Pour cette raison, n'exercez pas de pression excessive sur votre outil électrique, car cela pourrait provoquer un grippage du trépan ou une surcharge du moteur.
- Pour limiter les poussières lors du perçage des trous dans des murs ou des plafonds, suivez les instructions de la figure 11.


Attention: la réalisation des trous dans le bois et dans les métaux n'est possible que dans le mode de travail sans percussion.

- Lubrifier le foret de la perceuse régulièrement lorsque vous percez des trous dans des supports métalliques (excepté les supports non ferreux et leurs alliages).
- Lors du perçage de métaux lourds, forcer un peu plus surl'outil électrique et réduire la vitesse de rotation.
- Lors du perçage de trous de grand diamètre dans du métal, percer dans un premier temps un trou de plus petit diamètre puis élargir jusqu'au diamètre voulu (voir la fig. 12).
- Pour éviter de fendre la surface des matériaux en bois avec le foret de la perceuse, veuillez suivre les instructions de la figure 12.
- Lorsque vous percez des trous dans des carreaux céramique vitrifiés, afin d'améliorerl'exactitude de centrage du forage et éviter d'endommager la glaçure, appliquez du ruban adhésif au centre de trou que vous voulez percerpuis percez (voir la fig. 13). Attention: ne percez les carreaux qu'en mode de perçage sans percussion.


## Entretien de l'outil électrique /

 mesures préventivesAvant de commencer à travailler avec l'outil électrique, s'assurer qu'il est débranché.

## Nettoyage de l'outil électrique

Un critère indispensable pour utiliser le l'outil électrique sur le long terme est de le nettoyer régulièrement. Chasser régulièrement les poussières de l'outil électrique en utilisant de l'air comprimé dans chaque trou 9.

Specifiche tecniche dell'utensile elettrico

| Martello rotante |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Codice utensile elettrico | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Alimentazione nominale | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Alimentazione erogata | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Amperaggio del voltaggio | $\begin{aligned} & 127 \text { V [Amp] } \\ & 230 \text { V [Amp] } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Velocità a vuoto | [RPM] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Indice di percussione | [BPM] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Potenza singola corsa | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Potenza di foratura:

| - legno | [mm] [pollici] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - acciaio | [mm] [pollici] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - cemento | [mm] [pollici] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Peso | [kg] [libbra] | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Classe di sicurezza |  | 回 / II | [ | [ / II |
| Pressione sonora | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Potenza acustica | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Vibrazione ponderata | $\left[\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}\right]$ | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

DWT
congratulazioni!

## Gentile Cliente,

DWT offre una vasta gamma di utensili elettrici. La qualità ed i prezzi ragionevoli sono le soluzioni per molti lavori di riparazione e costruzione sia a casa che a livelli più grandi. Ci auguriamo che i nostri utensili elettrici vi servano per molti anni avvenire. Tutte le informazioni dettagliate sui nostri utensili elettrici ed i servizi li potete trovare sul sito www.dwt-pt.com.

II team DWT.

## Componenti dell'utensile elettrico

## 1 Mandrino DWT PLUS

2 Telaio di protezione dalla polvere

3 Manicotto dell'adattatore
4 Impugnatura supplementare *
5 Fascia bloccaggio*
6 Blocco della profondità *
7 Tastodiblocco
8 Interruttore di funzione
9 Bocche di ventilazione
10 Selettore della direzione di rotazione
11 Rotellina di selezione della velocità
12 Interruttore on/off
13 Tasto di bloccaggio dell'interruttore on/off
14 Spia elettricita'
15 Vite*
16 Adattatore DWT PLUS *
17 Mandrino a corona dentata*
18 Mandrino auto-serrante*
19 Chiave mandrino del trapano*
*Optional
Non tutti gli accessori illustrati o descritti fanno parte della dotazione standard.

Ė possibile trovare gli accessori consigliati dalla DWT a pagina 84-100 del manuale. L'ampia gamma di accessori permette di effettuare le operazioni necessarie in maniera efficace.

## Designazione utensile elettrico DWT

Gli utensili elettrici permettono di effettuare i seguenti tipi di lavoro:

- foratura senza percussione (nel legno, materiali sintetici, metallo);
- foratura a percussione (su mattone, cemento, pietra);
- lavori di scalpellatura (scanalatura di canali per cavi in mattoni, cemento, pietra, rimuovere vecchie mattonelle, ecc.);
- svitare ed avvitare viti filettate.


## Istruzioni di sicurezza per l'uso dell'utensile elettrico

- Evitare di spegnere il motore dell'utensile elettrico durante il funzionamento.
- Mantenere una posizione stabile in fase di lavoro, tenere fermo l'utensile elettrico con entrambe le mani.
- Non rimuovere trucioli o frammenti quando il motore è in funzione.
- Prima di iniziare il lavoro, assicurarsi di conoscere la posizione di cavi elettrici e condutture del gas nascosti. II danneggiamento di impianti elettrici può mettere in serio pericolo la vita e la salute dell'operatore.
- Se il lavoro effettuato ha provocato il danneggiamento di cavi elettrici, è necessario risistemarli.
- In fase di lavoro, seguire la posizione del cavo di alimentazione. Evitare che sia di intralcio per i movimenti delle gambe o delle braccia .
- Utilizzare esclusivamente scalpelli e alesatori appuntiti e senza difetti, ciò renderà più agevole l'uso dell'utensile elettrico.
- Non modificare per nessun motivo il design dello scalpello o dell'alesatore e non utilizzare accessori e dispositivi che non siano raccomandati per l'utensile elettrico.
- In fase di lavoro, non esercitare eccessiva pressione sull'utensile elettrico, questo potrebbe portare al blocco dell'alesatore o dello scalpello e al sovraccarico del motore.
- Evitare il blocco della punta, dell'alesatore e dello scalpello all'interno del materiale su cui si sta lavorando. In tal caso, non cercare di rimuoverli utilizzando il motore dell'utensile elettrico. II motore si potrebbe danneggiare.
- Non rimuovere punte, alesatori e scalpelli bloccati all'interno del materiale su cui si lavora utilizzando un martello o altri oggetti. I frammenti metallici potrebbero staccarsi e ferire l'operatore e chi gli sta vicino.
- Evitare il surriscaldamento dell'utensile elettrico quando lo si usa per un tempo prolungato.
- Non usare mai scalpelli per effettuare fori.


## Prima di eseguire qualsiasi operazione sull'utensile

 elettrico, scollegarlo dalla rete elettrica.

Non tirare troppo gli inserti per non danneggiare la filettatura.

II montaggio / smontaggio / impostazione di alcuni elementi sono simili per tutti gli apparecchi elettrici, in questo caso I modelli specifici non sono indicati nell'illustrazione.

## Impugnatura supplementare (vedi figura 1)

Usare sempre il manico aggiuntivo 4 quando in uso. L'impugnatura supplementare 4 può essere sistemata nella posizione più confortevole per l'operatore.

- Allentare l'impugnatura supplementare 4 come mostrato in fig. 1.
- Collocare l'impugnatura supplementare 4 nella posizione desiderata.
- Stringere l'impugnatura supplementare 4 come mostrato in fig. 1.


## Blocco della profondità (vedi figura 2)

Utilizzare il limitatore di profondità 6 per selezionare la profondità di perforazione richiesta (si veda fig. 2).

- Premere e tenere premuto la fascetta bloccaggio 5.
- Spostare il limitatore di profondità 6 per selezionare la profondità di perforazione richiesta.
- Rilasciare la fascetta bloccaggio 5.


## Montaggio / sostituzione degli accessori (vedi figura 3)

iDate le caratteristiche di design del mandrino DWTPLUS, gli alesatori DWT PLUS consentono spostamenti piuttosto agevoli. Ciò provoca rotazione radiale quando si gira a vuoto, sebbene il centraggio venga raggiunto nuovamente in automatico durante la perforazione. Non risultano conseguenze negative sulla precisione dell'alesatura.

- Prima di installare lo scalpello, pulire e lubrificare il codolo con uno stratto sottile di olio.
- Spostare la boccola di fissaggio 3 allindietro e mantenerla in questa posizione (vedi figura 3).
- Quando si monta, inserisce (leggera torsione) lo scalpellino sul mandrino 1 (DWT PLUS) contro il fermo. Quando si smonta, estrae lo scalpellino dal mandrino 1 (DWT PLUS).
- Rilasciare la boccola di fissaggio 3.
- Verificare il blocco dell'alesatore / scalpello cercando di estrarlo dal mandrino 1 (DWT PLUS). Quando si estrae l'alesatore / scalpello dal mandrino 1 (DWT PLUS) è necessario indossare un paio di guanti dal momento che l'alesatore / scalpello potrebbe essersi surriscaldato in seguito ad una prolungata fase di lavoro.

Sostituzione dell'involucro protezione da polveri (vedi fig.4)


L'involucro protezione da polveri 2 impedisce l'ingresso di polveri nel mandrino DWT PLUS. Non usare mai l'utensile con un involucro protezione da polveri 2 danneggiato - se danneggiato, deve essere immediatamente sostituito. Potete farlo da soli, oppure contattando il centro assistenza DWT.

- Spostare indietro la bussola di fissaggio 3 e tenerla in quella posizione (vedi fig. 4).
- Tirare l'involucro protezione da polveri 2, e rimuoverlo.
- Installare il nuovo involucro protezione da polveri 2.
- Rilasciare la bussola di fissaggio 3.


## Adattatore per mandrino DWT PLUS

- L'adattatore 16 (DWT PLUS) e la vite 15 permettono di usare il mandrino a corona dentata 17 o il mandrino senza chiave 18.
- Non utilizzare l'adattatore 16 (DWT PLUS) nelle modalità operative di perforazione a percussione o scalpellatura.
- Punte che non utilizzano il sistema DWT PLUS non sono indicate per la perforazione a percussione.

Come montare / smontare il mandrino a corona dentata o il mandrino senza chiave (vedi fig. 5-6)

- Avvitare il mandrino a corona dentata 17 o il mandrino senza chiave 18 sull'adattatore 16 (DWT PLUS) e fissarlo con la vite 15 (vedif fig.5).
- Installate l'adattatore 16 (DWT PLUS) dentro il mandrino 1 (DWT PLUS), ripetendo le stesse operazioni come quando si assembla la punta vedi fig. 6.
- Nell'operazione di smontaggio, ripetere i punti descritti sopra in ordine inverso.


Attenzione: non dimenticare che durante il montaggio / smontaggio del mandrino a corona dentata 17 o del mandrino senza chiave 18 la vite 15 possiede una filettatura antioraria.

## Montaggio/sostituzione degli accessori



L'uso prolungato della punta del trapano può provocare il riscaldamento della stessa; utilizzare dei guanti per rimuoverla.

## Mandrino a corona dentata (vedi fig. 7)

- Allentare l'impugnatura delle camme con la chiave del morsetto 19, e, successivamente, ruotare manualmente in senso antiorario il mandrino a corona dentata 17 (si veda fig. 7) finché le camme non sono ad
una distanza tale da permettere il montaggio o la sostituzione dell'accessorio.
- Montaggio/sostituzione degli accessori.
- Ruotare manualmente in senso orario il mandrino a corona dentata 17 per fissare l'accessorio montato. Non collocare l'accessorio in posizione storta.
- Stringere le camme del mandrino a ruota dentata 17 con la chiave del morsetto 19 applicando la stessa forza a ciascuna delle tre aperture sulla sperficie laterale del mandrino.


## Mandrino auto-serrante (vedi fig. 8)

- Aprire i morsetti che stringono la punta 18 -tenere la sua parte posteriore con una mano e ruotare la sua parte anteriore con l'altra mano come da figura 8.
- Montare/rimpiazzare l'accessorio.
- Stringere il morsetto 18 senza cambiare la posizione dell'accessorio come illustrato nella figura 8.


## Funzionamento iniziale dell'utensile elettrico

- Utilizzare sempre il corretto voltaggio: il voltaggio elettrico usato deve sempre corrispondere a quello riportato sull'etichetta informativa presente sull'apparecchio elettrico.
- L'utensile elettrico viene fornito adeguatamente lubrificato e pronto perl'uso.
- Le componenti di un utensile elettrico nuovo, necessitano di un periodo di rodaggio prima di funzionare a pieno regime. Tale rodaggio dura circa 5 ore.
- Le lubrificazioni degli ingranaggi necessitano di un breve tempo per riscaldarsi. A seconda della temperatura esterna questo tempo può variare da 15 secondi circa (per una temperatura ambiente di $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) a 2 minuti (per una temperatura ambiente di $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).


## Accensione / spegnimento dell'utensile elettrico

## Accensione per un breve periodo

Per accendere, premere e tenere premuto l'interruttore on/off 12. Per spegnere, rilasciarlo.

## Accensione per un lungo periodo

## Accensione:

Premere l'interruttore on / off 12 e bloccarlo in questa posizione con il tasto di bloccaggio dell'interruttore on / off 13.
Spegnimento:
Premere e rilasciare l'interruttore on / off 12.

## Caratteristiche dell'utensile elettrico

Spia elettricita'

## [SBH08-26 T]

L'indicatore elettricita' 14 e' on quando l'utensile elettrico e' connesso alla linea elettrica ed e' pronto per essere messo in fuzione.

## Interruttore di funzione (vedi figura 9-10)



È possibile passare da una modalità operativa all'altra solo dopo aver spento il motore dell'utensile elettrico.

iL'interruttore 8 e' dotato di un pulsante di blocco 7 che $e^{\prime}$ usato per fissare l'interruttore 8 nella posizione fissa. Ruotare l'interruttore 8 mentre si preme il pulsante 7 al fine di bloccare la modalita' di funzione desiderata.

La funzione del dispositivo 8 e' designato per la seguente operazione dell'utensile:

Perforazione (spostare il dispositivo funzione 8 come nella posizione indicata alla fig. 9.1 e 10.1) perforazione senza percussione su legno, materiali sintetici, metallo.

Perforazione a percussione (spostare il dispositivo funzione 8 come nella posizione indicata alla fig. 9.2 e 10.2) - perforazione a percussione su muratura, cemento, pietra naturale.

Scalpellatura (spostare il dispositivo funzione 8 come nella posizione indicata alla fig. 9.3 e 10.3) canalizzazione tramite scalpellatura su muratura, cemento, pietra, e rimozione di piastrelle.

## [SBH08-26 T]

Rotazione scalpello (impostare l'interruttore 8 nella posizione mostrata in figura 10.4) - questa modalita' non permette di utilizzare l'utensile elettrico, ma permette di impostare lo scalpello in una posizione utile perlavori di scalpellatura.

Al fine di rendere il passaggio tra la modalità leggera, ruotare leggermente il mandrino 1 (DWT PLUS).

## Regolazione della velocità



La velocità si controlla partendo dallo 0 fino al suo massimo valore esercitando pressione sullinterruttore on / off 12. Una pressione leggera sull'interruttore provocherà velocità dei giri bassa, permettendo quindi un accensione graduale dell'apparecchio elettrico.

## Rotellina di selezione della velocità

Utilizzare il regolatore della velocità 11 per regolare il numero di giri e di colpi. Ruotare la rotella selezione velocita' 11 (con utensile elettrico acceso o spento) per impostare la velocita' e frequenza di percussione desiderata.
La velocità richiesta dipende dal materiale e può essere determinata mediante prove tecniche.

Dopo prolungate fasi di lavoro a velocità ridotte, permettere all'utensile elettrico di raffreddarsi girando per circa 3 minuti a vuoto e alla massima velocità.

## Modifica della direzione di rotazione



Cambiare la direzione della rotazione solo dopo il completo arresto del motore, in caso contrario potreste danneggiare I'utensile elettrico.

Rotazione in senso orario-destra (trapano, avvitare) - muovere l'interruttore di direzione 10 verso destra.

Rotazione in senso antiorario-sinistra (svitare) muovere l'interruttore di direzione 10 verso sinistra.

## Frizione di sicurezza

La frizione di sicurezza protegge l'apparecchio elettrico contro sovraccarichi e danni in caso di accessorio che si incolla o si inceppa durante la perforazione.

## Raccomandazioni sull'uso dell'utensile elettrico

Indossare guanti spessi e morbidi durante il lavoro al fine di ridurre l'impatto delle vibrazioni sul proprio corpo.

- Utilizzare sempre l'impugnatura supplementare 4 quando si lavora poiché questa assicura un controllo migliore dell'utensile elettrico e riduce i contraccolpi.
- Nel caso della perforazione a percussione, il risultato non dipende dalla pressione applicata all'utensile elettrico (per via delle particolarità in termini di design del meccanismo di percussione). Per questo motivo non bisogna esercitare una pressione eccessiva sull'utensile elettrico, poiché si potrebbe verificare il blocco dell'alesatore e il sovraccarico del motore.
- Per diminuire la produzione di polvere quando si trapana il muro o il soffitto, adottare le misure illustrate in figura 11.


Precauzioni: trapanare legno e metalli solo in modalità senza percussione.

- Ingrassare con regolarità la punta del trapano quando si fora sul metallo (eccetto quando si effettuano fori su i metalli bivalenti e le loro componenti).
- Nel forare i metalli duri, applicare più forza all'utensile elettrico e ridurre la velocità di rotazione.
- Nel forare buchi con diametri grandi nel metallo, forare un buco con un diametro più piccolo per primo, per poi portarlo al diametro necessario (vedere figura 12).
- Per evitare che la superficie si scrosti in corrispondenza del punto di uscita della punta del trapano quando si fora il legno, seguire le istruzioni come da figura 12.
- Quando si effettuano fori su piastrelle smaltate, per raggiungere una centratura ottimale della punta e per impedire che lo smalto si danneggi, applicare del nastro adesivo al centro del foro presunto e quindi perforare (si veda fig. 13). Attenzione: perforare piastrelle solo in modalità operativa senza percussione.


## Manutenzione dell'utensile elettrico /

 misure preventivePrima di eseguire qualsiasi operazione sull'utensile elettrico, scollegarlo dalla rete elettrica.

## Pulitura dell'utensile elettrico

Una condizione indispensabile per un uso sicuro e a lungo termine dell'utensile elettrico è quella di tenerlo pulito. Passare dunque con regolarità sull'utensile elettrico dell'aria compressa attraverso i fori dell'aria 9.

## Especificaciones de la herramienta eléctrica

| Martillo combinado |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Código de la herramienta eléctrica | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Potencia absorbida | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Potencia de salida | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Amperaje en el voltaje | $\begin{aligned} & 127 \text { V [Amps] } \\ & 230 \text { V [Amps] } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Velocidad de giro en vacío | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Velocidad de percusión | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Potencia de golpe simple | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Rendimiento de taladro:

| - madera | $\begin{array}{r} {[\mathrm{mm}]} \\ \text { [pulgadas] } \end{array}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - acero | $\begin{array}{r} {[\mathrm{mm}]} \\ \text { [pulgadas] } \end{array}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - concreto | [mm] <br> [pulgadas] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Peso | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Clases de protección |  | [ $/$ II | [ $/$ II | - $/$ II |
| Presión acústica | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Potencia acústica | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Vibración ponderada | [m/s ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

DWT
icon elogios!

Estimado cliente:
DWT ofrece una amplia gama de herramientas eléctricas. La calidad y los precios razonables son una solución para muchas tareas de reparación y construcción, tanto en el hogar como en la industria. Esperamos que nuestra herramienta eléctrica le sirva durante muchos años. Toda la información sobre nuestras herramientas eléctricas y nuestros servicios la podrá encontrar en nuestra página Web, www.dwt-pt.com.

El equipo de DWT.

## Componentes de la herramienta eléctrica

1 Portabrocas DWT PLUS
2 Cubierta para proteger del polvillo

3 Cubierta del adaptador
4 Mango auxiliar*
5 Sujetador*
6 Tope de profundidad *
7 Botón de bloqueo
8 Selector para cambiar de función
9 Ranuras de ventilación
10 Selectordel sentido de giro
11 Ruedecilla selectora de la velocidad
12 Interruptor de encendido/apagado
13 Inmovilizadorparaelinterruptorde encendido/apagado
14 Indicador de encendido
15 Tornillo*
16 AdaptadorDWT PLUS*
17 Mandril portabrocas de corona dentada *
18 Portabrocas de sujeción rápida *
19 Llave del portabrocas*

## *Accesorios

No todos los accesorios fotografiados o descritos están incluidos en el envío estándar.

## Español

## Accesorios recomendados

 DWTPuede encontrar los accesorios recomendados de DWT en la página 84-100 del manual de uso. La amplia gama de los accesorios, le permitirá realizar eficazmente los distintos tipos de trabajos.

## Designación de la herramienta eléctrica DWT

Las herramientas eléctricas permiten realizar los siguientes tipos de trabajo:

- perforación sin impacto (en madera, materiales sintéticos, metal);
- perforación de impacto (en ladrillo, hormigón, piedra natural);
- trabajos de cincelado (ranura de cable canales en ladrillo, hormigón, piedra, remoción de tejas viejas, etc.);
- aflojary ajustar sujetadores roscados.


## Pautas de seguridad durante el funcionamiento eléctrico

- Evite detener el motor de la herramienta eléctrica cuando esté cargado.
- Mantenga una posición estable cuando trabaje, sostenga la herramienta eléctrica con ambas manos.
- Nunca saque astillas ni fragmentos con el motor de la herramienta eléctrica en funcionamiento.
- Antes de comenzar el trabajo, asegúrese de conocer donde se encuentran ubicados los cables eléctricos ocultos y las cañerías del agua y del gas. Dañar los cables de suministro eléctrico o las conexiones de ingeniería puede causar lesiones graves para la vida y salud del operador.
- Si el cronograma de trabajo no puede excluir de dañar los cables de suministro eléctrico, estos tienen que serdesconectados.
- Cuando trabaje, siga la posición del cable de alimentación. Evite enroscarlo en sus brazos o piernas.
- Utilice solamente brocas o cinceles afilados y sin defectos, esto facilitará la operación de la herramienta eléctrica.
- Nunca cambie el diseño de las brocas o cinceles, ni utilice accesorios o artefactos no recomendados para su herramienta eléctrica.
- Cuando trabaje, nunca empuje demasiado fuerte la herramienta eléctrica, ya que esto puede producir el atascamiento de la broca o cincely la sobrecarga del motor.
- Evite el atascamiento de la broca, el perforador o el cincel en el material en el cual está trabajando. Si esto sucede, no trate de aflojarlos con el motor de la perforadora. Puede dañarel motor.
- Nunca trate de sacar con fuerza las brocas, perforadores o cinceles atascados en el material en el cual está trabajando con un martillo o con otros objetos: las partículas de metal que saltan pueden dañar tanto al operador como a las personas que se encuentran en los alrededores.
- Evite el sobrecalentamiento de su herramienta eléctrica, cuando la utilice por un tiempo prolongado.
- Nunca utilice un cincel para perforar orificios.

Instalación y regulación de los elementos de la herramienta eléctrica

Antes de llevar a cabo cualquier trabajo sobre la herramienta eléctrica, debe desconectarse de la fuente de energía.


No apriete demasiado los elementos de ajuste para evitar dañar el hilo.

El montaje / desmontaje / configuración de algunos de los elementos es el mismo para todos los modelos de la herramienta eléctrica, en este caso los modelos específicos no están indicados en la ilustración.

## Empuñadura adicional(ver fig.1)

Utilice siempre la empuñadura adicional 4 cuando esté en funcionamiento. La empuñadura adicional 4 se puede colocar según lo considere cómodo el usuario.

- Afloje la empuñadura adicional 4 según se muestra en la fig. 1.
- Coloque la empuñadura adicional 4 en la posición deseada.
- Ajuste la empuñadura adicional 4 según se muestra en la fig. 1.


## Tope de profundidad (ver fig.2)

Utilice el limitador de profundidad 6 para fijar la profundidad de perforación requerida(veala fig. 2).

- Oprima y sostenga el sujetador 5 .
- Mueva el limitador de profundidad 6 para fijar la profundidad de perforación requerida.
- Suelte el sujetador 5.


## Montaje/reemplazo de accesorios (ver fig.3)

1Las mechas DWT PLUS pueden, debido a las características de diseño del mandril DWT PLUS, hacer un recorrido libre hasta cierto punto. Esto ocasiona un desacomodamiento radial con funcionamiento en falso que se centrará automáticamente durante el perforado. Lo anterior no ocasiona ningún impacto en la precisión de la perforación con mecha.

- Antes de instalar el taladro (cincel), límpielo y lubrique la varilla con una fina capa de aceite.
- Mueva el cojinete de sujeción 3 hacia atrás y manténgalo en esta posición (verfig.3).
- Cuando realice el armado, inserte (girando suavemente) el barrenador (cincel) en el mandril 1 (DWT PLUS) hasta el tope. Cuando lo retire, extraiga el cincel de la llave de sujeción 1 (DWT PLUS).
- Suelte el cojinete de sujeción 3.
- Pruebe si la mecha/cincel se encuentra bien trabada intentando quitarla del mandril 1 (DWT PLUS).

Reemplazo de la carcasa de protección contra polvo(verfig. 4)


La carcasa de protección contra polvo 2 evita que el polvo ingrese al mandril DWT PLUS. No use nunca su herramienta eléctrica con la carcasa de protección contra polvo dañada 2 si está dañada, se debe reemplazar de inmediato. Puede hacerlo solo o contactar al centro de servicios de DWT.

- Mueva el buje de fijación 3 hacia atrás y sosténgalo en esa posición (verfig. 4).
- Tire de la carcasa de protección contra polvo 2, y extráigala.
- Instale una nueva carcasa de protección contra polvo 2.
- Suelte el buje de fijación 3.


## Adaptador para portabrocas DWT PLUS

- Adaptador 16 (DWT PLUS) y tornillo 15 que permiten el uso del mandril de corona dentada 17 o mandril sin llave 18.
- Nunca utilice el adaptados 16 (DWT PLUS) para los modos perforaro cincelar por impacto.
- No se pueden utilizar taladros que no pertenezcan al sistema DWT PLUS para perforación a percusión.

Montaje/ desmontaje del mandril de corona dentada o mandril sin llave (vea la fig. 5-6)

- Atornille el mandril de corona dentada 17 o el mandril sin llave 18 en el adaptador 16 (DWT PLUS) y trábela con el tornillo 15 (vea la fig.5).
- Instale el adaptador 16 (DWT PLUS) dentro del mandril 1 (DWT PLUS), repitiendo las mismas etapas del montaje del taladro (cincel) - vea la figura 6.
- Cuando realice el desmontaje, repita las etapas descriptas anteriormente en el sentido inverso.


Atención: recuerde que en el proceso de montaje/ desmontaje del mandril de corona dentada 17 o el mandril sin llave 18 el tornillo 15 tiene una rosca hacia la izquierda.

Montaje/reemplazo de accesorios


Con el uso a largo plazo la broca se puede calentar mucho; use guantes para removerla.

## Mandril portabrocas de corona dentada (ver fig.7)

- Suelte el mango de las levas con la llave de ajuste 19, luego gire con la mano el eje hueco del mandril de percusión 17 en el sentido contrario de las agujas del reloj (vea la figura 7) hasta que las levas se separen a una distancia que permita que se monte o se reemplace el accesorio.
- Montaje/reemplazo de un accesorio.
- Gire con la mano el eje hueco del mandril de percusión 17 en el sentido de las agujas del reloj para
trabar el accesorio montado. No permita que el accesorio se deforme.
- Ajuste las levas del mandril de percusión 17 con la llave de ajuste 19, aplicando una fuerza similar a cada una de las tres aberturas que se encuentran al costado de la superficie del mandril.


## Portabrocas de sujeción rápida (ver fig.8)

- Abra la mordaza del portabroca sin llave 18 sostenga la parte trasera con una mano y gire la delantera con la otra, como se muestra en la figura 8.
- Monte/reemplace el accesorio.
- Ajuste el portabroca sin llave 18 sin torcer el accesorio como se muestra en la figura 8.


## Funcionamiento inicial de la herramienta eléctrica

- Utilice siempre la tensión adecuada de la red: la tensión de la red debe coincidir con la información citada en la placa de identificación de la herramienta eléctrica.
- Se suministra la herramienta eléctrica apropiadamente lubricada y lista para utilizar.
- Una herramienta eléctrica necesita de un tiempo de prueba para sus partes antes de trabajar a carga completa. La duración del periodo de prueba es de alrededor de 5 horas de operación.
- Los lubricantes de los engranajes necesitan de poco tiempo para calentarse. Según la temperatura ambiente, este período de tiempo puede variar entre 15 segundos (con una temperatura ambiente de $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) hasta 2 minutos (con una temperatura ambiente de $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).


## Encendido / apagado de la herramienta eléctrica

## Encendido/apagado a corto plazo

Para encender, presione y mantenga presionado el interruptor de encendido / apagado 12, para apagar, suéltelo.

## Encendido/apagado a largo plazo

## Encender:

Empuje el interruptor de encendido / apagado 12 y bloquéalo en su posición con el botón de seguridad para el interruptor de encendido/apagado 13.

## Apagar:

Empuje y suelte el interruptor de encendido / apagado 12.

## Características de diseño de la herramienta eléctrica

## Indicador de encendido

[SBH08-26 T]
El indicador de encendido 14 se enciende cuando la herramienta eléctrica se conecta a la red eléctrica y está lista para encender.

El cambio de las tipologías de trabajo, se debe realizar únicamente cuando el motor de la herramienta está apagado.

El interruptor de función 8 se coloca con el botón de bloqueado 7 que se usa para fijar en posición el interruptor de función 8. Gire el interruptor de función 8 mientras oprime el botón 7 para fijar un modo de funcionamiento deseado.

El interruptor de la función 8 fue designado para el intercambio de los siguientes modos de funcionamiento de la herramienta:

Perforación (fije el interruptor de la función 8 en la posición indicada en la fig. 9.1 y 10.1) - perforación sin percusión en madera, sintéticos y metal.

Perforación a percusión (fije el interruptor de la función 8 en la posición indicada en la fig. 9.2 y 10.2) perforación a percusión en mampostería, hormigón, piedra natural.

Cincelado (fije el interruptor de la función 8 en la posición indicada en la fig. 9.3 y 10.3) - Cincelado de conductos en mampostería, hormigón, piedra. Extracción de baldosas de cerámica.

## [SBH08-26 T]

Giro de cincel (fije el interruptor 8 en la posición que aparece en la fig. 10.4) - este modo no permite operar su herramienta eléctrica, pero permite fijar el cincel en posición cómoda para trabajos de cincelado.

iPara realizar más suavemente el cambio entre los modos de operación, gire lentamente la llave de sujeción 1 (DWT PLUS), a mano.

## Ajuste de velocidad gradual



La velocidad se controla desde 0 a máximo, presionando con fuerza el interruptor de encendido / apagado 12. Si no se presiona con fuerza, el resultado serán revoluciones muy bajas, lo cual hace posible un encendido suave de la herramienta eléctrica.

## Ruedecilla selectora de la velocidad

Utilice el control de velocidad 11 para fijar las revoluciones y la frecuencia de impacto. Gire la rueda de selector de velocidad 11 (con la herramienta eléctrica encendida o apagada) para fijar la velocidad deseada y la frecuencia de impacto.

La velocidad de giro depende del material trabajado y debe sercalculada haciendo unas pruebas.
Cuando opera su herramienta eléctrica a baja velocidad por un periodo prolongado, se debe enfriar durante 3 minutos. Para hacerlo, fije una velocidad máxima y deje que su herramienta eléctrica funcione en mínimo.

## Selección del sentido de giro



Cambie la dirección de rotación solamente después de que el motor se detuvo totalmente, de lo contrario podría dañar la herramienta eléctrica.

Rotación a la derecha (perforación, atornillar) mueva el interruptor de selección del sentido de giro 10 hacia la derecha.

Rotación a la izquierda (destornillar) - mueva el interruptor de selección del sentido de giro 10 hacia la izquierda.

## Embrague de seguridad

El embrague de seguridad protege la herramienta frente a la sobrecarga y el daño en caso de adherencia accesoria durante la perforación.

## Recomendaciones sobre el funcionamiento

Utilice guantes suaves y gruesos cuando trabaje para reducir el impacto de la vibración en su cuerpo.

- Siempre utilice el mango adicional 4 cuando trabaje, asegurará un mejor control de su herramienta eléctrica y reducirá el retroceso.
- En la perforación por impacto el resultado no depende de la fuerza de presión que aplique a su herramienta eléctrica, sino del diseño del mecanismo de impacto. Por esta razón, no ejerza una presión excesiva sobre su herramienta eléctrica, ya que se puede producir el atascamiento del perforador y la sobrecarga del motor.
- Para disminuir la producción de polvo cuando se perforan agujeros en paredes y techos, tome las medidas indicadas en la figura 11.


Precaución: perfore la madera y los metales sólo en el modo de funcionamiento del taladro sin impacto.

- Engrase la broca periódicamente cuando perfore orificios en metales (excepto cuando perfore metales no ferrosos y sus aleaciones).
- Cuando perfore los metales duros, aplique más fuerza a la herramienta eléctrica y baje la velocidad de rotación.
- Cuando perfore orificios de diámetro grande en metal, primero perfore un orificio con un diámetro menor y ensánchelo hasta el diámetro necesario (ver fig. 12).
- Para evitar, cuando se perforen agujeros en madera, que las superficies se agrietan en el punto de salida de la broca, siga las instrucciones que aparecen en la figura 12.
- Cuando perfore orificios en las baldosas vidriadas de cerámica, para mejorar la precisión del centrado de la perforación y para evitar el daño del vidriado, coloque una cinta adhesiva en el centro supuesto del orificio y luego perfore (vea fig. 13). Precaución: solamente perfore baldosas en el modo de operación sin impacto.

Mantenimiento de la herramienta eléctrica / medidas preventivas

Antes de llevar a cabo cualquier trabajo sobre la herramienta eléctrica, debe desconectarse de la fuente de energía.

## Limpieza de la herramienta eléctrica

Una condición indispensable para un uso seguro a largo plazo de la herramienta eléctrica es mantenerla limpia. Con frecuencia limpie la herramienta con aire comprimido a través de las ranuras de ventilación 9.

Especificações da ferramenta eléctrica

| Martelo giratório |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Código da ferramenta eléctrica | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Potência nominal absorvida | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Potência de saída | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Amperagem na voltagem | $\begin{aligned} & 127 \text { V [Amps] } \\ & 230 \text { V [Amps] } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Rotações em vazio | $\left[\mathrm{min}^{-1}\right]$ | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Taxa de percussão | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Energia de golpe único | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

Capacidade de perfuração:

| - madeira | [mm] <br> [polegadas] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \prime \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - ferro | $\begin{array}{r} \text { [mm] } \\ \text { [polegadas] } \end{array}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| - betão | [mm] <br> [polegadas] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 \text { " } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Peso | $\begin{aligned} & {[\mathrm{kg}]} \\ & {[\mathrm{lbs}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Classe de protecção |  | [ | [ | [ |
| Pressão sonora | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Potência sonora | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Vibrações | [ $\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

## DWT

com os melhores cumprimentos!
Prezado cliente!
A DWT oferece uma variada gama de ferramentas eléctricas. Qualidade e preços razoáveis são a solução para muitas tarefas de reparação e construção em casa e a nível industrial. Esperamos que desfrute da utilização desta ferramenta eléctrica durante muitos anos. Poderá encontrar informação adicional acerca das nossas ferramentas eléctricas, bem como dos nossos serviços no nosso website: www.dwt-pt.com.

A equipa da DWT.

## Componentes da ferramenta eléctrica

1 Mandril DWT PLUS
2 Caixa de protecção para o pó
3 Manga adaptadora

4 Pega adicional*
5 Retentor*
6 Encosto de profundidade*
7 Botão de bloqueio
8 Interruptor de funções
9 Fendas de ventilação
10 Selector do sentido da rotação
11 Roda de selecção da velocidade de rotação
12 Interruptorde ligar/desligar
13 Botão de retensão para o interruptor de ligar/desligar
14 Indicadorda alimentação
15 Parafuso*
16 AdaptadorDWTPLUS*
17 Mandril de brocas com coroa dentada*
18 Bucha sem chave*
19 Chave para o mandril de brocas *

## *Acessórios

Nem todos os acessórios apresentados nas ilustrações ou descritos no texto fazem parte das peças fornecidas.

## Português

## Acessórios recomendados

 DWTVocê pode anotar os acessórios aconselhados de DWT na página 84-100 do livro de instruções. A variação brilhante dos acessórios permitirá realizar eficazmente os tipos necessários de trabalhos.

## Designação da ferramenta eléctrica DWT

As ferramentas eléctricas permitem efectuar os seguintes tipos de trabalhos:

- perfurar sem impacto (em madeira, materiais sintéticos, metal);
- perfurar com impacto (em tijolo, betão, pedra natural);
- trabalhos de cinzelagem (fazer canais para cabos em tijolo, betão, pedra, retirar azulejos antigos, etc.);
- desapertar e apertar fixadores roscados.


## Normas de segurança durante a utilização da ferramenta eléctrica

- Evite parar uma ferramenta eléctrica quando esta estiver sob carga.
- Mantenha uma posição estável enquanto estiver a trabalhar. Segure a ferramenta eléctrica com as duas mãos.
- Nunca retire quaisquer farpas ou fragmentos enquanto o motor da sua ferramenta estiver a funcionar.
- Antes de começar a trabalhar, certifique-se que não existem cabos eléctricos escondidos, ou tubos da água ou do gás. Danificar a cablagem eléctrica ou tubos das infra-estruturas pode dar origem a lesões graves para a saúde do utilizador.
- Se a agenda não permitir a exclusão de danos nos cabos principais da energia, então terá de desligar a corrente eléctrica.
- Quando estiver a trabalhar, siga a posição do cabo da energia. Evite que este se enrole às suas pernas ou braços.
- Utilize apenas brocas e cinzéis afiados. Isso tornará a utilização da ferramenta eléctrica mais fácil.
- Nunca altere a constituição da broca ou do cinzel, nem utilize peças que não sejam recomendadas para a sua ferramenta eléctrica.
- Quando estiver a trabalhar, nunca pressione demasiado a sua ferramenta eléctrica, pois isso pode fazer com que a broca ou cinzel fique preso, ou pode levar ao sobreaquecimento do motor.
- Evite que a broca ou cinzel fiquem presos no material a ser trabalhado. Se isso acontecer, não tente soltá-las com o motor do berbequim. Isso pode danificar o motor.
- Nunca force as brocas ou cinzéis no material que estiver a ser trabalhado com um martelo ou outros objectos. As partículas de metal podem dar origem a lesões, não só no utilizador da ferramenta, como também nas pessoas que se encontrem em redor.
- Evite sobreaquecer a sua ferramenta eléctrica quando a utilizar durante um longo período de tempo.
- Nunca utilize um cinzel para fazer buracos.


## Instalação e afinação dos elementos da

 ferramenta eléctricaAntes de proceder à limpeza ou reparação da ferramenta eléctrica, deve desligá-la da electricidade.


Não aperte demasiado os elementos de aperto, para evitar danificar a rosca.

A montagem / desmontagem / preparação de alguns elementos é a mesma para todos os modelos de ferramentas eléctricas. Neste caso, os modelos específicos não são indicados na ilustração.

## Pega adicional (consulte a imagem 1)

Use sempre a pega adicional 4 quando utilizar a máquina. A pega adicional 4 pode ser colocada do modo que formais confortável para o utilizador.

- Desaperte a pega adicional 4, conforme apresentado na imagem 1.
- Coloque a pega adicional 4 na posição desejada.
- Aperte a pega adicional 4, conforme apresentado na imagem 1.


## Encosto de profundidade(consulte a imagem 2)

Utilize um limitador de profundidade 6 para escolher a profundidade de perfuração necessária (consulte a imagem 2).

- Prima e mantenha premido o retentor 5.
- Mova o limitador de profundidade 6 para escolher a profundidade de perfuração necessária.
- Liberte o retentor 5.


## Montagem / substituição dos acessórios (consulte a imagem 3)

iDevido às características do mandril DWT PLUS, as brocas DWT PLUS conseguem avançar livremente até um certo espaço. Isto causa um avanço em seco que irá centrar automaticamente a broca durante a perfuração. Não causa qualquer impacto na precisão da perfuração.

- Antes de instalar a broca (cinzel), limpe-a e lubrifique o eixo com uma fina camada de óleo.
- Mova o casquilho de fixação 3 para trás e fixe-o nesta posição (consulte a imagem 3).
- Quando proceder à montagem, insira (torcendo ligeiramente) a broca (cinzel) no mandril 1 (DWT PLUS) contra o batente. Quando retirar, retire a broca (cinzel) do mandril 1 (DWT PLUS).
- Solte o casquilho de fixação 3.
- Certifique-se que a broca ou cinzel estão bem presas, tentando retirá-la do mandril 1 (DWT PLUS).

Enquanto retira a broca ou cinzel do
 mandril 1 (DWT PLUS), deverá utilizar luvas, pois a broca ou cinzel poderá estar excessivamente quente devido ao longo tempo de utilizaçã̃o.

Substituir a estrutura de protecção contra o pó (consulte a imagem 4)


A estrutura de protecção contra o pó 2 evita que o pó entre no mandril DWT PLUS. Nunca use a sua ferramenta eléctrica com uma estrutura de protecção contra o pó 2 danificada - Se estiver danificada, tem de ser substituída imediatamente. Pode fazê-lo sozinho ou contactar o centro de reparação DWT.

- Mova o casquilho de fixação 3 para trás e mantenhao nessa posição (consulte a imagem 4).
- Puxe a estrutura de protecção contra o pó 2, e retire-a.
- Instale uma nova estrutura de proteç̧ão contra o pó 2.
- Liberte o casquilho de fixação 3.


## Adaptador para o mandril DWT PLUS

- Adaptador 16 (DWT PLUS) e parafusos 15 permitem o uso do mandril de coroa dentada 17 ou mandril automático 18.
- Nunca utilize o adaptador 16 (DWT PLUS) nos modos de funcionamento de cinzelagem ou perfuração porimpacto.
- Brocas que não pertencem ao sistema DWT PLUS não deverão ser utilizadas na perfuração de percussão.

Montagem / desmontagem do mandril de coroa dentada ou mandril automático (consulte figura 5-6)

- Parafuse o mandril de coroa dentada 17 ou mandril automático 18 no adaptador 16 (DWT PLUS) e fixe-o com o parafuso 15 (consulte fig. 5).
- Instale o adaptador 16 (DWT PLUS) no mandril 1 (DWT PLUS), repetindo os mesmos passos de quando monta a broca (cinzel) consulte a imagem 6.
- Quando desmontar, repita os passos descritos acima pela ordem inversa.


Atenção: lembre-se que no processo de montagem / desmontagem do mandril de coroa dentada 17 ou mandril automático 18 o parafuso 15 tem uma rosca esquerda

## Montagem/substituição dos acessórios



Com utilizações prolongadas, a broca pode ficar muito quente. Use luvas para a retirar.

Mandril de brocas com coroa dentada (consulte a imagem 7)

- Liberte o punho das partes salientes com uma chave de fixação 19, a seguir rode a bobina da bucha da coroa 17 no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio com a mão (consulte a imagem 7), até que as partes salientes se afastem a uma distância que permita que monte /substitua o acessório.
- Montar/substituir um acessório.
- Rode a bobina da bucha da coroa 17 no sentido dos ponteiros do relógio com a mão, para fixar o acessório montado. Não permita que o acessório fique distorcido. - Aperte as partes salientes da bucha da coroa 17 com a chave de fixação 19, aplicando um aperto semelhante a cada uma das três entradas na superfície lateral da bucha.


## Bucha sem chave (consulte a imagem 8)

- Abra os fixadores do mandril sem chave 18 - segure a parte traseira com uma mão e rode a parte dianteira com a outra mão, conforme apresentado na imagem 8.
- Montar/substituiro acessório.
- Aperte o mandril sem chave 18 sem inclinar o acessório, conforme apresentado na imagem 8.


## Operação inicial da ferramenta eléctrica

- Use sempre a voltagem de alimentação correcta: A voltagem da alimentação tem de ser sempre equivalente à informação apresentada na placa de identificação da ferramenta eléctrica.
- A ferramenta eléctrica é fornecida lubrificada adequadamente e pronta a usar.
- Uma ferramenta eléctrica nova precisa de algum tempo de rodagem até a poder usar à sua potência máxima. O período de rodagem é de cerca de 5 horas de funcionamento.
- A lubrificação dos carretos requer um certo tempo para aquecer. Dependendo da temperatura ambiente, este período de tempo pode mudar de cerca de 15 segundos (a uma temperatura ambiente de $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) para 2 minutos (a uma temperatura ambiente $d e 0^{\circ} \mathrm{C}$ ).

> Ligar / desligar
> a ferramenta eléctrica

## Ligar/desligar a curto prazo

Para ligar, prima e mantenha premido o interruptor de ligar e desligar 12, para desligar, deixe de premilo.

## Ligar/desligar a longo prazo

## Ligar:

Prima o interruptor de ligar e desligar 12 e fixe-o na posição de ligado com o botão de bloqueio do interruptor de ligare desligar 13.
Desligar:
Prima e liberte o interruptor de ligare desligar 12.

## Características de design da ferramenta eléctrica

Indicador da alimentação

## [SBH08-26 T]

O indicador da alimentação 14 acende quando a ferramenta eléctrica estiver ligada à alimentação e pronta a ser ligada.

Interruptor de funções (consulte a imagem 9-10)


Só deverá mudar o modo de funcionamento com o motor desligado.

## O interruptor da função 8 é colocado com

 o botão de fixação 7 que é usado para fixar o interruptor da função 8 numa posição definida. Rode o interruptor da função 8 enquanto prime o botão 7, de modo a definir um modo de funcionamento desejado.O interruptor de função 8 foi criado para alternar entre os seguintes modos de funcionamento da ferramenta:

Perfurar (coloque o interruptor da função 8 na posição indicada na imagem 9.1 e 10.1) - perfurar sem percussão madeira, materiais sintéticos e metal.

Perfurar com percussão (coloque o interruptor da função 8 na posição indicada na imagem 9.2 e 10.2) perfurar com percussão em cimento, betão ou pedra natural.

Cinzelar (coloque o interruptor da função 8 na posição indicada na imagem 9.3 e 10.3) - cinzelar tubos em cimento, betão ou pedra; retirar azulejos de cerâmica.
[SBH08-26 T]
Rotação do cinzel (coloque o interruptor 8 na posição apresentada na imagem 10.4) - este modo não permite utilizar a sua ferramenta eléctrica, mas permite colocar o cinzel para uma posição confortável para trabalhos de cinzelamento.

iDe modo a alternar suavemente entre modos de funcionamento, rode ligeiramente o mandril 1 (DWT PLUS) com a mão.

## Ajuste da velocidade contínua

A velocidade é controlada do 0 ao máximo, premindo a interruptor de ligar / desligar 12. Se premir com pouca força, as rotações serão baixas, permitindo um inicio suave da ferramenta elétrica.

## Roda de selecção da velocidade de rotação

Utilize o controlo da velocidade 11 para escolher a rotação necessária e a frequência do impacto. Rode a roda de selecção da velocidade 11 (com a ferramenta ligada ou desligada) para escolher a velocidade desejada e a frequência de impacto.

A velocidade de rotação necessária depende do material a trabalhar e pode ser experimentada efectuando algumas tentativas.
Quando utilizar a sua ferramenta eléctrica a baixas velocidades durante um longo período de tempo, terá de a deixar arrefecer durante 3 minutos. Para tal, ajuste-a para a velocidade máxima e deixe-a a funcionar livremente.

## Comutação do sentido da rotação



Mude a direcção da rotação apenas após o motor parar por completo, caso contrário, pode danificar a ferramenta eléctrica.

Rotação para a direita (perfurar, aparafusar) mova o interruptor de direcção rotacional 10 para a direita.

Rotação para a esquerda (desaparafusar) mova o interruptor de direç̧ão rotacional 10 para a esquerda.

## Mandril de segurança

O mandril de segurança protege a ferramenta eléctrica contra sobrecargas e danos no caso do acessório ficar preso durante a perfuração.

## Recomendações acerca do funcionamento

 Utilize luvas grossas e suaves quando estiver a trabalhar, para reduzir o impacto da vibração no seu corpo.- Utilize sempre a pega adicional 4 quando estiver a trabalhar. Isso assegura um melhor controlo da sua ferramenta eléctrica e reduz os ressaltos.
- Na perfuração por impacto, o resultado não depende da pressão que aplica na sua ferramenta eléctrica, mas do design do mecanismo de impacto. É por isso que não deve fazer uma pressão excessiva na sua ferramenta eléctrica, pois isso pode fazer com que a broca ou cinzel fique preso, ou pode levar ao sobreaquecimento do motor.
- De modo a diminuir a criação de pó quando fizer buracos em paredes e tectos, tome as medidas indicadas na imagem 11.


Cuidado: perfure madeira e metais apenas no modo de funcionamento de perfuração sem impacto.

- Lubrifique a broca regularmente quando fizer buracos em metal (excepto em metais não ferrosos e ligas).
- Quando fizer buracos em metais duros, aplique mais força na ferramenta eléctrica e diminua a velocidade de rotação.
- Quando fizer buracos grandes em metal, primeiro faça um buraco com um diâmetro mais pequeno e vá alargando até ao diâmetro necessário (consulte a imagem 12.
- De modo a evitar lascar a superfície no ponto de saída de uma broca quando estiver a fazer buracos em madeira, siga as instruções apresentadas na imagem 12.
- Quando perfurar orifícios em azulejos, para melhorar a precisão do centro do orifício e impedir danos no azulejo, coloque fita adesiva no centro do local onde vai fazer o orifício e perfure por cima da fita (consulte a imagem 13). Cuidado: perfure azulejos apenas no modo de perfuração sem impacto.

Manutenção da ferramenta eléctrica / medidas preventivas

Antes de proceder à limpeza ou reparação da ferramenta eléctrica, deve desligá-la da electricidade.

## Limpeza da ferramenta eléctrica

Uma condição indispensável para uma utilização segura a longo prazo da ferramenta eléctrica é mantê-la limpa. Passe regularmente a ferramenta eléctrica com ar comprimido através dos orifícios do ar 9.

Elektrikli alet özelliği

| Döner çekiç |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Elektrikli alet kodu | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Giriş gücü | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Güç | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Gerilimdeki akım | 127 V [Amper] <br> 230 V [Amper] | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Boştaki devir | [1/dak] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Darbe oranı | [1/dak] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Tek darbe gücü | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Delme performansı:

| - ahşap | [mm] <br> [inç] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - çelik | [mm] <br> [inç] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - beton | [mm] <br> [inç] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Ağırıı | [pound] | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Emniyet sınıfı |  | 回 / II | [ | [ |
| Ses basıncı | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Akustik güç | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Ağırııkı titreşim | $\left[\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}\right]$ | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

DWT
saygılarımızla!

## Sayın Müşterimiz!

DWT geniş çapta elektrikli alet seçenekleri sunmaktadır. Kalite ve makul fiyat evde ve işyerinde karşılaşılan çok sayıda yapı ve tamir işi için aranan çözümdür. Umarız power tool'umuz size uzun yıllar hizmet etmeye devam edecektir. Elektrikli aletlerimiz ve hizmetlerimiz hakkında tüm detaylı bilgiye web sayfamız www.dwt-pt.com'dan ulaşabilirsiniz.

DWTEkibi.

## Motorlu aletin <br> parçaları

3 Adaptörgömleği
4 Ilave sap*
5 Tutucu*
6 Derinlik mesnedi*
7 Kilitleme düğmesi
8 Fonksiyon anahtarı
9 Havalandırma aralıkları
10 Sağ/sol dönüş şalteri
11 Devir sayisi ön seçimi
12 Açma/kapama şalteri
13 Açma/kapama şalteri kilitleme düğmesi
14 Güç göstergesi
15 Vida*
16 AdaptörüDWTPLUS*
17 Mandren*
18 Anahtarsız torna aynası*
19 Mandren anahtarı*

## *Aksesuar

Tanımlanan ve şekilleri gösterilen aksesuar kismen teslimat kapsamına dahil değildir.

Tavsiye edilen DWT aksesuarlarını kılavuzun 84-100 sayfasında bulabilirsiniz. Geniş aksesuar dağılımı verimli çalışma için gerekli imkanı sağlayacaktır.

## Elektrikli aletin kullanım amacı DWT

Güç aletleri, aşağıdaki türde işlerin gerçekleştirilmesine olanak sağlar:

- darbesiz matkap iş/eri (ağaç, sentetik malzemeler, metalde);
- darbeli matkap işleri (tuğla, beton, doğal taşta);
- kesme işleri (tuğla ve taşta kablo kanallarının açılması, eski fayansların sökülmesi, vb.);
- diş açılmış bağlantı elemanlarının sökülmesi ve sıkılması.


## Elektrikli alet kullanımıyla ilgili emniyet talimatları

- Yüklü iken elektrik aracını durdurmaktan kaçının.
- Çalışırken sabit pozisyonunuzu koruyun, elektrik aracını iki eliniz ile tutun.
- Hiç bir zaman Elektrik aracınızın motoru çalışırken her hangi birentegre veya fragmanı sökmeyin.
- İşe başlamadan önce, görünmeyen elektrik kablolarının ve su ile gaz borularının nerelerde bulunduğundan emin olun. Elektik besleme kablolarının veya mühendislik iletişiminde hasar oluşması operatörün hayatını tehlikeye sokabilir veya sağlığına zarar verebilir.
- Eğer çallşma çizelgesi ana besleme kablolarına hasar vermeden gerçekleştirilemiyorsa, enerji hatları kesilmiş olmalıdır.
- Çalışırken, güç besleme kablolarının pozisyonunu takip edin. Ayaklarınıza veya kollarınıza sarmaktan kaçının.
- Yalnızca keskin ve kusursuz delici ve keskiler kullanın, bu eletkrik aracının işletmesini kolaylaştıracaktır.
- Hiçbir zaman delici ve keski tasarımlarını değiştirmeyin veya elektrik aracınız için önerilmeyen eklenti ve araç gereçleri kullanmayın.
- Delici ve kırıııların takılmasına ve motorun aşırı yüklenmesine sebep olabileceğinden çalışırken, hiçbir zaman çok sert bastırmayın.
- Matkap ucunun, delicinin ve keskinin üzerinde çalışılan malzemeye takılmasından kaçının, eğer takılırsa delici motoru ile çıkarmaya çalışmayın, bu motora zarar verebilir.
- Malzeme içine takılmış matkap ucu, delici veya keskiye çekiç veya diğer nesneler ile güç uygulamayın, kırılan metal parçaları hem operatöre hem de çevredeki insanlara zarar verebilir.
- Elektrik aracınızın uzun süreli kullanımlarda aşırı ısınmasından kaçının.
- Hiçbir zaman keskiyi delik delmek için kullanmayın.


## Elektrikli alet elemanlarını takma ve ayarlama

Motorlu aletin üzerinde herhangi bir işlem yapılmadan önce, ana şebeke ile bağlantısı kesilmelidir.

Dişliye zarar vermekten kaçınmak için sabitleme öğelerini çok sıkı hazırlamayın.

Bazı parçaların montajı / sökümü / ayarlaması tüm elektrikli alet modelleri için aynıdır, böyle durumlarda özel modeller resimlerde belirtilmez.

## Ilave sap (bkz. şek.1)

Çalıştırırken daima ilave tutacı 4 kullanın. Ek kol 4 kullanıcının istediği şekilde ayarlanabilir.

- Ek kol 4'is şekil 1'de gösterildiği şekilde gevşetin.
- Ek kol 4'í istenilen pozisyona getirin.
- Ek kol 4'is şekil 1 'de gösterildiği şekilde sıkın.


## Derinlik mesnedi (bkz. şek.2)

İstenilen delme derinliğini ayarlamak için derinlik sınırlayıcı 6'yı kullanın (bkz şekil 2).

- Tutucuyu 5 basili tutun.
- Gereken delme derinliğini ayarlamak için derinlik sınırlayıcı 6'yı kaydırın.
- Tutucuyu 5 serbest bırakın.


## Aksesuarların montajı/değiştirilmesi (bkz. şek.3)

iDWT PLUS matkap kafasının özel tasarımı sayesinde, DWT PLUS sondaları matkap kafasının içerisinde belirli bir miktarda serbestçe hareket edebilirler. Bu hareketten oluşan boşluk, alet çalışma hızına eriştiğinde otomatik olarak sonda ucunun merkezlenmesini sağlamaktadır. Bu özellik aletin hassasiyeti üzerinde hiçbir negatif etkiye sahip değildir.

- Deliciyi (keskiyi) takmadan önce, temizleyin ve sapı ince bir yağ tabakasıyla yağlayın.
- Sabitleme burcu 3'ü geriye doğru çekin ve o konumda tutun (bkz. şek.3).
- Monte ederken, deliciyi (keskiyi) 1 (DWT PLUS) matkap deliğine (biraz çevirerek) durana kadar yerleştirin. Çıkarırken, deliciyi (keskiyi) 1 (DWT PLUS) matkap deliğinden çıkarıp alın.
- Sabitleme burcu 3'ü bırakın.
- Delicinin (keskinin) sabitliğini 1 (DWT PLUS) mandrenden çıkarmaya çalışarak test edin.


Uzun süreli delme işlemlerinden sonra delici (keski) tehlikeli derecede sıcak olabileceğinden deliciyi (keskiyi) 1 (DWT PLUS) mandrenden çıkarırken eldiven kullanılmalıdır.

## Toz koruma muhafazasının değiştirilmesi (bkz. şek.4)



Toz koruma muhafazası 2 DWT PLUS kovanına toz girmesini önler. Güç aletinizi asla hasarlı bir toz koruma muhafazasıyla 2 kullanmayın hasar görmüşse, hemen değiştirilmelidir. Kendiniz de yapabilirsiniz ya da DWT servis merkeziyle irtibata geçebilirsiniz.

- Sabitleme burcunu $\mathbf{3}$ geri çekin ve bu konumda tutun (bkz. şek. 4).
- Toz koruma muhafazasını 2 çekin ve çıkarın.
- Yeni birtoz koruma muhafazası 2 takın.
- Sabitleme burcunu 3 serbest bırakın.


## DWT PLUS matkap kafası adaptörü

- DWT PLUS adaptörü 16 ve vidası 15 dişli çemberli kovanın 17 veya anahtarsız kovanın 18 kullanımına olanak sağlar.
- Hiçbir zaman DWT PLUS adaptör 16'yü darbeli delme veya kırma işlem kiplerinde kullanmayın.
- DWT PLUS sistemine ait olmayan matkaplar darbeli delme için kullanılmamalıdır.

Dişli çemberli kovanın veya anahtarsız kovanın takılması veya sökülmesi (bkz. şek. 5-6)

- Dişli çemberli kovanı 17 veya anahtarsız kovanı 18 DWT PLUS adaptörüne 16 vidalayın ve vida 15 ile kilitleyin (bkz. şek.5).
- Delgi (kseki)'yi monte ederkenki adımları tekrar ederek DWT PLUS adaptör 16'i matkap kovanı 1 (DWT PLUS)'e monte edin bkz. şek. 6.
- Demonte ederken, yukarıda açıklanan adımları tersine sırayla tekrarlayın.


Dikkat: dişli çemberli kovanın 17 veya anahtarsız kovanın 18 takılması veya sökülmesi işleminde vidanın 15 sol vida dişine sahip olduğunu unutmayın.

Aksesuarların montajı/değiştirilmesi


Uzun süreli kullanımla, matkap ucu çok sıcak hale gelebilir; ucu çıkarmak iç̧in eldiven kullanın.

Mandren (bkz. şek. 7)

- Sıkma anahtarı 19 ile kam kavramasını serbest bırakınız, daha sonra dişli çerçevesi torna aynasının 17 oluğunu, kamlar bir aksesuarın monte edilmesine / değiştirilmesine olanak sağlayacak uzaklıkta ayrı hareket edinceye kadar elinizle saat yönünün tersine (resim 7'e bakınız) hareket ettiriniz.
- Bir aksesuarı monte ediniz/değiştiriniz.
- Monte edilen aksesuarı kilitlemek için dişli çerçevesi torna aynasının oluğunu 17 elinizle saat yönünde döndürünüz. Aksesuarın şeklinin bozulmasına izin vermeyiniz.
- Torna aynasının yan yüzeyi üzerindeki üç açıklığın her birine eşit tork uygulayarak, sıkma anahtarı 19 ile dişli çerçevesi torna aynasının 17 kamlarını sıkınız.


## Anahtarsız torna aynası (bkz. şek. 8)

- Anahtarsız kovanın çenelerini 18 açın - şekil 8'de gösterildiği gibi arka kısmını bir elinizle tutun ve ön kısmını diğer elinizle çevirin.
- Aksesuarı takın/değiştirin.
- Şekil 8'de gösterildiğ́i gibi, anahtarsız kovanı 18 eğriltmeden sıkın.


## Elektrikli aleti ilk kez çalıştırma

- Her zaman doğru besleme voltajıyla kullanın: elektrikli aletin voltajı, elektrikli aletin tanıtım levhasında belirtilen bilgiyle uyuşmalıdır.
- Sağlanan elektrik aracı uygun şekilde yağlanmıştır ve kullanıma hazırdır.
- Yeni bir elektrik aracı tam yüklü işletmede kullanılmadan önce bileşenleri ile uyum için bir süre çalıştırıImalıdır. Uyum çalışması süresi yaklaşık 5 saattir. - Aletin dişlilerinde kullanılan yağın ısınıp işlev yapar hale gelmesi çok kısa bir süre almaktadır. Bu süre, ortam sıcaklığı ile orantılı olarak 15 saniye $\left(32^{\circ} \mathrm{C}\right.$ ortam sıcaklığında) ile 2 dakika ( $0^{\circ} \mathrm{C}$ ortam sıcaklığında) arasında değişmektedir.


## Elektrikli aleti açma / kapama

## Kısa süreli açma/kapatma anahtarlaması

Açmak için, açma / kapatma anahtarına 12 basınız ve tutunuz, kapatmak için-serbest bırakınız.

## Uzun süreli açma/kapatma anahtarlaması

## Açma:

Açma / kapatma anahtarına 12 basınız ve açma/kapatma anahtarı 13 için kilitleme düğmesi ile onu konumunda kilitleyiniz.
Kapama:
Açma / kapatma anahtarına 12 basınız ve serbest bırakınız.

## Motorlu aletin tasarım özellikleri

## Güç göstergesi

## [SBH08-26 T]

Güç aleti şebekeye bağıyken güç göstergesi 14 açıktır ve açılmaya hazırdır.

Fonksiyon anahtarı (bkz. şek. 9-10)


Çalışma modları arasında (delme, darbeli delme, sonda) geçiş yapılmadan önce aletin kapalı olması gerekmektedir.

İşlev anahtarına 8 işlev anahtarını 8 bir ayar konumuna sabitlemek için kullanılan bir kilitleme düğmesi 7 takılmıştır. İstenilen bir çalışma modunu ayarlamak için düğmeyi 7 basılı tutarak işlev anahtarını 8 döndürün.

İşlev düğmesi 8, aletin aşağıdaki çalıştırma modlarını değiştirmek için tasarlanmıştır:

Delme (Işlev düğmeleri 8'ü şekil 9.1 ve 10.1 belirtilen konumlara ayarlayın) - ahşap, sentetik materyal ve metallerin darbesiz delme yöntemi ile delinmesi.

Darbeli delme (Işlev düğmeleri 8'ü şekil 9.2 ve 10.2 belirtilen konumlara ayarlayın) - duvarcılık, betonarme ve doğal taş malzemesinin darbeli delme yöntemi ile delinmesi.

Sondajlama (Işlev düğmeleri 8'ü şekil 9.3 ve 10.3 belirtilen konumlara ayarlayın) - duvarcilik, betonarme ve taş malzemede sondaj delikleri açmak ve seramik parke sökümü.

## [SBH08-26 T]

Keski dönüşü (anahtarı 8 şekil 10.4 gösterilen konumda ayarlayın) bu mod güç aletini çalıştırmanıza izin vermez ama kesme işleri için keskiyi rahat bir konumda ayarlamanıza imkan verir.

Çalışma modları arasında daha yumuşak geçiş yapmak için, 1 (DWT PLUS) matkap deliğ̛ini elinizle biraz çevirin.

## Adımsız hız ayarlaması



Hız, 0 ile maksimum arasında aç / kapat tuşu 12'in basınç kuvvetı ile kontrol edilir. Dü̧̈ük basınç alçak devirlere neden olur ve bu da sakin birelektrikli alet başlatımı sağlar.

## Devir sayisi ön seçimi

Gereken dönme ve darbe frekansını ayarlamak için hız kontrolü 11 'u kullanın. İstenilen hızı ve darbe frekansını ayarlamak için hız seçici dişli tekeri 11 ( güç aleti açık veya kapalıyken) döndürün.
Gerekli devir sayısı işlenen malzemeye bağlı olup, en doğru olarak deneme yoluyla belirlenir.
Aracınızı düşük hızda uzun süre kullanırken, 3 dakika süre boyunca soğutulması gerekir. Bunun için hızı maksimuma ayarlayın ve elektrik aracınızı boşta çalışmaya bırakın.

## Dönme yönünün değiştirilmesi



Rotasyonun yönün, yalnızca motor tamamen durduktan sonra değiştirin, bunun aksini yapmak motorlu aletin hasar görmesine yol açabilir.

Sağa döndürme (delme, sıkıştırma) - 10 numaralı dönen yön anahtarını sağa çevirin.

Sola döndürme (gevşetme) - 10 numaralı dönen yön anahtarını sola çevirin.

## Emniyet kavraması

Emniyet kavraması, delme esnasındaki aksesuar sıkışması durumunda güç aletini aşırı yükten ve hasardan korur.

## Elektrikli alet kullanımıyla ilgili öneriler

Vücudunuzdaki titreşim darbesini azaltmak için çalışırken kalın yumuşak eldiven takın.

- Çalışırken her zaman ek kol 4'i kullanın, bu elektrik aracınızın daha iyi kontrolünü sağlarve geritepmeyi azaltır.
- Darbeli delmede, sonuç sizin elektrik aracınıza uyguladığınız kuvvete bağlı değildir, darbe mekanizmasının tasarımına bağlıdır. Bu sebeple, delici takılmasına ve motorun aşırı yüklenmesine sebep olabileceğinden elektrik aracınız üzerine aşırı baskı uygulamayın.
- Duvarlar ve tavanlarda delik açarken toz oluşmasını azaltmak için, şekil 11 gösterilen önlemleri alın.


Dikkat: ahşap ve metalleri, yalnızca darbesiz delme modunda delin.

- Metallerde delikler açarken matkap ucunu düzenli olarak yağlayın (paslanmaz metaller ve onların alaşımlarının delindiği durumlar haricinde).
- Sert metalleri delerken, motorlu alete daha fazla güç ve daha düşük rotasyon hızı uygulayın.
- Metalde büyük çaplı delikler açarken, ilk önce küçük çaplı bir delik açın ve bunu gerekli çapa kadar genişletin (bkz. şekil 12).
- Ahşapta delik açarken, matkap ucunun çıkış noktasında yüzeyin çatlamasından kaçınmak için, şekil 12 gösterilen talimatları izleyin.
- Sirli seramik döşemelerde delik delerken, delik merkezleme hassasiyetini iyileştirebilmek ve sirin hasar görmesini engellemek için, öngörülen delik merkezine bant yapıştısıp daha sonra delik delin (bkz. şekil 13). Dikkat: döşemeleri yalnızca darbesiz delme işletme kipinde delin.


## Elektrikli aletin bakımı / koruyucu önlemler

Motorlu aletin üzerinde herhangi bir işlem yapılmadan önce, ana şebeke ile bağlantısı kesilmelidir.

## Motorlu aletin temizlenmesi

Motorlu aletin emniyetli biçimde uzun süreli kullanımı için kaçınılmaz koşul, onu temiz tutmaktır. Motorlu aleti, hava deliklerinden 9 çıkan sıkıştırılmış havayla düzenli olarak yıkayın.

Dane techniczne elektronarzędzia

| Młot udarowy |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Kod elektronarzędzia [12] | $\sim$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Moc nominalna | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Moc na wyjściu | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Natężenie prądu przy napięciu | $\begin{aligned} & 127 V[A] \\ & 230 V[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Prędkość obrotowa bez obciążenia | [obr/min] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Częstotliwość udaru | $\left[\mathrm{min}^{-1}\right]$ | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Energia udaru | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

Wydajność wiercenia:

| - drewno | $\begin{gathered} {[\mathrm{mm}]} \\ {[\mathrm{cale}]} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - stal | $\begin{gathered} {[\mathrm{mm}]} \\ {[\mathrm{cale]}} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - beton | [mm] <br> [cale] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Waga | $\begin{array}{r} {[\mathrm{kg}]} \\ {[f u n t y]} \end{array}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Klasa bezpieczeństwa |  | 回 / II | [ | - |
| Ciśnienie akustyczne | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Moc akustyczna | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Obciążenie wibracjami | [m/s ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |



[^0]3 Tuleja mocująca
4 Uchwyt pomocniczy *
5 Mocowanie ogranicznika głębokości *
6 Ogranicznik głębokości *
7 Przycisk blokady
8 Przełącznik trybów pracy
9 Wloty wentylacyjne
10 Przełącznik kierunku obrotów
11 Przełącznik prędkości
12 Przełącznik wt. / wyt.
13 Przycisk blokujący przełącznik wt. / wył.
14 Wskaźnik napięcia zasilania
15 Śruba *
16 Adapter DWT PLUS *
17 Obręcz mocująca *
18 Uchwyt wiertarski samozaciskowy*
19 Klucz mocujacy wiertło *
*Opcjonalnie
Nie wszystkie akcesoria zilustrowane lub opisane są włączone do standardowej opcji.

## Zalecane wyposażenie DWT

Zalecane akcesoria DWT znajdziecie Państwo na stronie 84-100 niniejszej instrukcji. Szeroki asortyment akcesoriów pozwoli efektywnie wykonać każdy rodzaj pracy.

## Przeznaczenie elektronarzędzia DWT

Elektronarzędzia umożliwiaja wykonywanie następujących prac:

- wiercenie bez udaru (w drewnie, tworzywach sztucznych, metalu);
- wiercenie z udarem (w cegle, betonie, kamieniu naturalnym);
- dłutowanie (wycinanie rowków pod przewody w cegle, betonie, kamieniu, usuwanie starych płytek itp.);
- odkręcanie i dokręcanie połączeń gwintowanych.


## Zasady bezpieczeństwa podczas używania elektronarzędzia

- Należy unikać zatrzymania silnika narzędzia elektrycznego przy obciążeniu.
- Podczas pracy należy utrzymywać stabilną pozycję, trzymać narzędzie elektryczne dwoma rękoma.
- Zakazuje się usuwania wiór lub odłamków przy włączonym silniku narzędzia elektrycznego.
- Przed rozpoczęciem pracy należy dowiedzieć się o rozmieszczeniu ukrytej instalacji elektrycznej, rur wodociagowych i gazowych. Przy uszkodzeniu instalacji elektrycznej lub komunikacji możliwe są ciężkie obrażenia osoby pracującej.
- Jeżeli według planu prac nie jest możliwe uniknięcie uszkodzenia instalacji elektrycznej należy wówczas wyłączyć prąd.
- Podczas pracy należy uważać na położenie kabli doprowadzających prąd. Nie dopuszczać do okręcania nimi nóg lub rąk.
- Należy używać wyłącznie ostrych, nieuszkodzonych wierteł i przecinaków, ułatwi to pracę narzędziem elektrycznym.
- Zabrania się zmiany konstrukcji wierteł $i$ przecinaków, jak również używania zdejmowanych końcówek i przyrządów nieprzewidzianych dla danego narzędzia elektrycznego.
- Podczas pracy nie należy mocno naciskać na narzędzie elektryczne, może to doprowadzić do zaklinowania się wiertła lub przecinaka i nadmiernego obciążenia silnika.
- Nie należy dopuszczać do zaklinowania świdrów, wierteł i przecinaków w obrabianym materiale. W razie gdyby to się zdarzyło, nie należy próbować uwolnić ich przy pomocy silnika wiertarki udarowej. Może to doprowadzić dojej zepsucia.
- Zabrania się wybijać świdry, wiertła lub przecinaki, które utkwiły w obrabianym materiale przy pomocy młotka lub innych przedmiotów, odłuszane części metalu mogą przynieść szkodę, zarówno dla osoby pracującej, jaki znajdującym się w pobliżu osobom.
- Nie dopuszczać do przegrzania narzędzia elektrycznego podczas długotrwałego użycia.
- Zakazuje się używać przecinaka do wiercenia otworów.

> Montaż i regulacja elementów elektronarzędzia

Przed przystapieniem do wykonywania wszystkich procedur elektronarzędzie należy koniecznie odłączyć od sieci elektrycznej.


Nie dokręcać elementów złącznych zbyt mocno, aby uniknąć zniszczenia gwintu.

Montaż / demontaż / ustawianie niektórych elementów wykonuje się tak samo dla wszystkich modeli elektronarzędzia, w takim przypadku na ilustracjach nie są podane typy modeli.

## Uchwyt pomocniczy (zobacz rys. 1)

Zawsze podczas obsługi należy używać dodatkowego uchwytu 4. Dodatkowa rękojeść 4 może być ustawiona w wygodnym dla użytkownika położeniu.

- Należy poluzować dodatkowa rękojeść 4, jak przedstawiono na rysunku 1.
- Należy ustawić dodatkową rękojeść 4 w żądanej pozycji.
- Należy zaciągnąć dodatkowa rękojeść 4, jak przedstawiono na rysunku 1.


## Ogranicznik głębokości (zobacz rys. 2)

Za pomocą ogranicznika głębokości 6 ustawia się oczekiwany rozmiar głębokości wiercenia (patrz rys. 2).

- Nacisnąć i przytrzymać mocowanie 5.
- Należy przesunąć ogranicznik głębokości 6, nastawiając upragniony rozmiargłębokości wiercenia.
- Zwolnić mocowanie 5.


## Montaż/wymiana akcesoriów (zobacz rys. 3)

1Wiertła udarowe DWT PLUS maja w pewnych granicach, w związku z cechami konstrukcyjnymi uchwytu DWT PLUS, możliwość swobodnego ruchu. W związku z powyższym na biegu jałowym występuje bicie promieniowe, które jest automatycznie centrowane w trakcie wiercenia. Nie ma to wpływu na dokładność wiercenia otworu.

- Przed zamocowaniem wiertła (dłuta) oczyścić je i powlec trzon cienką warstwą oleju.
- Tuleję mocujaca 3 należy odsunąć do tyłu i przytrzymać w tym położeniu (zobacz rys. 3).
- Aby zamontować, włożyć (lekko przekręcając) wiertoo (dłuto) w uchwyt 1 (DWT PLUS) aż do oporu.

Aby zdemontować, wyjąć wiertło (dłuto) z uchwytu 1 (DWT PLUS).

- Zwolnić tuleję mocująca 3.
- Sprawdzić zamocowanie wiertła udarowego (przecinaka) próbując wyciągnąć go z uchwytu 1 (DWT PLUS).


Przy wyjmowaniu wiertta udarowego (przecinaka) z uchwytu 1 (DWT PLUS) konieczne jest użycie rękawic, gdyż wiertło udarowe (przecinak) może być silnie nagrzane w wyniku długotrwałego użycia.

## Wymiana osłony przeciwpyłowej (patrz rys. 4)



Osłona przeciwpyłowa 2 zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń do wnętrza uchwytu DWT PLUS. Nigdy nie używać elektronarzędzia z uszkodzoną osłoną przeciwpyłową 2 -jeśli osłona jest uszkodzona, musi być natychmiast wymieniona. Można to wykonać samemu lub zlecić to serwisowi firmy DWT.

- Przesunąć do tyłu tuleję mocującą 3 i przytrzymać ja w tym położeniu (patrz rys. 4).
- Pociagnąć osłonę przeciwpyłową 2 i zdjąćja.
- Założyć nową osłonę przeciwpyłową 2.
- Zwolnić tuleję mocującą 3.


## Adapter do uchwytu DWT PLUS

- Łącznik 16 (DWT PLUS) oraz śruba 15 umożliwiaja użycie uchwytu wiertarskiego zębatego 17 lub uchwytu wiertarskiego bezkluczowego 18.
- Nie dopuszcza się użycia adaptera 16 (DWT PLUS) w trybie wiercenia udarowego lub dłutowania.
- Wierteł nienależących do systemu DWT PLUS nie wolno wykorzystywać do wiercenia udarowego.

Montaż / demontaż uchwytu wiertarskiego zębatego lub uchwytu wiertarskiego bezkluczowego (patrz rys. 5-6)

- Przykręcić uchwyt wiertarski zębaty 17 lub uchwyt wiertarski bezkluczowy 18 na łącznik 16 (DWT PLUS) i zablokować za pomoca śruby 15 (patrz rys. 5).
- Zamontować adapter 16 (DWT PLUS) w uchwycie 1 (DWT PLUS), powtarzając te same czynności co w przypadku montażu wiertła (dłuta) -zobacz rys. 6.
- Podczas demontażu należy powtórzyć powyżej opisane kroki w odwrotnej kolejności.


Uwaga: podczas montażu / demontażu uchwytu wiertarskiego zębatego 17 lub uchwytu wiertarskiego bezkluczowego 18 należy pamiętać, że śruba 15 ma lewoskrętny gwint.

Montaż/wymiana akcesoriów
Podczas długotrwałego używania wiertło może osiagnąć wysoką temperaturę; używać rękawic do jego wyjmowania.

Obręcz mocująca (zobacz rys. 7)

- Poluzować szczęki uchwytu kluczykiem 19, następnie obracać ręką tuleję uchwytu zębatego 17 w lewą stronę (patrz rysunek 7), aż szczęki otworzą się na odległość umożliwiająca zamontowanie / wymianę narzędzia.
- Montaż/wymiana narzędzia obróbczego.
- Dokręcać ręką tuleję zacisku zębatego 17 w prawo, aby zablokować zamontowane narzędzie. Uważać, aby narzędzie nie przekrzywiło się.
- Docisnąć szczęki uchwytu 17 kluczykiem 19, obracając go z podobnym momentem we wszystkich trzech otworach rozmieszczonych na obwodzie uchwytu.


## Uchwyt wiertarski samozaciskowy (zobacz rys. 8)

- Otworzyć szczęki zacisku wiertarskiego bezkluczowego 18 - przytrzymaćjego tylną częśćjedna ręka i obracać część przednią druga ręka, tak jak przedstawiono to na rysunku 8.
- Zamontować/wymienić akcesorium.
- Dokręcić uchwyt wiertarski 18, ustawiając akcesorium w osi narzędzia, jak przedstawiono na rysunku 8.


## Przygotowanie elektronarzędzia do pracy

- Zawsze używać właściwego napięcia zasilania: napięcie źródła zasilania musi być zgodne z danymi znajdującymi się na tabliczce identyfikacyjnej.
- Narzędzie elektryczne jest dostarczane w stanie naoliwionym i gotowym do użytku.
- Nowe narzędzie elektryczne wymaga pewnego czasu na dotarcie się części przed całkowitym obciążeniem. Czas trwania okresu docierania wynosi około 5 godzin pracy.
- Smar wypełniajacy przekładnie wymaga nieznacznego czasu na nagrzanie. W zależności od temperatury otoczenia, czas ten waha się w przybliżeniu od 15 sekund (przy temperaturze otoczenia $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) do 2 minut (przy temperaturze otoczenia $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).


## Włączanie / wyłączanie elektronarzędzia

## Włączenie chwilowe

Aby włączyć elektronarzędzie, nacisnąć i trzymać wciśnięty wyłącznik 12, aby wyłączyć - zwolnić wyłącznik.

## Włączenie na stałe

## Właczzanie:

Wcisnąć wyłącznik 12 i zablokować go w tym położeniu przyciskiem blokady 13.

## Wyłaczanie:

Nacisnąć izwolnić wyłącznik 12.

Cechy konstrukcyjne narzędzia elektrycznego

## Wskaźnik napięcia zasilania

[SBH08-26 T]
Wskaźnik napięcia zasilania 14 świeci się, gdy elektronarzędzie jest podłączone do napięcia zasilania ijest gotowe do uruchomienia.

## Przełączniki trybów pracy (zobacz rys. 9-10)



Tryby pracy można przełączać jedynie przy wyłączonym silniku narzędzia.

Przełącznik trybu pracy 8 jest wyposażony w przycisk blokady 7, który służy do zablokowania przełącznika 8 w wybranym położeniu. Aby ustawić wymagany tryb pracy, obracać przełącznik trybu pracy 8 przyjednoczesnym naciskaniu przycisku 7.

Przełącznik funkcyjny 8 został zaprojektowany do przełączania następujących trybów pracy narzędzia:

Wiercenie (ustawić przełącznik funkcyjny 8 w pozycji wskazanej na rys. 9.1 i 10.1) - wiercenie bez udaru w drewnie, materiałach syntetycznych, metalu.

Wiercenie udarowe (ustawić przełącznik funkcyjny 8 w pozycji wskazanej na rys. 9.2 i 10.2) - wiercenie udarowe w cegle, betonie, kamieniu naturalnym.

Kucie (ustawić przełącznik funkcyjny 8 w pozycji wskazanej na rys. 9.3 i 10.3) - kucie kanałów w cegle, betonie, kamieniu. Skuwanie płytek ceramicznych.

## [SBH08-26 T]

Obracanie dłuta (ustawić przełącznik 8 w położenie pokazane na rysunku 10.4) - ten tryb nie zezwala na pracę elektronarzędzia, lecz umożliwia ustawienie dłuta w położeniu wygodnym do wykonywania dłutowania.


Aby ułatwić przełączanie między trybami pracy, lekko obracać ręcznie uchwyt 1 (DWT PLUS).

## Bezstopniowe regulowanie prędkości



Prędkość regulowana jest w zakresie od 0 do maksimum przez nacisk na przełącznik włączania / wyłączania 12. Słaby nacisk odpowiada małej liczbie obrotów, co pozwala na płynne włączenie elektronarzędzia.

## Przełącznik prędkości

Przy pomocy regulatora prędkości 11 można ustawić niezbędną liczbę obrotów, jak również liczbę uderzeń.

Obracać pokrętłem regulatora prędkości 11 (przy włączonym lub wyłączonym elektronarzędziu), aby ustawić wymagane obroty i częstotliwość udarów.
Wymagana prędkość zależy od materiału i może być określona przy pomocy praktycznych prób.
Podczas długotrwałej pracy na niskich obrotach trzeba ochłodzić narzędzie elektryczne przez 3 minuty, dlatego należy ustawić maksymalną liczbę obrotów i zostawić narzędzie elektryczne włączone na jałowym biegu.

## Zmiana kierunku obrotów



Kierunek obrotów można zmienić dopiero po całkowitym zatrzymaniu silnika, w przeciwnym razie można uszkodzić narzędzie elektryczne.

Obroty w prawo (wiercenie, wkręcanie) - obrócić przełącznik obrotowy 10 w prawo.

Obroty w lewo (odkręcanie) - obrócić przełącznik obrotowy 10 w lewo.

## Sprzęgło bezpieczeństwa

Sprzęgło bezpieczeństwa chroni elektronarzędzie przed przeciążeniem i uszkodzeniem w przypadku zakleszczenia się wiertła podczas wiercenia.

## Zalecenia dotyczące posługiwania się elektronarzędziem

 Prace należy wykonywać w grubych, miękkich rękawicach w celu obniżenia oddziaływania wibracji na organizm.- Podczas pracy zawsze należy używać dodatkowej rękojeści 4, zapewni to niezbędną kontrolę nad narzędziem elektrycznym i będzie obniżać sił̨̨ odbicia.
- Wynik, przy wierceniu uderzeniowym, nie zależy od siły nacisku na narzędzie elektryczne, jest on uwarunkowany właściwością konstrukcji mechanizmu uderzeniowego. Dlatego nie należy mocno naciskać na narzędzie elektryczne - może to doprowadzić do zaklinowania się wiertła inadmiernego obciążenia silnika.
- Aby zmniejszyć wytwarzanie pyłu podczas wiercenia otworów w ścianach i sufitach, należy wykonać czynności przedstawione na rysunku 11.


Uwaga: otwory w drewnie i metalach wiercić tylko w trybie pracy bez udaru.

- Wiercąc w metalu (za wyjątkiem metali nieżelaznych i ich stopów), należy smarować regularnie wierto.
- Wiercąc w metalach twardych, należy przykładać większą sił̨̨ do narzędzia elektrycznego i zmniejszyć prędkość obrotowa.
- Wiercąc otwory o dużych średnicach w metalu, należy najpierw wywiercić otwór o mniejszej średnicy i
rozwiercać go do uzyskania żądanej średnicy (zobacz rys. 12).
- Aby uniknąć rozłupania powierzchni w miejscu przejścia wiertta podczas wiercenia otworów w drewnie, należy postępować według instrukcji przedstawionych na rysunku 12.
- Podczas wiercenia otworów w glazurowanej ceramicznej płytce dla podwyższenia dokładności wyśrodkowania wiertła i zachowania glazury zaleca się nakleić na przypuszczalne centrum otworu taśmę klejąca, a następnie wykonać wiercenie (patrz rys.13). Uwaga: wiercenie płytek wykonywać tylko w trybie wiercenia bezudarowego.


## Konserwacja elektronarzędzia / profilaktyka

Przed przystapieniem do wykonywania wszystkich procedur elektronarzędzie należy koniecznie odłączyć od sieci elektrycznej.

## Czyszczenie narzędzia elektrycznego

Nieodzownym warunkiem bezpiecznej i długotrwałej eksploatacji narzędzia elektrycznego jest zachowanie go w czystości. Regularnie czyścić narzędzie elektryczne strumieniem sprężonego powietrza, kierujac go na otwory powietrza 9.

## Specifikace elektronářadí

## Bourací kladivo

| Číslo elektronářadí | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Jmenovitý výkon | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Výkon | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Proud při napětí | $\begin{aligned} & 127 V[A] \\ & 230 V[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Volnoběžné otáčky | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Nárazová rychlost | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Výkon jednoho rázu | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Vrtací výkon:

| - dřevo | [mm] [palce] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \prime \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - ocel | [mm] <br> [palce] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - beton | [mm] <br> [palce] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Hmotnost | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Třída bezpečnosti |  | [回 /II | [ | [ |
| Akustický tlak | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Výkon zvuku | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Váhové vibrace | [m/s ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

## DWT <br> s přáním všeho nejlepšího

Vážený zákazníku,
DWT nabizí široký sortiment elektrických nástrojủ. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v přílušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách naleznete na naší webové stránce www.dwt-pt.com.

Tým DWT.

## Součásti <br> elektronářadí

## 1 Sklíčidlo DWT PLUS

2 Protiprachové pouzdro
3 Redukční upínací pouzdro

4 Pomocná rukojet**
5 Držadlo*
6 Hloubková zarážka*
7 Pojistka
8 Funkční přepínač
9 Ventilačnís stěrbiny
10 Přepínač směru otáčení
11 Otočný volič rychlosti
12 Spínačzap/vyp
13 Pojistka pro spínač zap/vyp
14 Kontrolka napájení
15 Šroub*
16 Adaptér DWT PLUS*
17 Sklíčidlo ozubeného kola vrtačky *
18 Rychloupínací sklíčidlo*
19 Klíč sklíčidla vrtačky*

* Volitelné přís/ušenství

Standardní dodávka nemusí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsaná v textu.

Doporučená příslušenství DWT můžete najít na straně 84-100 návodu. Široká nabídka příslušenství vám umožní provádět efektivně potřebné pracovní úkoly.

## Způsob použití elektronářadí DWT

Elektrické nástroje umožňují provádění následujících typů činností:

- vrtání bez přiklepu (dřevo, syntetické materiály, kov);
- vrtání s přiklepem (cihly, beton, přírodní kámen);
- sekací (vysekávání kabelových kanálu do cihel, betonu, kamene, odstranění staré dlažby, atd.);
- povolování a utahování závitových spojů.


## Bezpečnostní předpisy pro práci s elektronářadím

- Nevypínejte motor vrtačky při pIné zátěži.
- Při práci s vrtačkou zaujměte stabilní polohu a držte ji oběma rukama.
- Nikdy neodstraňujte z okolí vrtu odštěpky a úlomky, kdyžje motor vrtačky v provozu.
- Než začnete vrtat do zdiva, zjistěte, kudy vede zazděná elektroinstalace, vodovodní potrubí, plynová potrubí, apod. Poškození elektroinstalace nebo potrubí může vést $k$ závažnému ohrožení zdraví a života obsluhy!
- Pokud je nezbytně nutné během práce zasahovat do elektroinstalace nebo do potrubí, je třeba je vypnout / uzavřít.
- Při práci dávejte pozor na to, kudy vede přívodní kabel vrtačky. Neomotávejte si přívodní kabel kolem ruky nebo nohy.
- Používejte pouze ostré a nepoškozené vrtáky (dláta).
- Nepoužívejte vrtáky (dláta) ani jiné prríslušenství, které není doporučeno k použití s touto vrtačkou.
- Při práci nikdy netlačte na vrtačku nadměrnou silou mohlo by dojít k zaseknutí vrtáku (dláta) a k přetižení motoru.
- Dávejte pozor, aby se vrták (dláto) nezasekl ve vrtaném materiálu. Pokud by k tomu došlo, nesnažte se vrták (dláto) vyprostit za pomoci motoru vrtačky, mohlo by dojít kjeho poškození.
- Nikdy se nesnažte zaseknutý vrták (dláto) vyprostit z vrtaného materiálu pomocí úderů kladivem nebo jiným předmětem odštěpky a úlomky by mohly zranit obsluhu nebo ijiné osoby.
- Při dlouhodobém používání vrtačky dávejte pozor, aby nedošlo kjejímu přehřátí a přetižení.
- Nikdy nepoužívejte dláto k vrtání otvorů.


## Montáž a nastavení součástí elektronářadí

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitu.

Montáž / demontáž / nastavení některých prvků je stejné pro všechny modely elektronářadí; v takovém prípadě nejsou u obrázku uváděny specifické modely.

## Pomocná rukojet'(viz obrázek 1)

Při provozu používejte vždy pomocnou rukojet' 4. Přídavné držadlo 4 lze nastavit tak, aby byla manipulace s vrtačkou pro uživatele co nejpohodlnější.

- Uvolněte držadlo 4 tak, jak je znázorněno na obrázku 1.
- Nastavte držadlo 4 do požadované polohy.
- Utáhněte držadlo 4 tak, jak je znázorněno na obrázku 1.


## Hloubková zarážka (viz obrázek 2)

K nastavení požadované hloubky vrtání použijte dorazovou tyč 6 (viz obr. 2).

- Stiskněte a podržte držadlo 5.
- Nastavte dorazovou tyč 6 na požadovanou hloubku vrtání.
- Uvolněte držadlo 5.


## Montáž/výměna příslušenství(viz obrázek 3)

1Vrtací hroty DWT PLUS mají díky konstrukčním vlastnostem sklíčidla DWT PLUS určitou vůli. To způsobuje radiální házení při běhu naprázdno, které se automaticky vystředí během vrtání. Nemá to žádný vliv na přesnost vrtání.

- Před nasazením vrták (sekáč) vyčistěte a namažte dřík s tenkou vrstvou oleje.
- Zatáhněte prstenec 3 dozadu a přidržte ho (viz obrázek 3).
- Při montáži vsuňte (lehkým kroucením) vrták (dláto) do sklíčidla 1 (DWT PLUS) po zaráżku. Při vyjmutí vytáhněte vrták (dláto) ze sklíčidla 1 (DWT PLUS).
- Pustte upevňovací prstenec 3.
- Přesvědčte se, je-li vrtací / vysekávací hrot bezpečně upevněn tak, že se jej pokusíte vytáhnout ze sklíčidla č. 1 (DWT PLUS).


Při vytahování vrtacího / vysekávacího hrotu ze sklíčidla č. 1 (DWT PLUS) použijte rukavice, protože hrot může být po delším používání velice horký.

## Výměna protiprachové krytky (viz obr. 4)

Protiprachová krytka 2 zabran̆uje vnikání prachu do sklíčidla DWT PLUS. Nikdy nepoužívejte nářadí s poškozenou protiprachovou krytkou 2 - v prípadě
poškození je nutno krytku neprodleně vyměnit. Výměnu dílu můžete provést sami nebo prostřednictvím servisního střediska DWT.

- Vysuňte upínací objímku 3 a podržte ji v této poloze (viz obr. 4).
- Vytáhněte protiprachovou krytku 2 a vyjměte ji.
- Nasad'te novou protiprachovou krytku 2.
- Uvolněte upínací objímku 3.


## Adaptér pro sklíčidlo DWT PLUS

- Nástavec 16 (DWT PLUS) a šroub 15 umožňují použití sklíčidla s ozubeným věncem 17 nebo rychloupínacího sklíčidla 18.
- Adaptér 16 (DWT PLUS) nikdy nepoužívejte při přiklepovém vrtání nebo dlabání.
- Vrtacím korunky, které nepatři $k$ systému DWT PLUS, se pro nárazové vrtání nesmèjí používat.

Montáž/demontáž sklíčidla s ozubeným věncem nebo rychloupínacího sklíčidla (viz. obr. 5-6)

- Našroubujte skličidlo s ozubeným věncem 17 nebo rychloupínací sklíčidlo 18 na nástavec 16 (DWT PLUS) a zajistěte ho šroubem 15 (viz obr. 5).
- Nainstalujte adaptér 16 (DWT PLUS) do sklíčidla 1 (DWT PLUS) a postupujte prítom stejnè jako při montáži vrtáku (sekáče) viz obr. 6.
- Při demontáži zopakujte kroky uvedené výše, ale v opačném pořadí.


Upozornění: při procesu montáže / demontáže sklícidla s ozubeným věncem 17 nebo rychloupínacího sklíčidla 18 mějte na paměti, že šroub 15 má levý závit.

## Montáž/výměna příslušenství

0
Při delším používání může dojít k zahřátí břitu vrtáku; při jeho sejmutí použijte rukavice.

## Sklíčidlo ozubeného kola vrtačky (viz obrázek 7)

- Uvolněte sevření čelistí pomocí upínacího klíče 19, a poté otáčejte objímkou ozubeného sklíčidla 17 proti směru hodinových ručiček (viz obrázek 7), dokud se čelisti nerozevřou do takové míry, aby bylo možné nasadit/vyměnit príslušenství.
- Nasadte / výmèňte příslušenství.
- Otáčejte objímkou ozubeného skličidla 17 ve směru hodinových ručiček, dokud nasazené příslušenství nebude pevně upnuté. Osa přislušenství musí být řádně vystředěná.
- Utáhněte čelisti ozubeného sklícidla 17 pomocí upínaciho klíče 19. Aplikujte stejný utahovací moment na každý ze tří otvorů po obvodu sklíčidla.


## Rychloupínacísklíčidlo (viz obrázek 8)

- Rozevřete rychloupínací sklíčidlo 18 tak, že budete jednou rukou otáčet přední částí, zatímco druhou rukou budete přidržovat zadní část (viz obrázek 8).
- Vložte/vyjměte nástavec.
- Dotáhněte rychloupínací sklíčidlo 18 a dávejte pozor, abyste nevychýlili nástavec. Postup je znázorněn na obrázku 8.


## Práce <br> s elektronářadím

- Používejte jen správné napájecí napětí: hodnota napájecího napětí musí odpovídat informaci uvedené na identifikačním štitku elektronářadí.
- Vrtačka je z výroby správně promazaná a připravená kpoužití.
- U nově zakoupené vrtačky nějakou dobu trvá, nežli se součásti zaběhnou, a vrtačka snese plné zatížení. Doba záběhu je asi 5 hodin.
- Mazivo převodového ústrojí se na provozní teplotu zahřeje velice rychle. V závislosti na teplotě okolního prostředí to může trvat přibližně od 15 s (při teplotě okolniho prostředí $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) do 2 minut (při teplotě okolního prostředí $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).


## Zapnutí / vypnutí elektronářadí

## Krátkodobé zapnutí/vypnutí

Pokud chcete nářadí krátkodobě zapnout, stiskněte a podržte vypínač 12. Po uvolnění vypínače se nářadí opět vypne.

## Dlouhodobé zapnutí/vypnutí

## Zapnutí:

Stiskněte spínač 12 a zajistěte ho v poloze pomocí pojistného tlačítka 13.

## Vypnutí:

Stiskněte a uvoIněte hlavní vypínač 12.

## Konstrukční vlastnosti elektronáradí

## Kontrolka napájení

## [SBH08-26 T]

Kontrolka napájení 14 svití, pokud je elektrické nářadí připojeno k síti aje připraveno k zapnutí.

## Funkční přepínač (viz obrázek 9-10)



## Provozní režimy se smějí přepínat pouze pří vypnutém motoru zařízení.



Přepínač funkcí 8 je vybaven pojistkou 7, která slouží k zajištění přepínače funkcí 8 v nastavené poloze. Stiskněte pojistku 7 a otáčením přepínače funkcí 8 nastavte požadovaný pracovní režim.

Funkční přepínač 8 se používá pro přepínání mezi následujícími provozními režimy nástroje:

Vrtání (nastavte funkční přepínač 8 do polohy uvedené na obr. 9.1 a 10.1) - nenárazové vrtání do dřeva, syntetických hmot a kovu.

Nárazové vrtání (nastavte funkční přepínač 8 do polohy uvedené na obr. 9.2 a 10.2) - nárazové vrtání do zdiva, betonu a přírodniho kamene.

Vysekávání (nastavte funkční přepínač 8 do polohy uvedené na obr. 9.3 a 10.3) - vysekávání kanálků do zdiva, betonu a kamene. Odstraňování keramických dlaždic.
[SBH08-26 T]
Rotace sekáče (nastavte přepínač 8 do polohy znázorněné na obr. 10.4) - v tomto režimu není možno vaše elektrické nářadí používat, ale je možno nastavit sekáč do vhodné polohy pro sekací práce.

iPřepnutí mezi provozními režimy bude plynulejší, když sklíčidlem 1 (DWT PLUS) otočíte zlehka rukou.

## Plynulá regulace rychlosti



Rychlost se v rozmezí 0 až maximum reguluje silou stisku spínače zap. / vyp. 12. Při slabém stisku jsou otáčky nižší. Umožn̆uje to plynulé spuštění elektronářadí.

## Otočný volič rychlosti

Pomocí ovladače rychlosti 11 nastavte požadované otáčky a rychlost príklepů. Otočte kolečko voliče rychlosti 11 (elektrické nářadí může být zapnuto nebo vypnuto) a nastavte požadovanou rychlost a frekvenci přiklepu.
Požadovaná rychlost závisí na materiálu a lze ji určit praktickým vyzkoušením.
Pokud s elektronářadím pracujete delší dobu při nízkých otáčkách, je třeba ji po dobu 3 minut ochlazovat: spustte elektronářadí na maximální rychlost a nechte jii běžet bez zátěže.

## Změna směru otáčení



Směr otáčení měňte vždy až po úpIném zastavení chodu motoru. Nebudete-li dodržovat tuto zásadu, může dojít $k$ poškození elektronářadí.

Rotace vpravo (vrtání, našroubováni) - přepněte spínač směru rotace 10 vpravo.

Rotace vlevo (vyšroubováni) - přepněte spínač smèru rotace 10 vlevo.

## Bezpečnostníspojka

Bezpečnostní spojka chrání elektronářadí proti přetížení a poškození v prípadě, že při vrtání příslušenství uvizne.

## Doporučení pro práci s elektronářadím



Při práci s vrtačkou používejte tlusté měkké rukavice, abyste zmírnili vliv vibrací na Vaše ruce.

- Při práci s vrtačkou používejte přídavné držadlo 4 usnadňuje to manipulaci a ovládání.
- Při přiklepovém vrtání nezáleží na tom, jakou silou budete na vrtačku tlačit. Proto při vrtání netlačte na vrtačku nadměrnou silou mohlo by dojít k zaseknutí vrtáku a k přetížení motoru.
- Pro snižení prašnosti při vrtání do zdí a stropů postupujte podle pokynů uvedených na obrázku 11.



## Upozornění: dřevo a kovy vrtejte pouze v režimu bez příklepu.

- Pokud nástroj používáte k vrtání do kovových materiálů, pravidelně břit vrtáku promazávejte (neplatí při vrtání neželezných kovů a jejich slitin).
- Při vrtání do tvrdých kovů na mechanický nástroj více tlačte a snižte rychlost otáčení.
- Při vrtání velkých průměrů do kovů nejdříve vyvrtejte otvor s malým průměrem a poté vrt rozšiř̌ujte až do požadované velikosti (viz obrázek 12).
- Při vrtání do dřeva zabráníte rozštěpení povrchu na druhé straně vrtaného materiálu, budete-li postupovat podle pokynů, kteréjsou uvedeny na obrázku 12.
- Při vrtání otvorů do glazovaných keramických dlaždic nalepte v místě vrtu na dlaždici lepící pásku, abyste zvýśili přesnost vrtu a ochránili povrch dlaždice před poškozením (viz obr. 13). Pozor: při vrtání do dlaždic používejte pouze bezpříklepové vrtání!


## Údržba elektronářadí/ preventivní opatření

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

## Čištění elektronářadí

Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronářadí je jeho čistota. Větrací otvory 9 pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.

Špecifikácie elektronáradia

| Búracie kladivo |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Číslo elektronáradia | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Menovitý výkon | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Výkon | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Prúd pri napätí | $\begin{aligned} & 127 V[A] \\ & 230 V[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Vol'nobežné otáčky | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Nárazová rýchlost' | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Výkon jedného rázu | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Vŕtací výkon:

| - drevo | [mm] [palce] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - ocel' | [mm] [palce] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - betón | [malce] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Hmotnost' | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Trieda bezpečnosti |  | [ | [ / II | - / II |
| Akustický tlak | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Výkon zvuku | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Váhové vibrácie | [m/s ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

DWT
so želaním všetkého najlepšieho
Vážený zákazník,
DWT ponúka široký sortiment elektrických nástrojov.
Ich kvalita a primeraná cena je riešenim pre realizáciu
opráv a výstavby ako doma, tak v príslušnom
priemyselnom odvetví. Dúfame, že toto elektronáradie
vám bude slúžit' mnoho rokov. Podrobné informácie o
našom elektronáradí a službách nájdete na našej
webovej stránke www.dwt-pt.com.
Tím DWT.

1 Sklučovadlo DWT PLUS
2 Protiprachové puzdro
3 Redukčné upínacie puzdro
4 Pomocná rukovät**

5 Držadlo*
6 Híbková zarážka*
7 Poistka
8 Funkčný prepínač
9 Ventilačné štrbiny
10 Prepínač smeru otáčania
11 Otočný volič rýchlosti
12 Spínačzap/vyp
13 Poistné tlačidlo pre spínač zap/vyp
14 Kontrolka napájania
15 Skrutka*
16 AdaptérDWTPLUS*
17 Sklučovadlo ozubeného kolesa vítačky *
18 Rýchloupínacie sklučovadlo *
19 Klúč sklučovadla vítačky*

* Volitel'né príslušenstvo

Štandardná dodávka nemusí obsahovat' všetky príslušenstvá uvedené na obrázku alebo popísané $v$ texte.

## Slovensky

Odporúčané príslušenstvá DWT môžete nájst' na strane 84-100 návodu. Vel'ká ponuka príslušenstva vám umožní vykonávat' efektívne potrebné pracovné úlohy.

## Spôsob použitia <br> DWT

Elektrické nástroje umožňujú vykonávanie nasledujúcich typov činností:

- vítanie bez príklepu (drevo, syntetické materiály, kov);
- vítanie s príklepom (tehly, betón, prírodný kameň);
- sekanie (vysekávanie káblových kanálov do tehál, betónu, kameňa, odstránenie starej dlažby atd'.);
- povolovanie a ut́ahovanie závitových spojov.


## Bezpečnostné predpisy pre prácu s elektronáradím

- Nevypínajte motor vŕtačky pri plnej zátaži.
- Pri práci s vítačkou zaujmite stabilnú polohu a držte ju oboma rukami.
- Nikdy neodstraňujte z okolia vrtu odštiepky a úlomky, ked'je motor vítačky v prevádzke.
- Než začnete vítat' do muriva, zistite, kadial' vedie zamurovaná elektroinštalácia, vodovodné potrubie, plynové potrubie, a pod. Poškodenie elektroinštalácie alebo potrubia môže viest' k závažnému ohrozeniu zdravia a života obsluhy!
- Ak je nevyhnutne nutné počas práce zasahovat' do elektroinštalácie alebo do potrubia, je potrebné ich vypnút'/uzavriet'.
- Pri práci dávajte pozor na to, kadial' vedie prívodný kábel vf́tačky. Neomotávajte si prívodný kábel okolo ruky alebo nohy.
- Používajte iba ostré a nepoškodené vrtáky (dláta).
- Nepoužívajte vrtáky (dláta) ani iné príslušenstvo, ktoré nie je odporúčané na použitie s touto vŕtačkou.
- Pri práci nikdy netlačte na vítačku nadmernou silou mohlo by dôjst' $k$ zaseknutiu vrtáka (dláta) a $k$ pret’aženiu motora.
- Dávajte pozor, aby sa vrták (dláto) nezasekol vo vítanom materiáli. Ak by $k$ tomu došlo, nesnažte sa vrták (dláto) uvol'nit' za pomoci motora vítačky, mohlo by dôjst'kjeho poškodeniu.
- Nikdy sa nesnažte zaseknutý vrták (dláto) uvol'nit' z vítaného materiálu pomocou úderov kladivom alebo iným predmetom odštiepky a úlomky by mohli zranit' obsluhu alebo aj iné osoby.
- Pri dlhodobom používaní vŕtačky dávajte pozor, aby nedošlo kjej prehriatiu a pret’aženiu.
- Nikdy nepoužívajte dláto na vítanie otvorov.


## Montáž a nastavenie

 súčastí elektronáradiaNež začnete vykonávat' údržbu elektronáradia, vždy ho odpojte od siete. Spojovací materiál nedot'ahujte príliš, zabránite tak poškodeniu závitu.

Montáž / demontáž / nastavenie niektorých prvkov je rovnaké pre všetky modely elektronáradia; v takom prípade nie sú pri obrázku uvádzané špecifické modely.

## Pomocná rukovät'(pozrite obrázok 1)

Pri prevádzke používajte vždy pomocnú rukovät’ 4. Prídavné držadlo 4 je možné nastavit tak, aby bola manipulácia s vŕtačkou pre používatela čo najpohodlnejšia.

- Uvoĺnite držadlo 4 tak, ako je znázornené na obrázku 1.
- Nastavte držadlo 4 do požadovanej polohy.
- Utiahnite držadlo 4 tak, ako je znázornené na obrázku 1.


## Híbková zarážka (pozrite obrázok 2)

Na nastavenie požadovanej híbky vítania použite dorazovú tyč 6 (vid'obr. 2).

- Stlačte a podržte držadlo 5.
- Nastavte dorazovú tyč 6 na požadovanú híbku vŕtania.
- Uvoľnite držadlo 5.


## Montáž/výmena príslušenstva (pozrite obrázok 3)

1Vítacie hroty DWT PLUS majú vd'aka konštrukčným vlastnostiam sklučovadla DWT PLUS určitú vôlu. To spôsobuje radiálne vibrácie pri behu naprázdno, ktoré sa automaticky vycentruje počas vítania. Nemá to žiadny vplyv na presnost' vítania.

- Pred nasadením vrták (sekáč) vyčistite a namažte driek s tenkou vrstvou oleja.
- Zatiahnite prstenec 3 dozadu a pridržte ho (pozrite obrázok 3).
- Pri montáži vsun̆te (lahkým krútením) vrták (dláto) do sklučovadla 1 (DWT PLUS) po zarážku. Pri vybratí vytiahnite vrták (dláto) zo sklučovadla 1 (DWT PLUS).
- Pustite upevn̆ovací prstenec 3.
- Presvedčite sa, či je vítací / vysekávací hrot bezpečne upevnený tak, že sa ho pokúsite vytiahnut'zo sklučovadla č. 1 (DWT PLUS).


Pri vyt'ahovaní vŕtacieho / vysekávacieho hrotu zo skl'učovadla č. 1 (DWT PLUS) použite rukavice, pretože hrot môže byt' po dlhšom používaní vel'mi horúci.

## Výmena protiprachového krytu (pozrite obr. 4)



Protiprachový kryt 2 zabraňuje vnikaniu prachu do skl'učovadla DWT PLUS. Nikdy nepoužívajte náradie s poškodeným protiprachovým krytom 2 v prípade
poškodenia je nutné kryt bezodkladne vymenit'. Diel môžete vymenit' sami alebo prostredníctvom servisného strediska DWT.

- Vysuňte upínaciu objímku 3 a podržte ju v tejto polohe (pozrite obr. 4).
- Vytiahnite protiprachový kryt 2 a vyberte ho.
- Nasadte nový protiprachový kryt 2.
- Uvol'nite upínaciu objímku 3.


## Adaptér pre skl'učovadlo DWT PLUS

- Násadec 16 (DWT PLUS) a skrutka 15 umožňujú použitie sklučovadla s ozubeným vencom 17 alebo rýchloupínacieho sklučovadla 18.
- Adaptér 16 (DWT PLUS) nikdy nepoužívajte pri príklepovom vítaní alebo dlabaní.
- Vŕtacie korunky, ktoré nepatria $k$ systému DWT PLUS, sa pre nárazové vŕtanie nesmú používat'.

Montáž / demontáž skl'učovadla s ozubeným vencom alebo rýchloupínacieho skl'učovadla (pozrite obr. 5-6)

- Naskrutkujte sklučovadlo s ozubeným vencom 17 alebo rýchloupínacie sklučovadlo 18 na násadec 16 (DWT PLUS) a zaistite ho skrutkou 15 (pozrite obr. 5).
- Nainštaluite adaptér 16 (DWT PLUS) do skl'učovadla 1 (DWT PLUS) a postupujte pritom rovnako ako pri montáži vrtáka (sekáča) pozrite obr. 6.
- Pri demontáži zopakujte kroky uvedené vyššie, ale v opačnom poradí.


Upozornenie: pri procese montáže / demontáže sklučovadla s ozubeným vencom 17 alebo rýchloupínacieho skl'učovadla 18 majte na pamäti, že skrutka 15 má l’avý závit.

Montáž/výmena príslušenstva

0Pri dlhšom používaní môže dôjst' k zahriatiu ostria vrtáka; pri jeho zložení použite rukavice.

Skl'učovadlo ozubeného kolesa vŕtačky (pozrite obrázok7)

- Uvol'nite zovretie čelustí pomocou upínacieho klúča 19, a potom otáčajte objímkou ozubeného skl'učovadla 17 proti smeru hodinových ručičiek (vid'obrázok 7), kým sa čel'uste nerozovrú do takej miery, aby bolo možné nasadit'/vymenit' príslušenstvo.
- Nasadte/vymeňte príslušenstvo.
- Otáčajte objímkou ozubeného sklučovadla 17 v smere hodinových ručičiek, kým nasadené príslušenstvo nebude pevne upnuté. Os príslušenstva musí byt' riadne vycentrovaná.
- Utiahnite čel'uste ozubeného sklučovadla 17 pomocou upínacieho klúča 19. Aplikujte rovnaký utahovací moment na každýz troch otvorov po obvode skl'učovadla.


## Rýchloupínacie skl'učovadlo (pozrite obrázok 8)

- Rozovrite rýchloupínacie sklučovadlo 18 tak, že budete jednou rukou otáčat' prednou čast'ou, zatial' čo
druhou rukou budete pridržovat' zadnú čast' (pozrite obrázok 8).
- Vložte/vyberte nadstavec.
- Dotiahnite rýchloupínacie skl'učovadlo 18 a dávajte pozor, aby ste nevychýlili nadstavec. Postup je znázornený na obrázku 8.


## Počiatočná prevádzka <br> elektronáradia

- Používajte len správne napájacie napätie: hodnota napájacieho napätia musí zodpovedat' informácii uvedenej na identifikačnom štítku elektronáradia.
- Vítačka je z výroby správne premazaná a pripravená na použitie.
- Pri novo zakúpenej vítačke nejaký čas trvá, než sa súčasti zabehnú, a vŕtačka znesie plné zat'aženie. Trvanie zábehuje asi 5 hodín.
- Mazivo prevodového ústrojenstva sa na prevádzkovú teplotu zahreje vel'mi rýchlo. V závislosti od teploty okolitého prostredia to môže trvat' približne od 15 s (pri teplote okolitého prostredia $32{ }^{\circ} \mathrm{C}$ ) do 2 minút (pri teplote okolitého prostredia $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).


## Zapnutie / vypnutie elektronáradia

## Krátkodobé zapnutie/vypnutie

Ak chcete náradie krátkodobo zapnút', stlačte a podržte vypínač 12. Po uvol'není vypínača sa náradie opät'vypne.

## Dlhodobé zapnutie/vypnutie

## Zapnutie:

Stlačte vypínač 12 a zaistite ho v polohe pomocou poistného tlačidla 13.
Vypnutie:
Stlačte a uvol̉nite hlavný vypínač 12.

## Konštrukčné prvky elektronáradia

## Kontrolka napájania

## [SBH08-26 T]

Kontrolka napájania 14 svieti, ak je elektrické náradie pripojené k sieti aje pripravené na zapnutie.

## Funkčný prepínač (pozrite obrázok 9-10)



Prevádzkové režimy sa smú prepínat' len pri vypnutom motore zariadenia.

Prepínač funkcií 8 je vybavený poistkou 7, ktorá slúži na zaistenie prepínača funkcií 8 v nastavenej polohe. Stlačte poistku 7 a otáčaním prepínača funkcií 8 nastavte požadovaný pracovný režim.

Funkčný prepínač 8 sa používa na prepínanie medzi nasledujúcimi prevádzkovými režimami nástroja:

Vŕtanie (nastavte funkčný prepínač 8 do polohy uvedenej na obr. 9.1 a 10.1) - nenárazové vítanie do dreva, syntetických hmôt a kovu.

Nárazové vŕtanie (nastavte funkčný prepínač 8 do polohy uvedenej na obr. 9.2 a 10.2) - nárazové vf́tanie do steny, betónu a prírodného kameňa.

Vysekávanie (nastavte funkčný prepínač 8 do polohy uvedenej na obr. 9.3 a 10.3) - vysekávanie kanálikov do steny, betónu a kameňa. Odstran̆ovanie keramických dlaždíc.

## [SBH08-26 T]

Rotácia sekáča (nastavte prepínač 8 do polohy znázornenej na obr. 10.4) - v tomto režime nie je možné vaše elektrické náradie používat', ale je možné nastavit' sekáč do vhodnej polohy na sekacie práce.

iPrepnutie medzi prevádzkovými režimami bude plynulejšie, ked' skl'učovadlom 1 (DWT PLUS) otočíte zl'ahka rukou.

## Plynulá regulácia rýchlosti

Rýchlost'sa v rozmedzí 0 až maximum reguluje silou stlačenia spínača zap. / vyp. 12. Pri slabom stlačeni sú otáčky nižšie. Umožñuje to plynulé spustenie elektronáradia.

## Otočný volič rýchlosti

Pomocí ovladače rychlosti 11 nastavte požadované otáčky a rychlost přiklepů. Otočte koliesko voliča rýchlosti 11 (elektrické náradie môže byt' zapnuté alebo vypnuté) a nastavte požadovanú rýchlost'a frekvenciu príklepu.
Žiadaná rýchlost' závisí od materiálu a je možné ju určit' praktickým vyskúšaním.
Ak s elektronáradím pracujete dlhší čas pri nízkych otáčkach, je potrebné ju počas 3 minút ochladzovat:: spustite elektronáradí na maximálnu rýchlost' a nechajte ju bežat'bez zát'aže.

## Zmena smeru otáčania



Smer otáčania meňte vždy až po úpInom zastavení chodu motora. Ak nebudete dodržiavat' túto zásadu, môže dôjst' $k$ poškodeniu mechanického nástroja.

Rotácia vpravo (vŕtanie, naskrutkovanie) - prepnite spínač smeru rotácie 10 vpravo.

Rotácia vl’avo (vyskrutkovanie) - prepnite spínač smeru rotácie 10 vlavo.

## Bezpečnostná spojka

Bezpečnostná spojka chráni elektronáradie proti pret’aženiu a poškodeniu v prípade, že pri vítaní prís/ušenstvo uviazne.

## Odporúčania <br> pre prácu s elektronáradím

Pri práci s vŕtačkou používajte hrubé mäkké rukavice, aby ste zmiernili vplyv vibrácií na vaše ruky.

- Pri práci s vítačkou používajte prídavné držadlo 4 ul’ahčuje to manipuláciu a ovládanie.
- Pri príklepovom vítaní nezáleží na tom, akou silou budete na vítačku tlačit'. Preto pri vítaní netlačte na vítačku nadmernou silou - mohlo by dôjst' $k$ zaseknutiu vrtáka a k pret’aženiu motora.
- Na zníženie prašnosti pri vŕtaní do stien a stropov postupujte podl'a pokynov uvedených na obrázku 11.


Upozornenie: drevo a kovy vŕtajte iba v režime bez príklepu.

- Pokial' nástroj používate na vŕtanie do kovových materiálov, pravidelne ostrie vrtáka mažte (neplatí pri vítaní neželezných kovov a ich zliatin).
- Pri vŕtaní do tvrdých kovov na mechanický nástroj viac tlačte a znižte rýchlost'otáčania.
- Pri vítaní vel'kých priemerov do kovov najskôr vyvítajte otvor s malým priemerom a potom vrt rozširujte až do požadovanej velkosti (pozrite obrázok 12).
- Pri vŕtaní do dreva zabránite rozštiepeniu povrchu na druhej strane vŕtaného materiálu, ak budete postupovat' podl'a pokynov, ktoré sú uvedené na obrázku 12.
- Pri vítaní otvorov do glazovaných keramických dlaždíc nalepte v mieste vrtu na dlaždicu lepiacu pásku, aby ste zvýšili presnost' vrtu a ochránili povrch dlaždice pred poškodením (vid’ obr. 13). Pozor: pri vŕtaní do dlaždíc používajte iba bezpríklepové vŕtanie!


## Údržba elektronáradia / preventívne opatrenia

Než začnete vykonávat' údržbu elektronáradia, vždy ho odpojte od siete.

## Čistenie mechanického nástroja

Nevyhnutnou podmienkou na dlhodobé a bezpečné používanie tohto mechanického nástroja je jeho čistota. Vetracie otvory 9 pravidelne čistite stlačeným vzduchom.

## Date tehnice ale uneltei electrice

Ciocan rotativ

| Codul uneltei electrice | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Puterea absorbită | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Putere | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Amperajul în funcție de voltaj | 127 V [Amperi] <br> 230 V [Amperi] | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Număr de turații în gol | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Rată de percuție | $\left[\mathrm{min}^{-1}\right]$ | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Putere pe lovitură | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

Diametru de găurire:

| - lemn | [mm] <br> [inci] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - oțel | [mm] <br> [inci] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| - beton | [mm] <br> [inci] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32 " \end{gathered}$ |
| Greutate | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Clasa de protecție |  | 回 / II | [ | [ / II |
| Presiune acustică | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Putere acustică | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Vibrații ponderate | [m/s ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

## DWT vă mulțumeşte!

## Mult stimate client!

DWT oferă o gamă largă de scule electrice. Calitatea şi prețurile rezonabile sunt o soluție pentru multe aplicații de reparație şi construcție industrială şi la domiciliu. Sperăm ca scula noastră electrică să vă fie de folos mulți ani de acum înainte. Informații detaliate despre sculele electrice şi serviciile noastre găsiti pe pagina noastră web www.dwt-pt.com.

Colectivul DWT.
Părți
componente

## 1 MandrinăDWT PLUS

2 Carcasă antipraf
3 Manşon adaptor

4 Mâner auxiliar *
5 Piesă de fixare *
6 Riglă pentru limitarea adâncimii de găurire *
7 Buton de blocare
8 Comutator de functii
9 Orificii pentru ventilare
10 Comutator de inversare a sensului rotației
11 Potențiometru de reglare a turației
12 Întrerupător pornire / oprire
13 Buton de blocare a întrerupătorului pornit / oprit
14 Indicator de putere
15 Şurub*
16 Adaptor DWT PLUS *
17 Mandrină cu trei fălci *
18 Mandrină cu prindere rapidă *
19 Cheia mandrinei *

## *Accesorii

Nu toate accesoriile descrise şi ilustrate sunt incluse în setul standard de livrare.

## Română

## Accesoriile recomandate

DWT
Puteți găsi accesoriile DWT recomandate la pagina 84-100 din instrucțiuni. Gama largă de accesorii vă permite efectuarea eficientă a lucrărilor necesare.

## Descrierea uneltei electrice DWT

Uneltele electrice permit realizarea următoarelor tipuri de lucrări:

- forare fără impact (în lemn, materiale sintetice, metal);
- forare cu impact (în cărămidă, beton, piatră);
- lucrări de dăltuire (realizarea canalelor pentru cabluri în cărămizi, beton, piatră, înlăturarea plăcilor vechi etc.);
- eliberarea şi strângerea elementelor de fixare cu filet.


## Instrucțiuni de siguranță la utilizarea uneltei electrice

- Nu opriți motorul unei unelte electrice în sarcină.
- Mențineți o poziție stabilă în timpul lucrului şi țineți unealta electrică cu ambele mâini.
- Nu îndepărtați niciodată aşchiile sau fragmentele în timpul funcționării motorului uneltei electrice.
- Înainte de a începe lucrul, verificați locația cablurilor electrice ascunse şi a țevilorde apă şigaz. Deteriorarea firelor instalației de electricitate sau a sistemelor tehnice de legătură poate pune în pericol viața şi sănătatea utilizatorului.
- În cazul în care planul de lucru nu permite evitarea deteriorării cablurilor principale de alimentare, acestea trebuie decuplate.
- În timpul lucrului, fiți atent la poziția cablului de alimentare cu energie electrică. Nu îl încolăciți în jurul brațelor sau picioarelor.
- Folosiți numai burghie şi dălți ascuțite, în perfectă stare de funcționare. Astfel, unealta electrică va funcționa mai uşor.
- Nu modificați burghiul sau dalta şi nu folosiți accesorii şi dispozitive nerecomandate pentru unealta dumneavoastră electrică.
- În timpul lucrului, nu apăsați prea tare unealta electrică, deoarece burghiul sau dalta se poate bloca, motorul fiind suprasolicitat.
- Nu permiteți înțepenirea burghiului şi a dălții în materialul cu care lucrați. Dacă se întâmplă acest lucru, nu încercați să le scoateți cu ajutorul motorului bormaşinii. Motorul se poate defecta.
- Nu forțați scoaterea burghielor sau a dălților ințepenite în materialul cu care lucrați cu ajutorul unui ciocan sau al altor obiecte particulele metalice formate îl pot răni atât pe utilizator, cât şi persoanele din apropriere.
- Evitați supraîncălzirea uneltei electrice atunci când o utilizați pentru o perioadă îndelungată de timp.
- Nu folosiți niciodată o daltă pentru executarea găurilor.


## Montarea şi reglarea componentelor uneltei electrice

Înainte de a executa orice lucrare asupra uneltei electrice, scoateți fişa de alimentare din priză.


Nu strângeți excesiv elementele de prindere, pentru a evita deteriorarea filetului.

Montarea / demontarea / instalarea anumitor elemente este aceeaşi pentru toate modelele, on acest caz modelele specifice nu sunt prezentate on ilustrații.

## Mâner auxiliar (vezi fig. 1)

Folosiți întotdeauna mânerul auxiliar 4 în timpul utilizării. Poziționarea mânerului suplimentar 4 este la libera alegere a utilizatorului.

- Desfaceți mânerul suplimentar 4 conform fig. 1.
- Aşezați mânerul suplimentar 4 în poziția dorită.
- Strângeți mânerul suplimentar 4 conform fig. 1.

Riglă pentru limitarea adâncimii de găurire (vezi fig. 2)
Folosiți limitatorul de adâncime 6 pentru a alege adâncimea de găurire dorită (vezi fig. 2).

- Apăsați şi mențineți piesa de fixare 5.
- Deplasați limitatorul de adâncime 6 pentru a alege adâncimea de găurire dorită.
- Eliberați piesa de fixare 5.


## Montarea/înlocuirea accesoriilor (vezi fig. 3)

iDatorită caracteristicilor de proiectare ale mandrinei DWT PLUS, burghiele DWT PLUS pot intra cu uşurință în mandrină până la un anumit grad. Aceasta determină o bătaie radială la mersul în gol care va fi automat eliminată în timpul găuririi. Nu are nici o influență asupra burghiului şi nu afectează precizia găuririi.

- Înainte de a instala burghiul (dalta), curățtați şi lubrifiați mânerul cu un strat subțiere de ulei.
- Trageți înapoi manşonul de fixare 3 şi țineți-l în această poziție (vezi fig. 3).
- În timpul montării, introduceți (rotind uşor) burghiul (dalta) în mandrina 1 (DWT PLUS) împotriva blocării. La demontare, scoateți burghiul (dalta) din mandrina 1 (DWT PLUS).
- Lăsați manşonul de fixare 3 să revină în poziția inițială.
- Verificați dacă burghiul / dalta este bine strâns / strânsă, încercând să-l / să o scoateți din mandrina 1 (DWT PLUS).

La scoaterea burghiului / dălții din mandrina 1 (DWT PLUS) trebuie să purtați mănuşi, deoarece acestea pot fi încinse datorită funcționării îndelungate.

Înlocuirea carcasei de protecție împotriva prafului (consultați fig. 4)


Carcasa de protecție împotriva prafului 2 previne pătrunderea prafului în manşonul DWT PLUS. Nu utilizați unealta electrică cu o carcasă de protecție împotriva prafului defectă 2 dacă este avariată, aceasta trebuie înlocuită imediat. Puteți face acest lucru dvs., sau puteți contacta centrul de service DWT.

- Mutați bucşa de fixare 3 înapoi şi mențineți-o în această poziție (consultați fig. 4).
- Trageți carcasa de protecție împotriva prafului 2, şi înlăturați-o.
- Instalați o nouă carcasă de protecție împotriva prafului 2.
- Eliberați bucşa de fixare 3.


## Adaptor pentru mandrina DWT PLUS

- Adaptor 16 (DWT PLUS) şi şurub 15 activare utilizând mandrina cu coroană dințată 17 sau mandrina fără cheie 18.
- Nu folosiți niciodată adaptorul 16 (DWT PLUS) în cazul găuririi cu percuție sau în modurile de tăiere cu dalta.
- Nu este permisă folosirea burghielor care nu aparțin sistemului DWT PLUS Ia găurirea cu percuție.

Montarea/demontarea mandrinei cu coroană dințată sau a mandrinei fără cheie (consultați fig. 5-6)

- Înşurubați mandrina cu coroană dințată 17 sau mandrina fără cheie 18 pe adaptorul 16 (DWT PLUS) şi blocați-o cu şurubul 15 (consultați fig.5).
- Montați adaptorul 16 (DWT PLUS) în mandrina 1 (DWT PLUS), repetând aceiaşi paşi ca şi pentru montarea burghiului (dălții) vezi fig. 6.
- Pentru demontare, repetați paşii de mai sus în ordine inversă.


Atenție: rețineți că în procesul de montare / demontare a mandrinei cu coroană dințată 17 sau a mandrinei fără cheie 18 , şurubul 15 are un filetorientatspre stânga.

## Montarea/înlocuirea accesoriilor

La utilizarea îndelungată, vârful burghiului se poate încinge; folosiți mănuşi pentru scoaterea acestuia.

## Mandrină cu trei fălci (vezi fig. 7)

- Desfaceți camele cu ajutorul cheii de strângere 19, apoi rotiți manual axul principal al mandrinei cu margine
dințată 17 în sens invers acelor de ceasornic (vezi figura 7), până când distanța dintre came este suficientă pentru a permite montarea / înlocuirea unui accesoriu.
- Montarea/înlocuirea unui accesoriu.
- Rotiți manual, în sensul acelor de ceasornic, axul principal al mandrinei cu margine dințată 17, pentru a fixa accesoriul montat. Evitați pe cât posibil deformarea accesoriului.
- Strângeți camele mandrinei cu margine dințată 17 cu ajutorul cheii de strângere 19, aplicând acelaşi cuplu de torsiune fiecăruia dintre cele trei orificii din partea laterală a mandrinei.


## Mandrină cu prindere rapidă (vezi fig. 8)

- Deschideți cleştii mandrinei rapide 18 - țineți partea inferioară cu o mână şi rotiți partea frontală cu cealaltă mână, conform indicațiilor din figura 8.
- Montați/înlocuiți accesoriul.
- Strângeți mandrina rapidă 18 fără să înclinați accesoriul, conform indicațiilor din figura 8.


## Punerea în funcțiune a uneltei electrice

- Utilizați întotdeauna tensiunea de alimentare corectă: tensiunea de alimentare trebuie să corespundă cu informațiile specificate pe plăcuța de identificare a uneltei electrice.
- Unealta electrică este livrată gata lubrifiată şi pregătită pentru utilizare.
- O unealtă electrică nouă are nevoie de o perioadă de timp pentru ca piesele sale componente să se rodeze înainte de o utilizare la capacitate maximă. Perioada de rodaj este de aproximativ 5 ore de utilizare.
- Lubrifianții mecanismelor au nevoie de o scurtă perioadă pentru încălzire. În funcție de temperatura mediului ambiant, această perioadă poate varia între 15 $s$ (la temperatura de $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) şi 2 minute (la temperatura de $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).

Pornirea / oprirea uneltei electrice

## Pornirea/oprirea pe termen scurt

Pentru a porni unealta electrică, țineți apăsat întrerupătorul pornit / oprit 12. Pentru a o opri, dați drumul întrerupătorului.

## Pornirea/oprirea pe termen lung

## Pornire:

Apăsați întrerupătorul pornit / oprit 12 şi blocați-I în această poziție cu ajutorul butonului de blocare a întrerupătorului pornit/oprit 13.
Oprire:
Apăsați scurt întrerupătorul pornit/oprit 12.

## Caracteristici ale

 uneltei electrice
## Indicator de putere

[SBH08-26 T]
Indicatorul de putere 14 este pornit atunci când unealta electrică este conectată la alimentare şi este pregătită pentru a fi pornită.

## Comutator de funcții (vezi fig. 9-10)



Trecerea de la un mod de funcționare la altul va fi efectuată doar când motorul uneltei este oprit.

i
Comutatorul de funcționare 8 este echipat cu un buton de blocare 7 care este folosit pentru a fixa comutatorul de funcționare 8 într-o poziție stabilită. Rotiți comutatorul de funcționare 8 în timp ce apăsați butonul 7 pentru a seta modul de operare dorit.

Butonul cu funcție 8 este prevăzut pentru schimbarea următoarelor moduri de funcționare a uneltei:

Găurire (vezi butonul de funcție 8 în poziție în fig. 9.1 şi 10.1) - găurire fără percuție în lemn, materiale sintetice, metal.

Găurire cu percuție (vezi butonul de funcție 8 în poziție în fig. 9.2 și 10.2) - găurire cu percuție în zidărie, beton, piatră naturală.

DăItuire (vezi butonul de funcție 8 în poziție în fig. 9.3 şi 10.3) - tăierea canalelor în zidărie, beton, piatră, eliminarea plăcilor ceramice.
[SBH08-26 T]
Rotirea dălții (aşezați comutatorul 8 în poziția prezentată în figura 10.4) acest mod nu permite funcționare uneltei electrice, dar permite aşezarea dălțtii într-o poziție confortabilă pentru lucrările de dăltuire.
> i
> Pentru a uşura schimbarea modurilor de operare, rotiți uşor mandrina 1 (DWT PLUS) cu mâna.

## Reglarea continuă a turației

Viteza este controlată între valoarea 0 şi valoarea maximă prin apăsarea cu putere a butonului 12 de pornire / oprire. O apăsare slabă are ca rezultat generarea de rotații lente, ceea ce permite o pornire lină a uneltei electrice.

## Potențiometru de reglare a turației

Folosiți butonul de reglare 11 pentru a alege turația dorită şi frecvența de percuție. Rotiți roata selectorului de viteză 11 (cu unealta electrică pornită sau oprită) pentru a seta viteza dorită şi frecvența de impact.
Turația necesară depinde de material şi poate fi determinată prin încercări.
În momentul utilizării prelungite a uneltei la turație redusă, aceasta trebuie lăsată să se răcească timp de 3 minute. În acest scop, alegeți turația maximă şi lăsați unealta electrică să funcționeze în gol.

Inversarea sensului de rotație


Schimbați direcția de rotație numai după oprirea completă a motorului, în caz contrar unealta electrică se poate avaria.

Rotirea la dreapta (găurire, înşurubare) - deplasați butonul de rotire 10 spre dreapta.

Rotirea la stânga (deşurubare) - deplasați butonul de rotire 10 spre stânga.

## Ambreiaj de siguranță

Ambreiajul de siguranță protejează împotriva supraîncărcării şi daunelor uneltei electrice în caz de lipire a accesoriului în timpul forajului.

## Recomandări referitoare la utilizarea uneltei electrice

Purtați mănuşi groase, dar moi, în timpul lucrului, pentru a reduce impactul vibrațiilor asupra corpului dumneavoastră.

- Folosiți întotdeauna mânerul suplimentar 4 în timpul lucrului, deoarece vă va asigura un control mai bun al uneltei electrice şi va amortiza reculul.
- În cazul găuririi cu percuție, rezultatul nu depinde de forța de presiune aplicată uneltei electrice, ci de designul mecanismului de percuție. De aceea, nu exercitați o presiune excesivă asupra uneltei electrice, deoarece burghiul se poate bloca, iar motorul poate fi suprasolicitat.
- Pentru reducerea producerii de praf atunci când executați găuri în pereți sau tavane, efectuați acțiunile specificate în figura 11.


Atenție: găuriți piesele din lemn şi din metal numai în modul de găurire fără percuție.

- Ungeți vârful burghiului în mod regulat atunci când executați găuri în metale (cu excepția găuririi metalelor neferoase şi a aliajelor acestora).
- Când executați găuri în metale dure, împingeți cu mai multă putere unealta electrică şi reduceți viteza de rotație. - Când executați găuri de diametre mari în metal, executați mai întâi o gaură de diametru mai mic şi alezați-o până la diametrul dorit (vezi fig. 12).
- Pentru a se evita crăparea suprafeței la un punct de ieşire a vârfului burghiului atunci când executați găuri în lemn, urmați instrucțiunile din figura 12.
- În momentul executării de găuri în plăci ceramice, pentru a îmbunătăți precizia de centrare a găurii şi pentru a proteja placa împotriva deteriorării, aplicați bandă adezivă în centrul găurii preconizate şi executați apoi gaura (vezi fig. 13). Atenție: găuriți plăcile numai în modul de găurire fără percuție.


## Măsuri de întreținere a uneltei electrice / măsuri preventive

Înainte de a executa orice lucrare asupra uneltei electrice, scoateți fişa de alimentare din priză.

## Curățarea uneltei electrice

O condiție indispensabilă pentru exploatarea pe termen lung a uneltei electrice este păstrarea acesteia curată. Curățați în mod regulat unealta electrică cu aer comprimat prin găurile de aerisire 9 .

Пробıаүрачѓs Плектрıкои́ врүалві́ou

| гкаттıко́－Перıбтрочıко́ Пıбто入е́то |  | SBH06－20 T | SBH07－22 T | SBH08－26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Kんठıко́s плєктрıкои́  <br> عрүалєіоu $[127$ <br> $[230$  | $\sim$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Ovouaбtıкウ́ ıбXús | ［W］ | 600 | 701 | 850 |
|  | ［W］ | 300 | 350 | 450 |
| ＇Evтабп рعúparos каı тáбך | $\begin{aligned} & 127 V[A] \\ & 230 V[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
|  | ［б．a．入．］ | 0－1000 | 0－1100 | 0－1200 |
| PuӨんós крои́бףs［кро | عıऽ／גєпто́］ | 0－4600 | 0－5100 | 0－5100 |
| Evépyeıa кроúons | ［J］ | 1，80 | 2，00 | 2，20 |

## 

| －¢ú入o | $\underset{\text {［ivToss］}}{[\mathrm{mm}]}$ <br> ［ívTors］ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | ［mm］ <br> ［ívToعऽ］ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| －$\mu$ нпето́v | ［mm］ <br> ［íviǒs］ | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Bápos | $\begin{gathered} {[\mathrm{kg}]} \\ {[\mathrm{lbs}]} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
|  |  | 回／II | ［ $/$ II | ［／II |
| HXףтıки́ пízon | ［dB（A）］ | 88，00 | 89，60 | 91，20 |
| Акоибтıкй ıбхи́s | ［dB（A）］ | 99，00 | 100，60 | 102，20 |
| $\Sigma \tau \alpha \theta \mu ı \sigma \mu \varepsilon ́ v \eta$ ठóvnбך | $\left[\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}\right]$ | 16，71 | 15，76 | 16，59 |

## DWT <br> Ta $\sigma u y X \alpha \rho \eta т \eta ́ \rho ı \alpha ́ ~ \mu \alpha \varsigma!~$

## Аүапптѓ ппڭגа́тך，






 uாnןєбí¿ऽ $\mu a \varsigma \sigma т \eta v I \sigma т о \sigma \varepsilon \lambda i ́ \delta a \mu a \varsigma: w w w . d w t-p t . c o m$.

H о $\alpha$ व́סa тПऽ DWT．

## Е६арти́ $\mu$ ата плектрıкои́ врүалвíou

## 1 Tоок DWT PLUS

2 Пкрі́ß入пиа пробтабі́аs апо́ тп бко́vп
3 Хıти́vıо пробарноүє́а

4 Поо́бӨعтク $\lambda \alpha \beta \eta^{*}$
5 Е乡व́ртпиа бчүкра́тпбПऽ＊
6 Гтопß ${ }^{\circ} Ө$ ous＊



10 Дıако́ாтпऽ $\varphi$ ора́s пєрıбтрочйऽ


 aпєvepүoпоі́nōs

15 Bída＊
16 Проба $\mu$ оуќаऽ DWT PLUS＊
17 Тоок y $\alpha$ va̧んто́＊
18 Тоок хшрі́ऽ к $\lambda \varepsilon ו \delta i ́$＊
19 Kגદוठі́ тбок＊




```
А६๕боиáp птои бuviotá \(\eta\) DWT
```


 $\alpha \xi \varepsilon \sigma \circ \cup \alpha ́ \rho ~ Ө \alpha ~ \sigma \alpha \varsigma ~ \varepsilon \Pi ı т \rho \varepsilon ́ \psi \varepsilon ı ~ v a ~ \varepsilon к т \varepsilon \lambda \varepsilon ́ \sigma \varepsilon \tau \varepsilon ~$ апотєฝєбرатіка́ опо৷абйпотє єрүабі́а．

## Пєрıурачй Плєктрıкои́ عрүалвíou DWT



 u入ıкắ，$\mu$ દ́та入入о）；
 пغ́т $\rho \alpha$ ）；
 бє тои́ß入о，$\mu п \varepsilon т о ́ v, ~ п \varepsilon ́ т \rho \alpha, ~ а \varphi \alpha i ́ \rho \varepsilon \sigma \eta ~ п а 入 \alpha ı \omega ́ v ~$ плакıठі́шv к．т．л．）；
－xa入áp $\omega \sigma \eta$ каı $\sigma u ́ \sigma \varphi ı \xi \eta ~ \mu \varepsilon ́ \sigma \omega v ~ \sigma т \varepsilon \rho \varepsilon ́ \omega \sigma \eta \varsigma ~ \mu \varepsilon ~$ бпві́р $\omega \mu$ а．

##  Плєктрıкои́ врүалвíou

－Аточи́увтв то бтана́тпиа тои кіvŋти́pa тои $\eta$ Пкктрıкои́ єрүа入єíou о́таv вívaı uпо́ чортío．



 epүàદíou．










 oas．

 тои П\єктрікой єрүа入દíou．


 epүa\દío $\sigma a s$.
 ипєрßо入ıка́ то Плєктрıко́ єрүалєі́o，үıатí $\mu$ торві́ va
 иாєழо́рт $\omega \sigma \eta$ тои кіvПтク́ра．
－Аточи́увтє то чрака́рıбла тои тоитаvıои́ и́ тои ка入єнıои́ бто єбштєрıко́ тои и৯ıкои́ катєрүабі́аऽ．ミтףv






 хєוрıбти́ каı та парєчрıбко́ $\mu \varepsilon v \alpha$ а́тона．

 ठіव́бтпиа．


Плєктрікои́ врүа入єíou
ПрıV єктєлє́бєтє єрүабíєऽ бто Плєктрıко́ єрүалєío



 $\sigma \pi \varepsilon i ́ \rho \omega \mu$ ．

 $\mu о v t \varepsilon ́ \lambda \alpha ~ \eta \lambda \varepsilon к т \rho ı к \omega ́ v ~ \varepsilon \rho ү а \Lambda \varepsilon i ́ \omega v . ~ \Sigma т \eta v ~$
 हוठוка́ $\mu \circ v \tau \varepsilon ́ \lambda \alpha ~ \sigma т \eta v ~ \varepsilon ו к o ́ v a . ~$

## 






 єп।Өицві́тв．


## 

Хрпблнопоıи́бтє то бтот $\beta$ áӨous 6 үıа va риӨнíбєтє то

－Пати́бтє каı кратŋ́бтє патпнє́vo то є乡а́ртпиа биүкра́тпбпऽ 5.
 атаıтои́нєvo ßáӨos ठıáтрПбПs．


## 

1Tа трипа́via DWT PLUS $\mu$ торои́v，גóүш т T $\omega v$ бхєठıабтіки́v характпрıбтוки́v тои тоок DWT PLUS，va kıvoúviaı $\ \lambda \varepsilon u ́ \theta \varepsilon \rho a ~ \mu \varepsilon ́ \chi \rho ı ~$ ка́ттоэ $\beta \alpha \theta \mu$ о́．Аито́ прокалві́ єктропп́ о́таv גहıтоируоúv xшрі́s чортío，$\eta$ отоía кеутра́ретаı





 $\Sigma x .3)$ ．

 $\mu \varepsilon ́ \chi \rho ı ~ v a ~ т \varepsilon \rho \mu а т і ́ б \varepsilon ı . ~ К а т \alpha ́ ~ т \eta v ~ а \varphi а і ́ \rho \varepsilon \sigma \eta, ~ \beta ү а ́ \lambda т \varepsilon ~ т о ~$ т типо́vı（копі́ठı）апо́ то тбок 1 （DWT PLUS）．
－Xa入ари́бтє то парє́ $\mu \beta \cup \sigma \mu \alpha ~ \sigma т \varepsilon \rho \varepsilon ́ \omega \sigma \eta ऽ ~ 3 . ~$
 （ка入єнıои́）єпıхєıри́vтаऽ va то ачаıрє́бєтє апо́ то тбок 1 （DWT PLUS）．
 то трита́vi（калє́цı）апо́ то тбок 1 （DWT PLUS），уıаті́ $\eta$ өєриокрабía тои
 ичク入ウ́ úбтєра апо́ таратєтанદ́vך леıтоирүía．

## Аvтіката́бтабף тои тєрıßли́натоऽ пробтабías ато́ тп $\sigma \kappa$ óv（ $\beta \lambda . \Sigma \times$ ．4）



То пері́ßлпиа пробтабі́аऽ апо́ тп бкóvŋ 2
 тбок DWT PLUS．Mп хрПбוнотооєітє потє́ то Плєктріко́ єрүалєі́о $\mu \varepsilon$ катєбтрациє́vо





 $\Sigma x$ ．4）．
 каı ачаıює́бтє то．
－ТопоӨгтท́бтє каıvoúpүıо пгрі́ßлпиа пробтабі́ац апо́ тп бко́vๆ 2.


## Пробарноүќas тоок DWT PLUS

－O avtámтораऽ 16 （DWT PLUS）каı $\eta$ ßída 15 кávouv
 хшрі́ऽ кגєıסі́ 18.


 бто би́бтп $\mu$ DWT PLUS үıа тП ठıа́трПбп $\mu \varepsilon$ крои́бף．



 ßída 15 （ $\beta \lambda . \sigma \chi .5)$.
－Ва́лтє тоv пробариоує́а 16 （DWT PLUS）$\mu \varepsilon ́ \sigma \alpha ~ б т о ~$

 （ка入є $\mu$ ои́），$\beta \lambda \varepsilon ́ п \varepsilon ~ \Sigma Х . ~ 6 . ~$




Пробохウ́：$\mu \eta v$ گєхvátє о́тı ката́ тп
 aпобuvapноло́үпопs тои тоок тои á乡ova 17 тои тбок Хшрі́ऽ клєıठí 18 П


## 

［





## Тбок үраvaそшто́（ $\beta \lambda \varepsilon ́ \pi \varepsilon \Sigma \chi .7$ ）





 є६арти́натоऽ．










## 

－Avoí乡те tıS бıaүóves tou тоок xшрíS кגعוסí 18 － кратท̆бтє то пíба $\mu \varepsilon ́ \rho о \varsigma ~ т о и ~ \mu \varepsilon ~ т о ~ \varepsilon ́ v a ~ ג \varepsilon ́ \rho ı ~ к а ı ~$
 о́т $\omega$ ऽ чаі́veтаı бто бхŋ́на 8.




## Evap§ク $\lambda \varepsilon ı т о u \rho \gamma i ́ a s ~ t \omega v$ $\eta \lambda \varepsilon к т \rho ı к \omega ́ v$ врүa入єíшv

－Хопбıиотоєєітє па́vтотє тп бшбтй та́бп трочобобі́аऽ：
 пои аvаүра́чєтаı бтпv пıиакі́ба тои п\єктрıкои́ epva入cíou．


 ка́тооо хро́vo үıа va＂бтри́бєı＂прıv апо́ тך גєıtoupvía uாó п入ńpes чортío．O xpóvos ＂бтршбі́иатоऽ＂аvќрхєтаı бтıऽ 5 ш́pes леıтоирүías пері́тои．



 пєрі́тои（ $\sigma \varepsilon$ Өєрнокрабі́а пєрıßá入\оvтоऽ $0^{\circ} \mathrm{C}$ ）．

##  Плєктрікои́ врүалєíou

 סıápкеıаs



 סıव́ркеıаऽ

## Evepyoтоínбף：



 апєЕєрүопоі́ךбクs 13.
Апєvєруотоі́ךбף：
 апєvعрүопоі́ךбクऽ 12.

## ミХعסıабтıка́ характпрıбтıка́ тои Плєктрıкои́ врүалвíou

## Evס̨ıктıки́ AuXvía גعıтoupүías

## ［SBH08－26 T］


 va عvєрүопоıПөєí．

## 


 va a入入á̧દı hóvo ótav o кıvŋтŋ́pas عívaı бßŋбто́s．

1

 то опоі́о хрпбıцопоוві́таı үıа тП






 леıтоируías тоu عрүалعíou：


 $\mu \varepsilon т \alpha ́$ 人lı．






 $\alpha \varphi \alpha i \rho \varepsilon \sigma \eta к \varepsilon \rho \alpha \mu ı к \dot{v}$ плакıסїшv．
［SBH08－26 T］


 $\eta \lambda \varepsilon к т \rho ı к о и ́ ~ \varepsilon \rho ү а \lambda \varepsilon і ́ o u, ~ a \lambda \lambda \alpha ́ ~ т \eta ~ \rho и ́ \theta \mu ı \sigma \eta ~ т о ч ~ к а \lambda \varepsilon \mu ı о и ́ ~ б \varepsilon ~$
 калєніб $\mu \alpha т о \varsigma$.

i

 $\varepsilon \lambda a \varphi \rho \omega ́ \varsigma ~ т о ~ т б о к ~(D W T P L U S) ~ \mu \varepsilon ~ т о ~ Х \varepsilon ́ \rho ı . ~$.

## Ри́ $\theta \mu ı \sigma \eta$ тахи́тптаऽ хшрі́ऽ $\delta ı \alpha \beta \alpha \theta \mu i ́ \sigma \varepsilon ı \varsigma ~$




 Мє $\mu$ ккри́ пієбп，$\eta$ тахи́тทта пєрıбтрочй́s вívaı
 $\eta \backslash \varepsilon к т \rho ı к о и ́ ~ \varepsilon \rho ү а \lambda \varepsilon і ́ о u . ~$

## Bíס $\omega \mu \alpha$ т $\omega v$ $\beta ı \delta \omega ́ v$



 пгрıбтрочıко́ впı入оүє́a тахи́тптаऽ 11 （ $\mu \varepsilon$ то плєктрıко́

 крои́бє $\omega v$.






## 




 Плєктрıко́ єрүалєío．
$\Delta \varepsilon \varsigma ı o ́ \sigma т \rho о \varphi \eta ~ п \varepsilon \rho ı \sigma т \rho о \varphi \eta ́ ~(\delta ı \alpha ́ т \rho \eta \sigma \eta, ~ \beta i ́ \delta \omega \mu \alpha) ~-~$


 пєрьттрє́чтє то бıако́ттп чора́ऽ пєрıбтрочйऽ 10 проऽ т $\alpha$ арІбтєра́．

## 



 опஸ́v．

## इибтव́бعıऽ үıа то хвıрıбно́ тои Плєктрікои́ ерүалдíou


 то $\sigma \omega ́ \mu \alpha \sigma \alpha \varsigma ~ v a$ عívaı $\mu \varepsilon ı \omega \mu \varepsilon ́ v \varepsilon \varsigma$.


 $\mu \varepsilon ı \tilde{v \varepsilon т а ı ~} \eta$ тıӨаvо́тпта клотбп́натоऽ.

 єрүалві́, п опоі́а очвіАєтаı бто бхєбљабно́ тои кроибтıкои́




 इхŋ́ $\mu \alpha 11$.


Пробохŋ́: va avoíyвтє опѓऽ бє ६ú\o каı
 хшрі́s крои́бп.

 $\mu \varepsilon ́ т \alpha \lambda \lambda \alpha$ каı та кра́ $\mu \alpha т \alpha ́ ~ т о и ऽ) . ~$
 $\mu \varepsilon ү a \lambda u ́ t \varepsilon \rho \eta ~ \delta u ́ v a \mu \eta ~ \sigma т о ~ \eta \lambda \varepsilon к т \rho ı к о ́ ~ \varepsilon \rho ү а \lambda \varepsilon i ́ o ~ к а ı ~$ $\mu \varepsilon ı \omega ́ \sigma т \varepsilon ~ т \eta \vee ~ т а х и ́ т \eta т а ~ п \varepsilon р ı \sigma т \rho о \varphi и ̆ \varsigma . ~$


 ( $\beta \lambda . \Sigma x .12$ ).


 بaívovtaı бто $\Sigma$ Хп́ $\mu \alpha 12$.

- Otav avoíyєтє опѓs $\sigma \varepsilon ~ к \varepsilon \rho а \mu ı к \alpha ́ ~ п \lambda а к і ́ ठ ı а ~ \mu \varepsilon ~$

 опท́, проквוमह́vou va $\beta \varepsilon \lambda t ı \omega \theta \varepsilon i ́ ~ \eta ~ а к р i ́ \beta \varepsilon ı а ~$ кєутрарі́бнатоя тои трипта⿱וой каı va пробтатвиӨвí $\eta$ $\varepsilon \pi \iota \sigma \mu \alpha ́ \lambda t \omega \sigma \eta$ aாó $\varepsilon v \delta \varepsilon \chi o ́ \mu \varepsilon v \eta ~ \zeta п \mu i ́ a ~(\beta \lambda \varepsilon ́ \pi \varepsilon ~ \Sigma x . ~ 13) . ~$
Пробохŋ́: va avoíyєтє опє́ऽ бє плакíठıа $\mu$ о́vo бтך



##  троДПттıка́ $\mu \varepsilon ́ т \rho а ~$

Прıv єктєлє́бєтє єрүабі́єऽ бто Плєктрıко́ єрүа入єío


## 



 аєрıбرои́ 9 тои $\eta \lambda \varepsilon к т \rho ı к о и ́ ~ \varepsilon \rho ү а \lambda \varepsilon і ́ о и . ~$

Технические характеристики электроинструмента

| Перфоратор |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Код электроинструмента $\quad \begin{aligned} & \text { [127 } \\ & {[230}\end{aligned}$ | $\sim$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Номинальная мощность | [Bm] | 600 | 701 | 850 |
| Выходная мощность | [Bm] | 300 | 350 | 450 |
| Сила тока при напряжении | $\begin{aligned} & 127 B[A] \\ & 230 B[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Число оборотов холостого хода | [мин ${ }^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Число ударов | [мин ${ }^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Энергия одного удара | [Дж] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

Максимальный диаметр сверления:

| - дерево | [мм] <br> [дюймы] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - сталь | [мм] <br> [дюймы] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - бетон | [Mм] <br> [дюймы] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32 " \end{gathered}$ |
| Bec | $\begin{array}{r} \text { [ка] } \\ \text { [фунты] } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Класс безопасности |  | 回 / II | [ $/$ /II | [ / II |
| Звуковое давление | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Акустическая мощность | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Вибрация | [ $M / \mathrm{C}^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |


| DWT <br> с наилучшими пожеланиями! | 4 Дополнительная ручка * 5 Фиксатор* |
| :---: | :---: |
|  | 6 Ограничитель глубины* |
| Уважаемый Клиент! | 7 Кнопка блокировки |
|  | 8 Переключатель режимов работы |
| DWT - это широкий спектр электроинструмента. | 9 Вентиляционные отверстия |
| Качество и доступные цены - решение многих задач | 10 Переключатель реверса |
| при ремонтных и строительных работах в домаш- | 11 Регулятор скорости |
| нем хозяйстве и на производстве. Надеемся, что Вы | 12 Включатель/выключатель |
| долгие годы будете с радостью использовать наш | 13 Фиксатор включателя/выключателя |
| электроинструмент. Дополнительную информа- | 14 Индикатор питания |
| цию о наших электроинструментах, а также | 15 Винт* |
| сервисных услугах Вы найдете на странице в | 16 Адаптер DWT PLUS* |
| Интернете:www.dwt-pt.com. | 17 Зубчатовенцовый сверлильный патрон * |
| Команда DWT. | 18 Быстрозажимной сверлильный патрон * |
| Элементы устройства электроинструмента | * Принадлежности |
| 1 Патрон DWT PLUS | Перечисленные, а также изображенные |
| 2 Пылезащитный кожух | принадлежности, частично не входят в |
| 3 Фиксирующая втулка | комплект поставки. |

## Русский

## Рекомендуемые принадлежности

 DWTРекомендуемые принадлежности DWT вы можете найти на странице номер 84-100 в инструкции. Широкий выбор принадлежностей поможет вам эффективно выполнить необходимые видыработ.

## Назначение электроинструмента DWT

Электроинструменты позволяют выполнять следующие виды работ:

- сверление без удара (в дереве, синтетичес-ких материалах, металле);
- сверление с ударом (в кирпиче, бетоне, природном камне);
- долбежные работы (долбление каналов для кабеля в кирпиче, бетоне, камне, сбивание керамической плитки и др.);
- откручивание и закручивание резьбовых крепежных элементов.


## Указания по технике безопасности

- Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.
- Во время работы сохраняйте устойчивую позу, держите электроинструмент двумя руками.
- Запрещается удалять стружку или осколки, при включенном двигателе электроинструмента.
- Перед началом работы необходимо выяснить расположение скрытой электропроводки, водопроводных и газовых труб. При повреждении электропроводки или бытовых коммуникаций возможны тяжелые последствия для жизни и здоровья работающего.
- Если по плану работы избежать повреждения электропроводки невозможно, то её необходимо обесточить.
- При работе, следите за положением токоведущего кабеля. Не допускайте обматывания им ног или рук.
- Используйте только острые, не имеющие дефектов, буры и зубила, это облегчит работу электроинструментом.
- Изменение конструкции буров и зубил, а также использование съёмных насадок и приспособлений, не предусмотренных для данного электроинструмента, запрещается.
- При работе не оказывайте чрезмерного давления на электроинструмент, это может привести к заклиниванию бура или зубила, и перегрузке двигателя.
- Не допускайте заклинивания свёрл, буров и зубил в обрабатываемом материале. В случае если это произошло, не пытайтесь высвободить их с помощью двигателя перфоратора. Это может привести к выходу его из строя.
- Запрещается выбивать сверла, буры или зубила, застрявшие в обрабатываемом материале, при помощи молотка или других предметов - отколовшиеся частицы металла могут нанести повреждения, как работающему, таки находящимся вблизи людям.
- Не допускайте перегрева электроинструмента при длительном использовании.
- Запрещается использовать зубило для сверления отверстий.


## Монтаж и регулировка элементов электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.


Не затягивайте слишком сильно крепежные элементы, чтобы не повредить их резьбу.


Монтаж / демонтаж / настройка некоторых элементов аналогична для всех моделей электроинструментов, в этом случае на пояснительном рисунке конкретная модель не указывается.

## Дополнительная ручка (см. puc. 1)

При работе всегда используйте дополнительную ручку 4. Дополнительная ручка 4 может быть установлена вудобное для пользователя положение.

- Ослабьте дополнительную ручку 4 как показано на рисунке 1.
- Установите дополнительную ручку 4 в желаемое положение.
- Затяните дополнительную ручку 4 как показано на рисунке 1.

Ограничитель глубины (см. рис. 2)
С помощью ограничителя глубины 6 выставляется желаемый размер глубины сверления (см. pис. 2).

- Нажмите фиксатор 5 и удерживайте в этом положении.
- Передвиньте ограничитель глубины 6, установив желаемый размер глубины сверления.
- Oтпустите фиксатор 5.


## Установка/замена принадлежностей (см. рис. 3)

1Буры DWT PLUS, в силу конструктивных особенностей патрона DWT PLUS, могут свободно перемещается в некоторых пределах. Из-за этого на холостом ходе появляется радиальное биение, которое автоматически центрируется при сверлении. Это не оказывает влияния на точность сверления отверстия.

- Перед установкой бура (зубила) почистите его и смажьте хвостовик тонким слоем масла.
- Фиксирующую втулку 3 отодвиньте назад и удерживайте в этом положении (см. рис. 3).
- При установке, вставьте (слегка проворачивая) бур (зубило) в патрон 1 (DWT PLUS) до упора. При извлечении, извлеките бур (зубило) из патрона 1 (DWT PLUS).
- Фиксирующую втулку 3 отпустите.
- Проверьте фиксацию бура (зубила) попыткой извлечь его из патрона 1 (DWT PLUS).

При извлечении бура (зубила) из патрона 1 (DWT PLUS) необходимо использовать перчатки, поскольку бур (зубило) может сильно нагреться вследствие длительного использования.

Замена пылезащитного кожуха (см. рис. 4)


Пылезащитный кожух 2 препятствует проникновению пыли внутрь патрона DWT PLUS. Категорически запрещается использовать электро-
инструмент с поврежденным пылезащитным кожухом 2 - необходимо немедленно заменить его. Вы можете сделать это самостоятельно, либо обратиться в сервисный центр DWT.

- Фиксирующую втулку 3 отодвиньте назад и удерживайте в этом положении (см. рис. 4).
- Потяните за пылезащитный кожух 2 и снимите его.
- Установите новый пылезащитный кожух 2.
- Фиксирующую втулку 3 отпустите.


## Адаптер для патрона DWT PLUS

- При помощи DWT PLUS адаптера 16 и винта 15, возможно использование зубчатовенцового сверлильного патрона 17 или быстрозажимного сверлильного патрона 18.
- Использование DWT PLUS адаптера 16 в режиме сверления с ударом или долбления не допускается.
- Сверла, не относящиеся к системе DWT PLUS, не допускается использовать для сверления с ударом.

Монтаж / демонтаж зубчатовенцового сверлильного патрона или быстрозажимного сверлильного патрона (см. рис. 5-6)

- Накрутите зубчатовенцовый сверлильный патрон 17 или быстрозажимной сверлильный патрон 18 на DWT PLUS адаптер 16 и зафиксируйте винтом 15 (см. puc. 5).
- Установите DWT PLUS адаптер 16 в патрон 1 (DWT PLUS), выполняя те же операции, что и при установке бура (зубила) - см. рис 6.
- При демонтаже повторите вышеописанные операции в обратной последовательности.


## Внимание: при монтаже / демонтаже

 зубчатовенцового сверлильного патрона 17 или быстрозажимного сверлильного патрона 18 учитывайте, что винт 15 имеет левую резьбу.
## Установка/замена принадлежностей

 сверло может сильно нагреться извлекайте его надев перчатки.Зубчатовенцовый сверлильный патрон (см. puc. 7)

- Ослабьте зажим кулачков при помощи зажимного ключа 19, после чего вращайте рукой гильзу сверлильного патрона 17 в направлении, противоположном вращению часовой стрелки (см. puc. 7), до тех пор, пока кулачки не разойдутся на расстояние позволяющее установить / заменить принадлежность.
- Установите/замените принадлежность.
- Вращайте рукой гильзу сверлильного патрона 17 в направлении вращения часовой стрелки, чтобы зафиксировать установленную принадлежность. Не допускайте перекоса принадлежности. - Затяните кулачки сверлильного патрона 17 с помощью зажимного ключа 19, прикладывая к нему одинаковый крутящий момент в каждом из mpex отверстий на боковой поверхности патрона.

Быстрозажимной сверлильный патрон (см. puc. 8)

- Разведите кулачки быстрозажимного патрона 18удерживайте одной рукой его заднюю часть, а второй рукой вращайте его переднюю часть, как показано нарисунке 8.
- Установите/замените принадлежность.
- Не допуская перекоса принадлежности, затяните быстрозажимной патрон 18, как показано на рисунке 8.


## Ввод в эксплуатацию электроинструмента

- Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на приборном щитке электроинструмента.
- Электроинструмент поставляется должным образом смазанным и готовым киспользованию.
- Новый электроинструмент требует некоторого времени для приработки деталей, перед полной нагрузкой. Длительность периода приработки составляет около 5 часов работы.
- Смазка, наполняющая передачи, требует короткого промежутка времени, чтобы нагреться. В зависимости от температуры окружающей среды, это время может изменяться приблизительно от 15 секунд (при температуре окружающей среды $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) до 2 минут (при температуре окружающей среды $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).

Кратковременное включение/выключение
Для включения нажмите включатель / выключатель 12, для выключения-отпустите.

## Включение на длительное время/выключение

## Включение:

Нажмите включатель / выключатель 12 и зафиксируйте его положение фиксатором включателя/выключателя 13.

## Выключение:

Нажмите и отпустите включатель / выключатель 12.

## Конструктивные особенности электроинструмента

## Индикатор питания

[SBH08-26 T]
Индикатор питания 14 показывает, что электроинструмент подключен к электросети и готов квключению.

Переключатель режимов работ (см. puc. 9-10)


Переключение режимов работы производить только при выключенном двигателе электроинструмента.


Переключатель 8 имеет кнопку блокировки 7, которая фиксирует установленное положение переключателя 8. Чтобы установить желаемый режим работы, вращайте переключатель 8, удерживая кнопку 7 в нажатом положении.

Переключатель 8 предназначен для включения следующих режимов работы электроинструмента:

Сверление (установите переключатель 8 в положение, показанное на рисунке 9.1 и 10.1) сверление без удара в дереве, синтетических материалах, металле.

Сверление с ударом (установите переключатель 8 в положение, показанное на рисунке 9.2 и 10.2) - сверление с ударом в кирпиче, бетоне, природном камне.

Долбление (установите переключатель 8 в положение, показанное на рисунке 9.3 и 10.3) долбление каналов в кирпиче, бетоне, камне. Сбивание керамической плитки.
[SBH08-26 T]
Проворот зубила (установите переключатель 8 в положение, показанное на рисунке 10.4) - этот режим не является рабочим, но дает возможность установить зубило в удобное положение при выполнении долбежных работ.

1Для облегчения переключения между режимами работы, руками слегка провернуть патрон 1 (DWT PLUS).

## Бесступенчатая регулировка скорости



Изменение оборотов от 0 до максимума, зависит от силы нажатия на включатель / выключатель 12. Слабый нажим соответствует малому числу оборотов - это позволяет плавно включать электроинструмент.

## Регулятор скорости

При помощи регулятора скорости 11, выставляется необходимое число оборотов, а также число ударов. Вращайте регулятор 11 (при включенном или выключенном электроинструменте), чтобы установить желаемое число оборотов, также число ударов.
Нужное число оборотов зависит от обрабатываемого материала, условий работы и может быть установлено практическим тестированием.
При продолжительной работе на низких оборотах необходимо охладить электроинструмент, в течение 3 минут, для этого установите максимальное число оборотов и оставьте электроинструмент работать на холостом ходу.

## Реверс



Изменяйте направление вращения только после полной остановки двигателя, в противном случае вы можете повредить электроинструмент.

Вращение вправо (сверление, вкручивание шурупов) - переключатель реверса 10 переместите вправо.

Вращение влево (выкручивание шурупов) переключатель реверса 10 переместите влево.

## Предохранительная муфта

Предохранительная муфта защищает электроинструмент от перегрузки и выхода из строя при заклинивании принадлежности, во время выполнения сверлильных работ.

## Рекомендации при работе электроинструментом

Работать необходимо в толстых мягких перчатках, чтобы снизить воздействие вибрации на организм.

- При работе всегда используйте дополнительную ручку 4, это обеспечит необходимый контроль над электроинструментом и снизит силу отдачи.
- Результат, при ударном сверлении и долблении, не зависит от силы нажима на электроинструмент, это обусловлено особенностью конструкции ударного механизма. Поэтому не оказывайте чрезмерного давления на электроинструмент это может привести к заклиниванию бура (зубила), и перегрузке двигателя.
- Чтобы уменьшить пылеобразование при сверлении отверстий в стенах и потолках, примите меры, показанные на рисунке 11.


Внимание: сверление в древесине и металлах вести только в режиме сверления без удара.

- При сверлении отверстий в металлах периодически смазывайте сверло (исключая сверление в цветных металлах и их сплавах).
- При сверлении твердых металлов сильнее нажимайте на электроинструмент и понижайте число оборотов.
- При сверлении в металле отверстия большого диаметра сначала просверлите отверстие меньшего диаметра, после чего рассверлите его до требуемого диаметра (см. рис. 12).
- При сверлении отверстий в древесине для предотвращения расщепления поверхности в месте выхода сверла выполните действия, показанные на рисунке 12.
- При сверлении отверстий в глазурованной керамической плитке для повышения точности центровки сверла и сохранения глазури рекомендуется наклеить на предполагаемый центр отверстия липкую ленту и после этого произвести сверление (см. рис. 13). Внимание: сверление в плитке вести только в режиме сверления без удара.


## Обслуживание / профилактика электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от cemu.

## Чистка электроинструмента

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия 9 .

Технічні характеристики електроінструменту

| Перфоратор |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Код електроінструмента $\quad \begin{aligned} & {[127 ~ В ~} \\ & {[230 ~ В ~}\end{aligned}$ | $\begin{aligned} & -50 / 60\lceil u] \\ & -50 / 60 ~ Г u] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Споживана потужність | [Bm] | 600 | 701 | 850 |
| Вихідна потужність | [Bm] | 300 | 350 | 450 |
| Сила току при напрузі | $\begin{aligned} & 127 B[A] \\ & 230 B[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Число оборотів ненавантаженого xодy | [ $\mathrm{XB}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Число ударів | [ $x 8^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Енергія одного удару | [Дж] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Максимальний Ø свердління:

| - дерево | [MM] <br> [дюйми] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - сталь | [мм] <br> [дюйми] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - бетон | [мм] <br> [дюйми] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Baza | [к2] <br> [фунти] | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Клас захисту |  | 回 / II | [ $/$ II | [ / II |
| Рівень шуму | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Акустична потужність | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Рівень вібрації | [M/c ${ }^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

## DWT

3 найкращіми побажаннями!

## Шановний Клієнт!

DWT - це широкий спектр електроінструменту. Якістьідоступні ціни-вирішення багатьох завданьпри ремонтних і будівельних роботах в домашньому господарстві і на виробництві. Сподіваємося, що Ви довгі роки з радістю використовуватимете наш електроінструмент. Додаткову інформацію про наші електроінструменти, а також сервісні послуги Ви знайдетена сторінців Інтернеті: www.dwt-pt.com.

Команда DWT.

## Елементи пристрою електроінструменту

## 1 Патрон DWT PLUS

2 Пилозахистний кожух
3 Фіксуюча втулка

4 Додаткова ручка *
5 Фиксатор*
6 Обмежник глибини *
7 Кнопка блокування
8 Перемикач режимів роботи
9 Вентиляційні отвори
10 Перемикач реверса
11 Регулятор швидкості
12 Вмикач / вимикач
13 Фіксатор вмикача / вимикача
14 Индикатор живлення
15 Гвинт *
16 Адаптер DWT PLUS *
17 Зубчастовінцовий свердлильний патрон *
18 Швидкозатискний свердлувальний патрон *
19 Затискний ключ *

* Приналежності

Перераховані, а також зображені приналежності, частково не входять у комплект постачання.

## Рекомендоване приладдя DWT

Рекомендовані приналежності DWT ви можете знайти на сторінках номер 84-100 в інструкції. Широкий вибір приналежностей допоможе вам ефективно виконати необхідні види робіт.

## Призначення інструменту DWT

Електроінструменти дозволяють виконувати наступнівиди робіт:

- свердлення без удару (у дереві, синтетичних матеріалах, металі);
- свердлення з ударом (у цеглині, бетоні, природномукамені);
- довбальні роботи (довбання каналів для кабелю в цеглині, бетоні, камені, збиття керамічної плиткиіін.);
- відкручування $і$ закручування різьбових кріпильних елементів.


## Вказання з техніки безпеки при роботі 3 електроінструментом

- Уникайте зупинки двигуна електроінструменту під навантаженням.
- Під час роботи зберігайте стійку позу, тримайте електроінструмент двома руками.
- Забороняється видаляти стружку або осколки, при включеному двигуні електроінструменту.
- Перед початком роботи необхідно з'ясувати розташування прихованої електропроводки, водопровідних і газових труб. При пошкодженні електропроводки або побутових комунікацій можливі важкі наслідки для життя і здоров'я працюючого.
- Якщо за планом роботи уникнути пошкодження електропроводки неможливо, то її необхідно знеструмити.
- При роботі, стежте за положенням електричного кабелю. Не допускайте обмотування їм ніг або рук.
- Використовуйте тільки гострі, що не мають дефектів, бури і зубила, це полегшить роботу електроінструментом.
- Зміна конструкції бурів і зубил, а також використання знімних насадок і пристосувань, не передбачених для даного електроінструменту, забороняється.
- При роботі не чиніть надмірного тиску на електроінструмент, це може привести до заклинювання бура або зубила, і перевантаженню двигуна.
- Не допускайте заклинювання свердел, бурів i зубил в оброблюваному матеріалі. У випадку якщо це відбулося, не намагайтеся вивільнити їх за допомогою двигуна перфоратора. Це може привести до виходу його з ладу.
- Забороняється вибивати свердла, бури або зубила, застряглі в оброблюваному матеріалі, за допомогою молотка або інших предметів частинки металу, що відкололися, можуть нанести пошкодження, як працюючому, так i людям, що знаходяться поблизу.
- Не допускайте перегріву електроінструменту при тривалому використанні.
- Забороняється використовувати зубило для свердлення отворів.


## Монтаж та регулювання елементів електроінструменту

Перед проведенням усіх процедур електроінструмент обов'язково відключити від мережі.


Не затягуйте дуже сильно кріпильні елементи, щоб не пошкодити їх різьблення.

Монтаж / демонтаж / налаштування деяких елементів аналогічне для усіх моделей електроінструментів, в цьому випадку на малюнку пояснення конкретна модель не вказується.

## Додаткова ручка (див. мал. 1)

При роботі завжди використовуйте додаткову ручку 4. Додаткова ручка 4 може бути встановлена в зручне для користувача положення.

- Ослабте додаткову ручку 4 як показано на малюнку 1.
- Встановіть додаткову ручку 4 в бажане положення.
- Затягніть додаткову ручку 4 як показано на малюнку 1.


## Обмежник глибини (див. мал. 2)

За допомогою обмежувача глибини 6 виставляється бажаний розмір глибини свердлення (див. мал. 2).

- Натисніть фіксатор 5 і утримуйте в цьому положенні.
- Пересуньте обмежувач глибини 6, встановивши бажаний розмір глибини свердлення.
- Відпустіть фіксатор 5.


## Установка/заміна приладдя (див. мал. 3)

iБури DWT PLUS, в силу конструктивних особливостей патрона DWT PLUS, можуть вільно переміщатися в деяких межах. Через це на ненавантаженому ходу з'являється радіальне биття, що автоматично центрується при свердлінні. Це не робить впливу на точність свердління отвору.

- Перед установкою бура (зубила) почистіть його ізмастіть хвостовик тонким шаром масла.
- Фіксуючу втулку 3 відсуньте назад і утримуйте в цьомуположенні (див. мал. 3).
- При установці, вставте (злегка провертаючи) бур (зубило) в патрон 1 (DWT PLUS) до упору. При витяганні, витягніть бур (зубило) з патрона 1 (DWT PLUS).
- Фіксуючу втулку 3 відпустите.
- Перевірити фіксацію бура (зубила) спробою витягти його з патрона 1 (DWT PLUS).

Під час витягування бура (зубила) з патрона 1 (DWT PLUS) необхідно використовувати рукавички, оскільки бур (зубило) може сильно нагрітися внаслідок тривалого використання.

## Заміна пилозахисного кожуха (див. мал. 4)



Пилозахисний кожух 2 перешкоджає проникненню пилу всередину патрона DWT PLUS. Kатегорично забороняється використовувати електроінструмент $з$ пошкодженим пилозахисний кожухом 2 - необхідно негайно замінити його. Ви можете зробити це самостійно, або звернутися в сервісний центр DWT.

- Фіксуючу втулку 3 відсуньте назад і утримуйте в цьомуположенні (див. мал. 4).
- Потягніть за пилозахисний кожух 2 і зніміть його.
- Встановіть новий пилозахисний кожух 2.
- Фіксуючу втулку 3 відпустіть.


## Адаптер для патрона DWT PLUS

- За допомогою DWT PLUS адаптера 16 і гвинта 15, можливе використання зубчатовенцового свердлильного патрона 17 або швидкозатискного свердлильного патрона 18.
- Використання DWT PLUS адаптера 16 в режимі свердлення з ударом або довблення, не допускається.
- Свердла, що не відносяться до системи DWT PLUS, не допускається використовувати для свердління з ударом.

Монтаж / демонтаж зубчатовенцового свердлильного патрона або швидкозатискного свердлильного патрона (див. мал. 5-6)

- Накрутіть зубчатовенцовий свердлильний патрон 17 або швидкозатискний патрон 18 на DWT PLUS адаптер 16 і зафіксуйте гвинтом 15 (див. мал. 5).
- Встановите DWT PLUS адаптер 16 в патрон 1 (DWT PLUS), виконуючи ті ж операції, що і при установці бура (зубила) - див. рис 6.
- При демонтажі повторите вищеописані операціїв зворотній послідовності.

Увага: при монтажі / демонтажі зубчатовенцового свердлильного патрона 17 або швидкозатискного свердлильного патрона 18 враховуйте, щогвинт 15 має ліву різьбу.

## Установка/заміна приладдя

Зубчастовінцовий свердлильний патрон (див. мал. 7)


При тривалому використанні свердло може сильно нагрітися - витягуйте його, надівши рукавички.

- Ослабте затиск кулачків за допомогою затискного ключа 19, після чого обертайте рукою гільзу зубчастовінцевого свердлувального патрона 17 в напрямі, протилежному обертанню годинникової стрілки (див. мал. 7), до тих пір, поки куркульки не розійдуться на відстань що дозволяє встановити / замінити приналежність.
- Встановіть/замініть приналежність.
- Обертайте рукою гільзу зубчастовінцевого свердлувального патрона 17 у напрямі обертання годинникової стрілки, щоб зафіксувати встановлену приналежність. Не допускайте перекосу приналежності.
- Затягніть кулачки зубчастовінцевого свердлувального патрона 17 за допомогою затискного ключа 19, прикладаючи до нього що однаковий крутить момент в кожному з трьох отворів на бічній поверхні патрона.


## Швидкозатискний свердлувальний патрон (див. мал. 8)

- Розведіть кулачки швидкозатискного патрона 18утримуйте однією рукою його задню частину, а другою рукою обертайте його передню частину, як показано на малюнку 8.
- Встановите/заміните приналежність.
- Не допускаючи перекосу приналежності, затягніть швидкозатискний патрон 18, як показано на малюнку 8.


## Введення у експлуатацію електроінструмента

- Переконаєтеся в тім, що наявна напруга в мережі відповідає даним, зазначеним на приладовомущитку електроінструмента.
- Електроінструмент поставляється належним чином змазаним і готовим до використоання.
- Новий електроінструмент вимагає деякого часу для прироблення деталей, перед повним навантаженням. Тривалість періоду прироблення складає близько 5 годин роботи.
- Змащення, що наповнюе передачі, вимагає короткого проміжку часу, щоб нагрітися. У залежності від температури навколиинього середовища, цей час може змінюватися приблизно від 15 секунд (при температурі навколишнього середовища $32^{\circ} \mathrm{C}$ ) до 2 хвилин (при температурі навколишнього середовища $0^{\circ} \mathrm{C}$ ).

Вмикання / вимикання електроінструмента

## Короткочасне включення/виключення

Для включення натисніть вмикач / вимикач 12, для виключення-відпустите.

## Включення на тривалий час/виключення

## Уключити:

Вмикач / вимикач 12 натисніть і зафіксуйте його положення фіксатором вмикача / вимикача 13.

## Виключити:

Вмикач/вимикач 12 натисніть і відпустіть.

## Конструктивні особливості електроінструменту

## Индикатор живлення

## [SBH08-26 T]

Індикатор живлення 14 показує, що електроінструмент підключений до електромережі $i$ готовий до включення.

Перемикач режимів роботи (див. мал. 9-10)


Переключення режимів роботи робити тільки при виключеному двигуні інструменту.


Перемикач 8 має кнопку блокування 7, яка фіксує встановлене положення перемикача 8. Щоб встановити бажаний режим роботи, обертайте перемикач 8, утримуючи кнопку 7 в натиснутому положенні.

Перемикач 8 призначений для включення наступних режимів роботи електроінструменту:

Свердління (встановите перемикач 8 в положення, показане на малюнках 9.1 i 10.1) свердління без удару в дереві, синтетичних матеріалах, металі.

Свердління з ударом (встановите перемикач 8 в положення, показане на малюнках 9.2 i 10.2) -

свердління з ударом у цеглі, бетоні, природному камені.

Довбання (встановите перемикач 8 в положення, показане на малюнках 9.3 і 10.3) - довбання каналів у цеглі, бетоні, камені. Збивання керамічної плитки.

## [SBH08-26 T]

Поворот зубила (встановіть перемикач 8 в положення, показане на малюнку 10.4) - цей режим не є робочим, але дає можливість встановити зубило в зручне положення при виконанні довбальних робіт.

iДля полегшення перемикання між режимами роботи, руками злегка провернути патрон 1 (DWT PLUS).

Безступінчате регулювання швидкості


Зміна оборотів від 0 до максимуму, залежить від сили натиснення на вмикач / вимикач 12. Слабкий натиск відповідає малому числу оборотів, що дозволяє плавно включати електроінструмент.

## Регулятор швидкості

За допомогою регулятора швидкості 11, виставляється необхідне число оборотів, а також число ударів. Обертайте регулятор 11 (при включеному або вимкненому електроінструменті), щоб встановити бажане число обертів та число ударів.
Потрібна кількість оборотів вибирається в залежності від оброблюваного Вами матеріалу.
При тривалій роботі на низьких оборотах необхідно остудити електроінструмент, протягом 3 хвилин, для цього установити максимальне число оборотів і залишити електроінструмент працювати на ненавантаженом ходу.

## Реверс



Змінюйте напрям обертання тільки після повної зупинки двигуна, інакше ви можете пошкодити електроінструмент.

Обертання вправо (свердлення, укручування шурупів) - перемикач реверсу 10 перемістіть вправо.

Обертання вліво (викручування шурупів) перемикач реверсу 10 перемістіть вліво.

## Запобіжна муфта

Запобіжна муфта захищає електроінструмент від перевантаження $i$ виходу з ладу при заклинюванні приналежності, під час виконання свердлувальних робіт.

## Рекомендації при роботі електроінструментом

## Працювати необхідно в товстих

 м'яких рукавичках, щоб понизити дію вібрації на організм.- При роботі завжди використовуйте додаткову ручку 4, це забезпечить необхідний контроль над електроінструментом ізнизить силу віддачі.
- Результат, при ударному свердленні, не залежить від сили натиску на електроінструмент, це обумовлено особливістю конструкції ударного механізму. Тому не чиніть надмірного тиску на електроінструмент - це може привести до заклинювання бура, i перевантаженню двигуна.
- Щоб зменшити пилеобразованіє при свердленні отворів в стінах і стелях, прийміть заходи, показані на малюнку 11.

Увага: свердлення в деревині i металах вести тільки в режимі свердлення без удару.

- При свердленні отворів в металах періодично змащуйте свердло (виключаючи свердлення в кольорових металах іїх сплавах).
- При свердленні твердих металів сильніше натискайте на електроінструмент і знижуйте число оборотів.
- При свердленні в металі отвору великого діаметру спочатку просвердлите отвір меншого діаметру, після чого розсвердлите його до необхідного діаметру (див. мал. 12).
- При свердленні отворів в деревині для запобігання розщеплюванню поверхні в місці виходу свердла виконаєте дії, показаніна малюнку 12.
- При свердленні отворів в глазурованій керамічній плитиі для підвищення точності центрування свердла і збереження глазурі рекомендується наклеїти на передбачуваний центр отвору липку стрічку і після цього робити свердлення (див. мал. 13). Увага: свердлення в плитці вести тільки в режимі свердлення без удару.


## Обслуговування / профілактика електроінструмента

Перед проведенням усіх процедур електроінструмент обов'язково відключити від мережі.

## Чищення електроінструменту

Обов'язковою умовою для довгострокової i безпечної експлуатації електроінструменту є вміст його в чистоті. Регулярно продувайте електроінструмент стислим повітрям через вентиляційні отвори 9.

## Elektrinio instrumento techniniai duomenys

| Perforatorius |  | SBH06-20 T | SBH07-22 T | SBH08-26 T |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Elektros irankio kodas | $\begin{aligned} & {[127 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \\ & {[230 \mathrm{~V} \sim 50 / 60 \mathrm{~Hz}]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| Nominalioji galia | [W] | 600 | 701 | 850 |
| Imamoji galia | [W] | 300 | 350 | 450 |
| Srovės stiprumas esant itampai | $\begin{aligned} & 127 V[A] \\ & 230 V[A] \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Sūkių skaičius tuščiaja eiga | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Smūgiu skaičius | [ $\mathrm{min}^{-1}$ ] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Vieno smūgio energija | [J] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Maksimalus gręžimo Ø:

| - mediena | [mm] [coliai] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - plienas | [mm] [coliai] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| - betonas | [mm] <br> [coliai] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Svoris | $\begin{array}{r} \text { [kg] } \\ {[\text { svarai] }} \end{array}$ | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Saugumo klasé |  | 回 / II | [ $/$ II | [ / II |
| Akustinis spaudimas | [dB(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Akustinė galia | [dB(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Apsunkinimas vibracijomis | $\left[\mathrm{m} / \mathrm{s}^{2}\right]$ | 16,71 | 15,76 | 16,59 |

## DWT

su geriausiais linkéjimais!
Gerbiamasis kliente!
DWT siūlo platu elektros irangos asortimentą. Kokybè ir prieinama kaina tai sprendimas daugeliui buitiniu ar pramoniniu remonto ir irengimo užduočiu. Mes tikimès, jog mūsu elektros prietaisas jums tarnaus daugeli metu. Daugiau informacijos apie mūsu elektros prietaisus ir paslaugas rasite mūsu tinklalapyje www.dwt-pt.com.

DWT kolektyvas.

## Elektros prietaiso dalys

4 Papildomoji rankena *
5 Laikiklis*
6 Gylio ribotuvas *
7 Fiksuojantis mygtukas
8 Darbo režimu jungiklis
9 Ventiliacijos angos
10 Reverso perjungiklis
11 Greičio reguliatorius
12 Jungiklis/išjungiklis
13 Mygtukas ijungiklio/išjungiklio fiksuoti
14 Maitinimo indikatorius
15 Veržlè *
16 Adapteris DWTPLUS*
17 Dantytas vainikinis gręžtuvo griebtuvas *
18 Greitai sužnybiamas grazžto griebtuvas*
19 Prispaudžiamasis raktas *
*Priklausiniai
Dalis vardijamų ir pavaizduotų priklausinių nejeina i siuntos komplektą.

## 1 Griebtuvas DWT PLUS

2 Apsaugantis nuo dulkiy gaubtas
3 Fiksuojantis jungiklis

## Lietuviškai

Siūlomus DWT priedus rasite šios instrukcijos 84-100 puslapyje. Platus priedu asortimentas leis jums efektyviai atlikti bet kuri darba.

## Elektros irankio paskirtis DWT

Elektriniais jrankiais galima atlikti toliau išvardintu tipu darbus:

- gręžimas be smūgiavimo (medyje, sintetinése medžiagose, metale);
- gręžimas su smūgiavimu (plytose, betone, natūraliame akmenyje);
- iškalimo darbai (kabeliu kanaly iškalimas plytose, betone, akmenyje, senuplyteliu pašalinimas irt. t.);
- srieginiy tvirtinimo elementy atlaisvinimas ir užveržimas.


## Saugos priemonės dirbant elektros irankiu

- Saugokite, kad elektros prietaisas nesustoty veikęs dèljo perkrovimo.
- Darbo metu stipriai laikykite pusiausvyrą ir laikykite perforatoriy abejomis rankomis.
- Draudžiama pašalinti drožles ir atplaišas, jei veikia elektros instrumento variklis.
- Prieš pradėdami darba, turite sužinoti tikslias uždengtu elektros laidy arba vandens bei duju sistemos pravedimo vietas. Jei darbo metu šios sistemos bus pažeistos, gresia didelis pavojus darbininko sveikatai ir net gyvybei.
- Jei pagal darbo plana neimanoma išvengti elektros sistemos pažeidimo, būtina ją apeiti.
- Dirbant būtina apžiūrėti elektros maitinimo kabelio padèti. Saugokitès, kad jis neapsivytu koju arba ranku.
- Naudokite tik aštrius grąžtus ir kirtiklius be defektu tai palengvins elektros instrumento darbą.
- Draudžiamas šio grąžto ir kirtiklio konstrukcijos pakeitimas bei nuimamy antgaliy naudojimas juos pritaikius.
- Dirbdami per daug nespauskite elektros instrumento, nes taip prietaisas gali užstrigti, o variklis perkaisti.
- Neleiskite, kad gražtas, kirtiklis užsikimšty apdirbamoje medžiagoje. Taip atsitikus, nebandykite ju ištraukti naudodamiesi perforatoriaus varikliu. Taip galite varikli sugadinti.
- Draudžiama plaktuku arba kitais jrankiais išmušinèti grąžtus, kirtiklius, kurie užstrige apdirbamoje medžiagoje, atskilusios metalo dalelès gali pažeisti darbininką beigreta esančius žmones.
- Neleiskite elektros prietaisui perkaisti, jei ji be perstojo naudojate ilgą laika.
- Draudžiama naudoti kirtikligręžimo darbui atlikti.

Elektros irankio elementy
tvirtinimas ir reguliavimas
Prieš pradėdami bet kokias elektros prietaiso apžiūros procedūras, būtinai ji išjunkite iš maitinimo lizdo.

$!$
Stipriai neveržkite tvirtinimo elementu, kad nepažeistumėte ju sriegio.

Kai kuriụ elementụ uždèjimo / nuèmimo / paruošimo procedūros yra vienodos visiems elektros prietaiso modeliams, todèl šiuo atveju konkretūs modeliai paveikslèliuose nenurodyti.

## Papildoma rankenėlé (žr. 1 pav.)

Dirbdami visada naudokite papildomą rankenėlę 4. Papildoma rankenèlė 4 gali būti sumontuojama patogioje padètyje.

- Atleiskite papildomą rankenėlę 4, kaip parodyta 1 paveikslèlyje.
- Istatykite papildomą rankenėlę 4 i reikiamą padètí.
- Užtvirtinkite papildomą rankenėlę 4, kaip parodyta 1 paveikslėlyje.


## Gylio ribotuvas (žr. 2 pav.)

Naudodamiesi gylio ribotuvu 6 nustatykite reikiama gręžimo gyli (2 pav.).

- Paspauskite ir laikykite laikikli 5.
- Perkelkite gylio ribotuva 6 ir nustatykite reikiama gręžimo gylio dydi.
- Atleiskite laikikli 5.


## Priedu itvirtinimas/keitimas (žr. 3 pav.)

iDWT PLUS grąžtai dèl konstrukciniu DWT PLUS griebtuvo ypatumy gali laisvai judèti tam tikrose ribose. Dèl to tuščiosios eigos metu inicijuojamas radialinis smūgis, kuris gręžiant automatiškai centruojamas. Tai nedaro jtakos angos gręžimo tikslumui.

- Prieš istatydami grąžtą (kalta), ji nuvalykite ir koteli sutepkite plonu alyvos sluoksniu.
- Atgal atitraukite ir toje padėtyje prilaikykite fiksuojanti kaišṫ 3 (žr. 3 pav.).
- Surinkimo metu, i 1 (DWT PLUS) griebtuva pilnai istatykite (šiek tiek pasukdami) grazzṫa (kalta). Baigę darbą ištraukite grąžtą (kalta) iš griebtuvo 1 (DWTPLUS).
- Nuleiskite fiksuojanti kaišti 3.
- Patikrinti grąžto (kirstuko) fiksacija, bandant ištraukti ji iš griebtuvo 1 (DWT PLUS).


Išimant iš griebtuvo 1 (DWT PLUS) grąžta (kirstuka), būtina turėti pirštines, kadangi grąžtas (kirstukas) dèl ilgalaikio naudojimo gali būti labai ikaitęs.

## Nuo dulkiu saugančio gaubtelio keitimas (žr. 4 pav.)



Nuo dulkiy saugantis gaubtelis 2 neleidžia i griebtuvą DWT PLUS patekti dulkèms. Elektrinio irankio nenaudokite su pažeistu nuo dulkiu saugančiu
gaubteliu 2 - jeigu gaubtelis pažeistas, ji nedelsdami pakeiskite. Si darbą galite atlikti patys arba kreiptis i DWT priežiūros centrą.

- Fiksavimo ivorę 3 atitraukite atgal ir laikykite toje padėtyje (žr. 4 pav.).
- Patraukite nuo dulkiy sauganti gaubteli 2 ir nuimkite ji.
- Uždékite naują nuo dulkiu sauganti gaubteli 2.
- Atleiskite fiksavimo jvorę 3.


## DWT PLUS griebtuvo adapteris

- DWT PLUS adapteris 16 ir varžtas 15 leidžia naudoti griebtuva su krumpliniu vainiku 17 arba griebtuva be rakto 18.
- DWT PLUS adapterio 16 naudojimas gręžimo smūgiuojant arba kirtimo režimu neleistinas.
- Ne DWT PLUS sistemos grąžtus smūginiam gręžimui naudoti yra draudžiama.

Griebtuvo su krumpliniu vainiku arba griebtuvo be rakto sumontavimas/išmontavimas (żr. 5-6 pav.)

- Užsukite griebtuva su krumpliniu vainiku 17 arba griebtuva be rakto 18 ant DWT PLUS adapterio 16 ir itvirtinkite šioje padètyje varžtu 15 (žr. 5 pav.).
- Itvirtinkite DWT PLUS adapteri 16 i patrona 1 (DWT PLUS) pakartodami tuos pačius veiksmus, kuriuos atliekate montuodami gražtą (kirtikli) žr. 6 pav.
- Išmontuodami pakartokite aukščiau minėtus veiksmus atvirkštine tvarka.


Dèmesio: atsiminkite, kad griebtuvo su krumpliniu vainiku 17 arba griebtuvo be rakto 18 sumontavimui / išmontavimui naudojamo varžto 15 sriegis yra kairinis.

Priedu itvirtinimas/keitimas


Ilgai naudojamas grąžtas gali smarkiai ikaisti - išimdamijì mūvèkite pirštines.

Dantytas vainikinis gręžtuvo griebtuvas (žr. 7 pav.)

- Atlaisvinkite kumšteliu gnybtą gnybtu raktu 19, po to sukite ranka krumpliaratinio grąžto griebtuvo 17 mova kryptimi, priešinga laikrodžio rodyklės krypčiai (žr. 7 pav.), kol kumšteliai atsileis iki atstumo, leidžiančio istatyti/pakeisti reikmeni.
- Istatykite / pakeiskite reikmenis.
- Norédami užfiksuoti istatyta reikmeni sukite ranka krumpliaratinio grąžto griebtuvo 17 jvorę laikrodžio rodyklès kryptimi. Z̈iürèkite, kad reikmenys nepersikreiptu.
- Užveržkite krumpliaratinio grąžto griebtuvo 17 kumštelius gnybty raktu 19, naudodami vienoda sukimo momenta visoms trims skylèms, esančioms šoniniame griebtuvo paviršiuje.

Greitai sužnybiamas grąžto griebtuvas (žr. 8 pav.)

- Išskėskite greitojo užveržimo griebtuvo 18 kumštelius - viena ranka prilaikykite jo užpakalinę dali,
kita ranka sukite priekinę dali, kaip pavaizduota 8 paveikslèlyje.
- Itvirtinkite/pakeiskite priedą.
- Isitikinę, kad priedas itvirtintas tiesiai, užveržkite greitojo užveržimo griebtuvą 18, kaip pavaizduota 8 paveikslèlyje.


## Elektros irankio naudojimas

- Visuomet užtikrinkite tinkama elektros tiekimo jtampa: jtampa turi atitikti parametrus nurodytus elektros prietaiso identifikacinèje lentelèje.
- Elektros instrumentas pateikiamas tinkamai suteptas ir parengtas dirbti.
- Naujam elektros prietaisui reikia tam tikro laiko, kad jo detalės prisitaikytu dirbti prieš naudojant prietaisa visu pajégumu. Prisitaikymo darbui laikotarpis trunka apie 5 darbo valandas.
- Pripildančiam pavara tepalui ikaisti reikia šiek tiek laiko. Priklausomai nuo aplinkos temperatūros, šis laikas gali svyruoti nuo 15 sekundžiu (esant $32^{\circ} \mathrm{C}$ laipsniu temperatūrai ) iki 2 minučiu (esant $0^{\circ} \mathrm{C}$ laipsniu temperatūrai).


## Elektros irankio ijungimas / išjungimas

## ljungimas trumpam/išjungimas

Norėdami ijungti, paspauskite ijungikli / išjungikli 12, norėdami išjungti - atleiskite.

## ljungimas ilgam laikui/išjungimas

## ljungti:

Paspauskite ijungikli / išjungikli 12 ir užfiksuokite jo padèti juungiklio/išjungiklio fiksatoriumi 13.
Išjungti:
Paspauskite ir atleiskite juungikli//išjungikli 12.

## Elektrinio irankio konstrukcijos ypatumai

## Maitinimo indikatorius

## [SBH08-26 T]

Kai elektrinis irankis prijungtas prie elektros tinklo ir paruoštas j̈ungti, šviečia maitinimo indikatorius 14.

Darbo režimu jungiklis (žr. 9-10 pav.)


Darbo režimus leidžiama perjungti tik išjungus prietaiso varikli.

Funkciju jungiklis 8 turi blokavimo mygtuka 7, kuris naudojamas funkciju jungikliui 8 užfiksuoti nustatytoje padètyje. Norėdami pasirinkti darbo režima, spausdami mygtuką 7, pasukite funkcijujungikli.

8 perjungiklis skirtas nustatyti irankio darbo režimą:

Gręžimas (nustatykite 8 perjungikli i padèti, nurodytą pav. 9.1 ir 10.1) - medžio, sintetinių medžiagu, plieno gręžimas.

Smūginis gręžimas (nustatykite 8 perjungikli i padėti, nurodytą pav. 9.2 ir 10.2) - plytu, betono, gamtiniu akmenu smūginis gręžimas.

Smūgis (nustatykite 8 perjungikli i padėti, nurodytą pav. 9.3 ir 10.3) - angu skobimas plytoje, betone, akmenyje. Keraminiu plyteliu šalinimas.

## [SBH08-26 T]

Kalto pasukimas (jungikli 8 nustatykite i pav. 10.4 parodytą padėti) - šiame režime naudotis elektriniu irankiu negalima, tačiau jis leidžia kaltą nustatyti i darbui patogią padètj.

iNorėdami švelniai perjungti darbini režimą, šiek tiek ranka pasukite griebtuvą 1 (DWT PLUS).

## Nepakopinis greičio reguliavimas



Greitis valdomas nuo 0 iki didžiausio, priklausomai nuo jjungimo / išjungimo mygtuko 12 paspaudimo jėgos. Spaudžiant apsisukimy skaičius bus nedidelis, todèl elektrinis irenginys isijungs sklandžiai.

## Greičio reguliatorius

Naudojantis greičio reguliatoriumi 11, sureguliuojamas reikiamas apsuku ir smūgiu skaičius. Norėdami nustatyti pageidautiną greiti ir smūgiu dažni, pasukite greičio pasirinkimo ratuką 11 (esant jjungtam arba išjungtam elektriniam irankiui).
Tinkamą apsuku spartą pasirinkite bandydami, ji priklauso nuo dirbinio medžiagos.
Jei toliau dirbama esant mažoms apsukoms, būtina atvėsinti elektros prietaisa, jjungiant ji veikti didelėmis apsukomis 3 minutes ir po to paliekant elektros prietaisą veikti tuščiaja eiga.

## Reverso perjungiklis



Keiskite sukimo krypti varikliui visiškai sustojus, priešingu atveju galite pažeisti elektrini iranki.

Ašies sukimasis i dešinę (gręžimas, isukimas) perjunkite sukimosi krypties jungiklį 10 ì dešinę.

Ašies sukimasis i kairę (atsukimas) - perjunkite sukimosi krypties jungikli 10 ¿ kairę.

## Apsauginè mova

Gręžimo metu pradėjus strigti priedui, apsauginė mova apsaugo elektros prietaisą nuo perkrovy ir galimu pažeidimu.

## Darbo elektros irankiu rekomendacijos

 Dirbti su prietaisu reikia mūvint storas minkštas pirštines, kad būtų sumažintas vibravimo poveikis organizmui.- Dirbant visada būtina naudotis papildoma rankenėle 4 - tai užtikrina reikiamą prietaiso valdymą ir sumažina atatrankosjėgą.
- Gręžimo smūgiuojant rezultatas nepriklauso nuo spaudimo jėgos - tai užtikrina prietaiso mechanizmo konstrukcijos ypatybès. Todèl nespauskite elektros instrumento, nes taip galite užkimšti grąžtą ir perkaitinti varikli.
- Kad gręžiant angas sienose ir lubose neatsirasty dulkiu, atlikite veiksmus, pavaizduotus 11 paveikslèlyje.


Dėmesio: gręžkite medieną ir metalą tik gręžimo be kalimo darbo režimu.

- Gręžiant angas metale kartais būtina patepti grązzta (išskyrus atvejus, kai gręžiami spalvotieji metalai ir ju lydiniai).
- Gręždami kietuosius metalus, stipriau prispauskite elektrini iranki ir mažinkite apsuku skaičiu.
- Gręždami metale didelio skersmens angas, pirma išgręžkite mažesnio skersmens anga, tada gręžkite ja iki reikiamo skersmens (žr. 12 pav.).
- Gręždami angas medienoje ir norėdami, kad jos paviršius nesuskiltu, toje vietoje, kur išlenda grąžtas, atlikite veiksmus, pavaizduotus 12 paveikslėlyje.
- Jei gręžiamos glazūruotu keraminiu plyteliu skylės, kad jos būty tikslios ir nepažeista plytelès glazūra, rekomenduojama ties skylès pragręžimo vieta priklijuoti lipnios juostos ir tada gręžti (žr. 13 pav.). Dèmesio: plyteles gręžti tik naudojantis gręžimo režimu be smūgiavimo.


## Elektros irankio techninė priežiūra / profilaktika

Prieš pradėdami bet kokias elektros prietaiso apžiūros procedūras, būtinai ji išjunkite iš maitinimo lizdo.

## Elektrinio irankio valymas

Kad elektrinis irankis tarnautu ilgai ir saugiai, būtina laikyti ji švaru. Per vėdinimo angas 9 reguliariai prapūskite elektrini iranki suslėgtu oru.

Қозғалтқыш құралдың сипаттамалары

Перфаратор

| Қозғалтқыш құралдың коды | $\begin{aligned} & {[127 \text { B } \sim 50 / 60 ~ Г ц]} \\ & {[230 \text { B } \sim 50 / 60\ulcorner ц]} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510056 \\ & 510148 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 510063 \\ & 510155 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 136041 \\ & 126042 \end{aligned}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Атаулы қуаты | [Bm] | 600 | 701 | 850 |
| Қажетті қуат | [Bm] | 300 | 350 | 450 |
| Электр тогы кернеуі | 127 В [ампер] <br> 230 В [ампер] | $\begin{aligned} & 4.70 \\ & 2.60 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.50 \\ & 3.00 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.00 \\ & 3.80 \end{aligned}$ |
| Бос жүріс жылдамдығы | [PПM] | 0-1000 | 0-1100 | 0-1200 |
| Екпін деңгейі | [бит/мин] | 0-4600 | 0-5100 | 0-5100 |
| Жалаң жүріс қуаты | [Дж] | 1,80 | 2,00 | 2,20 |

## Бұрғылау күші:

| - ағаи | [мм] <br> [дюйм] | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 30 \\ 1-3 / 16^{\prime \prime} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 40 \\ 1-37 / 64 " \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| - болат | [дюй] | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 13 \\ 33 / 64 " \end{gathered}$ |
| - бетон | [MM] [дюйм] | $\begin{gathered} 20 \\ 25 / 32 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 22 \\ 55 / 64 " \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 26 \\ 1-1 / 32^{\prime \prime} \end{gathered}$ |
| Салмағы | [ке] <br> [фунт] | $\begin{aligned} & 3,10 \\ & 6.83 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,12 \\ & 6.88 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3,20 \\ & 7.05 \end{aligned}$ |
| Қауіпсіздік класы |  | 回 / II | [ $/ \mathrm{II}$ | [ / II |
| Дыбыс қысымы | [ӘБ(A)] | 88,00 | 89,60 | 91,20 |
| Акустикалық кұші | [ӘБ(A)] | 99,00 | 100,60 | 102,20 |
| Өлшенетін тербеліс | [ $M / C^{2}$ ] | 16,71 | 15,76 | 16,59 |



[^1]4 Көмекші тұтқа *
5 Тірек*
6 Тереңдік шектегіші *
7 Бұғаттау батырмасы
8 Режімдерді ауыстырып-қосқыш
9 Ауа алмасатын тесіктер
10 Реверсивтікауыстырып-қосқыш
11 Діскілі жылдамдық ауыстырып-қосқышы
12 Қосу/өшіру батырмасы
13 Ауыстырып-қосқышты құрсаулау тұймесі
14 Қоректендіру индикаторы
15 Бұранда*
16 DWT PLUS адаптері *
17 Ticті тәжұстауышы*
18 Кілтсізпатрон*
19 Бұрғылау балғасының ауыстырып-қосқышы *
*Қосымша құрамдастар
Кейбір суреттелген немесе сипатталған құрамдастар стандарттық жабдықтау ретінде қосылмаған.

## Ұсынылатын жарақтар DWT

Сіз ұсынылатын DWT жарақтарын нұсқаудың 84-100 беттерінде таба аласыз. Жарақтардың орасан көп түрлері тиісті жұмысты нәтижелі жасауға мүмкіндік береді.

DWT
қозғалтқыш құралын қолдану салалары
Электраспаптары келесі жұмыс түрлерін жүзеге асыру мүмкіндізін береді:

- ұңғылаусыз бұрғылау (ағаш, синтетикалық материалдар, металл);
- ұңғылау арқылы бұрғылау (кірпіш, бетон,табиғи mac);
- шабу (кірпіште, бетонда, таста астаушалар ұңғылау, ескі мозайканы жою және т.б.);
- бұрандалықосылуларды босату және қысу.


## Қозғалтқыш құралды қолдану барысындағы қауіпсіздік шаралары

- Іске қосқанда электр қозғалтқышы тоқтап қалмасын.
- Жұмыс кезінде орнықтыпозицияны сақтаңыз, электраспабын екі қолыңызбен ұстаңыз.
- Электр қозғалтқыштың жұмыс кезінде жоңқаны шығаруға қатал тыйым салынады.
- Жұмыс алдында, бүркемелі электр сымдар және су немесе газ құбырлары қай жерде жатқанын тексеріңіз. Электр жабдықтау жүйесі немесе инженерлік коммуникациялар бұзылса, пайдаланушының өміріне немесе денсаулығына айтарлықтай зиян тиюі мүмкін.
- Егер жұмыс жоспары бойынша куат көзіне зиян келтірмеу мүмкін болмаса, оны токтан ажыратып тастаукерек.
- Жұмыс кезінде желілік кабельдің жағдайын қадағалаңыз. Оның аяқ пен қолдың айналасына оралуын болдырмаңыз.
- Тек ақауы жоқ өткір бұрғыны қолданыңыз - ол қозғалтқыш құрылғы жұмысын жеңілдетеді.
- Бұрғыларды өзгерту және осы қозғалтқыш құрылғыға арналмаған алмалы-салмалы саптамаларды және жарақтарды қолдануға қатал тыйым салынады.
- Жұмыс кезінде қозғалтқыш құрылғыға қатты күш салмаңыз - ол бұрғыны майыстырып қозғалтқышқа шамадан тыс күш келтіруі мүмкін.
- Бұрғы бұрғылап жатқан затта қысылып қалмасын. Бұл жағдай орын алса, оны құрылғының қозғалтқышы көмегімен шығаруға тырыспаңыз. Бұл қозғалтқыш құрылғының бұзылуына әкелуі мүмкін.
- Қысылып қалған бұрғыларды балға немесе басқа заттарды қолданып шығаруға қатал тыйым салынады - металл бөлшектері пайдаланушыға да, қасындағы адамдарға да зиян келтіруі мүмкін.
- Ешқашан асбест қосылған бұйыммен жұмыс жасамаңыз. Асбест канцерогенді зат болып саналады.
- Ұзак қолдану кезінде электр құрылғысының қызып кетуіне жол бермеңіз.
- Ешқашан саңылау бұрғылау үшін қашауды қолданбаңыз.


## Қозғалтқыш құралдың бөлшектерін орнату және жөнге салу

Қозғалтқыш құралмен кез кезлаен жұмысты бастау алдында оны токтан ажыратып тастаңыз.


## Бекіткіш бөлшектер бұрандаларын бұзып алмау үшін тым қатты тартпаңыз.

Кейбір элементтерді бекіту/шығару/ орнату жолдары барлық қозғалтқыш құралдарда бірдей, бұл жағдайда ерекше модельдер суреттелмеген.

## Көмекші тұтқа (1 сур. қараңыз)

Әрқашан, жұмыс кезінде 4-көмекші тұтқасын қолданыңыз. 4-көмекші тұтқасы пайдаланушыға ыңғайлы орналаса алады.

- 4-көмекші тұтқаны 1-сур. көрсетілгендей босатыңыз.
- 4-көмекші тұтқаны тиісті күйге орнатыңыз.
- 4-көмекші тұтқаны 1-сур. көрсетілгендей етіп бекітіңіз.


## Тереңдік шектегіші (2 сур. қараңыз)

- Қажетті ұңғылау тереңдізін орнату үшін 6тереңдік шектегішін қолданыңыз (2 сур. қараңыз).
- 5-тіректі басып, ұстап тұрыңыз.
- Қажетті ұңғылау тереңдігін орнату үшін 6тереңдік деңгейін жылжытыңыз
- 5-тіректі жіберіңіз.

Керек-жарақтарды орнату/ алмастыру (3 сур. қараңыз)


DWT PLUS бұрғылау балғалары, DWT PLUS өңделген функциялар жүйесінің арқасында, шағын ара қашықтықтарға оңай орын ауыстыра алады. Бұл бұрғылау кезіндегі автоматты түрде центрленетін бос жүрістегі жұмысында радиалды соғуға алып келуі мүмкін. Ол ұңғыманы бұрғылау дәлдізіне әсер етпейді.

- Бұрғылау (қашау) балғасын орнату алдында, оны тазалаңыз және артқы ілмегіне жұқа қабатпен май жағыңыз.
- 3-бекіту төлкесінің орнын ауыстырып, осы күйінде ұстап тұрыңыз (3 сур. қараңыз).
- Жинақтау кезінде бұрғылау (қашау) балғасын 1патронға (DWT PLUS) аяғына дейін (сәл айналдырып) орнатыңыз. Алу кезінде бұрғылау
(қашау) балғасын 1-патроннан (DWT PLUS) шығарыңыз.
- 3-бекіту төлкесін жіберіңіз.
- Бұрғылау (қашау) балғасын тексеріңіз, бекіту кезінде (DWT PLUS) оны 1-патроннан шығарып көріңіз.


Бұрғылау (қашау) балғасын 1патроннан (DWT PLUS) шығару кезінде қолғап қолдану қажет, себебі бұрғылау (қашау) балғасы ұзақ бұрғылаудан кейін қауіпті ыстық болуы мүмкін.

Шаңнан қорғайтын тұрқысын ауыстыру (4 сур. қараңыз)


Шаңнан қорғайтын тұрқы 2 DWT PLUS патронына шаңның кіруіне жол бермейді. Ешқашан 2-шаңнан қорғайтын тұрқысында ақауы бар электраспабын қолданбаңыз егер ол бұзылса ол дереу ауыстырылуы керек. Сіз оны өзіңіз жасай аласыз немесе DWT сервистік орталығына хабарласуыңызға болады.

- 3-бекіту төлкесін артқа қарай ауыстырып, оны осы күйінде ұстап тұрыңыз (4 сур. қараңыз)
- 2-шаңнан қорғайтын тұрқыны тартып, оны шығарыңыз.
- 2-жаңа қорғау тұрқысын орнатыңыз.
- 3-бекіту төлкесін босатыңыз.


## DWT PLUS патронына арналған адаптер

- 16 DWT PLUS адаптері мен 15-бұранда 17патронның тісті тәжін немесе 18-кілтсіз патронын қолдану мүмкіндізін береді.
- Ешқашан 16-DWT PLUS адаптерін екпінді бұрғылау кезінде немесе ұңғылау жұмыс режімінде қолданбаңыз.
- DWT PLUS жүйесіне тиесілі емес бұрғыларға, екпінді бұрғылауға рұқсат етілмейді.

Патронның micmi тәжін немесе кілтсіз патронды жинақтау / бөлшектеу (5-6 сур. қараңыз)

- 17-патроннын немесе 18-кілтсіз патронның тісті тәжін 16-DWT PLUS адаптеріне бұрап, оны 15-бұрандамен бекітіңіз (5 сур. қараңыз)
- 16-DWT PLUS адаптерін 1 (DWT PLUS) патронына бұрғылау (қашау) балғасын жинақтау кезіндегі қадамдарды қайталай отырып, орнатыңыз 6 сур. қараңыз.
- Бөлшектеу кезінде жоғарыда сипатталған әрекеттердікері қарай қайталаңыз.


Назар аударыңыз: 17-патроннын немесе 18-кілтсіз патронның тісті тәжін жинақтау / бөлшектеу барысында 15-бұранданың сол жақ ойығы бар екенін ескеріңіз.

Жарақтарды орнату/ауыстыру

0Ұзақ істегенде бұрғылар қызып кетуі мүмкін; оны шығару үшін қолғап қолданыңыз.

Ticmi тәж ұстауышы (7 сур. қараңыз)

- Тіркесуді 19-қысу кілтінің жұдырықшаларымен жіберіңіз, содан кейін қолыңызбен 17-патронның micmi тәж құралын жұдырықшалар элементті орнату / ауыстыру мүмкіндігін беретін қашықтықта жылжымай қалғанша сағат тіліне қарсы бұраңыз.
- Элементтіорнатыңыз/ауыстырыңыз.
- Орнатылған элементтерді бекіту үшін 17патронның тісті тәжінің құралын қолыңызбен сағат тілінің бойымен бұрыңыз.
- Патронның бүйірлік бетіндегі үш саңылауының әрбірінде ұқсас айналу мезетін қолдана отырып, 19-сомынды қысу кілтімен 17патронның тісті тәжінің жұдырықшаларын тартыңыз.


## Кілтсіз патрон (8 сур. қараңыз)

- Кілтсіз патронның 18 қысқыштарын ашыңыз -8 сур. көрсетілгендей оның артқы жағын бір қолыңызбен ұстап алдынғы жағын басқа қолыңызбен айналдырыңыз.
- Жарақтыорнатыңыз/ауыстырыңыз.
- Кілтсіз патронды 18-8 сур. көрсетілгендей жарақты еңкейтпей тартып қысыңыз.


## Қозғалтқыш құралды алғашқы рет іске қосу

- Әрдайым дұрыс электр кернеуін қолданыңыз: Қозғалтқыш құралдың электр кернеуі құралдың жеке мәліметтері бар тілімшеде көрсетілген электр кернеуіне сәйкес болуы керек.
- Электраспабы майланған және қолдануға дайын күйінде жеткізіледі.
- Жаңа электраспабы үшін оның жеке бөліктерінің толық жүктелуін іске қосу үшін біршама уақыт қажет болады. Іске қосу кезеңінің ұзақтығы бұл шамамен 5 жұмыс сағаты.
- Жағу материалына қызу үшін біршама уақыт қажет. Қоршаған ортаның температурасына байланысты бұл уақыт кезеңі шамамен 15 с тан бастап (қоршаған орта температурасы $32{ }^{\circ} \mathrm{C}$ кезінде) 2 минутқа дейін (қоршаған орта температурасы $0{ }^{\circ}$ скезінде) өзгеруі мүмкін.


## Қозғалтқыш құралды қосу / өшіру

Қысқа уақытқа қосу/өшіру
Қосу үшін қосу / өшіру тұймесін 12 басып ұстаңыз, өшіру ушін-жіберіңіз.

## Ұзақуақытқа қосу/өшіру

## Қосу:

Қосу үшін қосу / өшіру тұймесін 12 басып құрсаулау тұймесімен қосу/өшіру түймесінде 13 бекітіңіз.
Өwipy:
Қосу / өшіру батырмасын 12 басыңыз содан кейін жіберіңіз.

## Қозғалтқыш құралдың

 алғашқы рет іске қосу
## Қоректендіру индикаторы

[SBH08-26 T]
14-қоректендіру индикаторы электраспабы желіге қосулы кезінде және қосылуға дайын кезінде жанады.

Функцияларды ауыстырып-қосқышы (9-10 сур. қараңыз)


Жұмыс режімдерін ауыстырыпқосқыш қозғалтқыштың ажыратулы режімінде ғана жүзеге асырылады.


8-функцияларды ауыстырыпқосқышы 8- ауыстырып-қосқышын берілген күйде бекіту ушін қолданылатын 7- бекіткішімен жабдықталған. 8- жұмыс режімдерін ауыстырып-қосқышын қалаған жұмыс режімін орнату үшін 7-батырмасын баса отырып бұрыңыз.

8-режімдерді ауыстырып-қосқышы аспаптың жұмыс режімдерін ауыстыруға арналған:

Бұрғылау кезінде (8-режімдерді ауыстырыпқосқышын 9.1 және 10.1 суретінде көрсетілгендей күйге орнатыңыз) - ағаштың, синтетиканың, металлдың екпінді бұрғылауы емес.

Екпінді бұрғылау (8-ауыстырып-қосқышын 9.2 және 10.2 суретінде көрсетілгендей күйге орнатыңыз) - кірпіш, бетон, табиғи тас қалауындағы екпінді бұрғылау.

Ұңғылау (8-ауыстырып-қосқышын 9.3 және 10.3 суретінде көрсетілгендей күйге орнатыңыз) кірпіш қалауындағы, бетондағы, тастағы каналдарды ұңғылау, керамикалық тақталарды жою.
[SBH08-26 T]
Бұрғылау айналмалары (8-ауыстырыпқосқышын 10.4 суретінде көрсетілгендей күйге орнатыңыз) - бұл режім электраспабына жұмыс істеу мүмкіндізін бермейді, бірақ кескішті ұңғылау

жұмыстары үшін ыңғайлы жағдайға орнату мүмкіндізін береді.

1Режімдер арасындағы ауыстыруды жұмсақ ету үшін патронды 1 (DWT PLUS) қолмен айналдырыңыз.

## Жылдамдықты ретсіз лайықтау




#### Abstract

Жылдамдықты қосу / ажырату қосқышты 12 басып 0-ден максималды мәнге дейін бақылауға болады. Ақырын басса ол аз айналады, сонда қозғалтқыш құрылғы ақырын қосылады.


## Жылдамдық реттеуіші

11- жылдамдық реттеуішін екпіндердің айналымы мен жиілігінің тиісті санын орнату үшін қолданыңыз. 11- жылдамдык реттеуішін ( электраспабын қосу немесе өшіру көмегімен), екпіндердің қалаған жылдамдығы мен жиілігін орнату үшін бұраңыз.
Талап етілетін жылдамдық материалға байланысты болып, тәжірибелік сынақтар арқылыанықталуы мүмкін.
Электраспабымен ұзақ уақыт бойы төмен жылдамдықпен жұмыс істеу кезінде, оны 3 минут бойы салқындату қажет. Оны жасау үшін ең жоғары жылдамдықты орнатып, электраспабын жұмыс істетіңіз.

Айналдыру бағытын ауыстыру (5 сур. қараңыз)


Айналдыру бағытын тек қозғалтқыш толығымен тоқтағанда ауыстырыңыз, әйтпесе ол қозғалтқыш құрылғының бұзылуына әкелуі мүмкін.

Сағат тілі жүрісі бойынша айналу (бұрғылау, бұрандаларды бекіту) - реверсивтік ауыстырыпқосқышты 5 солға қарай жылжытыңыз.

Сағат тілі жүрісіне қарсы айналу (бұрандаларды бұрап шығару) - реверсивтік ауыстырыпқосқышты 5 оңға қарай жылжытыңыз.

## Қорғағыш муфта

Қорғағыш муфта аспаптың шектен тыс жүктелуінен және бұрғылау кезінде элементтер жабысқан жағдайда бұзылудан қорғайды.

Қозғалтыш құралды қолданубойынша Ұсыныстар


Сіздің ағзаңызға әсер ететін дірілді азайту үшін жұмыс кезінде қалың жұмсақ қолғап киіңіз.

- Әрқашан жұмыс кезінде 4-қосымша тұтқаны қолданыңыз, бұл сіздің электраспабыңыздың ең жақсы бақылауын қамтамасыз ете отырып, серпуді азайтады.
- Екпінді бұрғылау кезінде екпінді механизм конструкциясының арқасында нәтиже сіздің электраспабыңызға қолданылатын қысу қуатына байланысты болмайды. Сондықтан сіздің аспабыңызға шектен тыс қысым бермеңіз, себебі ол бұрғының сыналануына және қозғалтқыштың жүктелуіне әкеп соқтырады.
- Қабырға немесе төбені бұрғылаған кезде шығатын шаңды азайту үшін 11 сур. көрсетілген нұсқаулардыорындаңыз.


Назар аударыңыз: ағаш және металлды бұрғылау тек екпінсіз бұрғылау режімінде жүргізіледі.

- Металл затта тесік бұрғылағанда (түсті металл және оның қорытпаларын қоспағанда) үнемі бұрғыны біраз майлап тұрыңыз.
- Қатты металлдарды бұрғылаған кезде көбірек күш қосыңыз және төменірек айналу жылдамдығын орнатыңыз.
- Металл затта диаметрі үлкен тесік бұрғылаған кезде, алғашында диаметрі кішкентай

тесік бұрғылап оны керекті мөлшерге дейін үлкейтіңіз (12 сур. қараңыз).

- Ағашта тесік бұрғылаған кезде бұрғының шығу жерінде жарылыс пайда болмау үшін 12 сур. көрсетілген нұсқауларды орындаңыз.
- Жылтыратылған кафель тақталарын бұрғылау кезінде бұрғының центрлеу дәлдігін жақсарту үшін және жалтырағын зақымдалудан қорғау үшін шамаланатын орталық саңылауында желімтек лентаны қолданыңыз және тек осыдан кейін ғана бұрғылаңыз (13 сур. қараңыз). Назар аударыңыз: тақтаны бұрғылау тек екпінсіз режімде.


## Қозғалтқыш құралды жөндеу / алдын алу шаралары

Қозғалтқыш құралмен кез кезлеен жұмысты бастау алдында оны токтан ажыратып тастаңыз.

## Қозғалтқыш құралды тазалау

Құрылғыны ұзақ уақыт қолданудың маңызды талабы - оны таза ұстау. Құрылғыны әрдайым сығылған ауамен ауа алмасатын тесіктерінен үрлеп тазартып тұрыңыз 9.









| Technical data | [mm] |  |  |  | RPM [max] | Order Code | SBH |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | d | 1 | L | D |  |  | 06-20 T | 07-22 T | 08-26 T |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 10 | 1000 | BH-WF10* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 12 | 1000 | BH-WF12* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 13 | 1000 | BH-WF13* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 14 | 1000 | BH-WF14* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 16 | 1000 | BH-WF16* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 17 | 1000 | BH-WF17* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 18 | 1000 | BH-WF18* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 19 | 1000 | BH-WF19* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 20 | 1000 | BH-WF20* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 22 | 1000 | BH-WF22* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 24 | 1000 | BH-WF24* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 25 | 1000 | BH-WF25* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 26 | 750 | BH-WF26* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 28 | 750 | BH-WF28* | - | - | - |
|  | 6,35 | 110 | 152 | 30 | 750 | BH-WF30* | - | - | - |
| Technical data | [mm] |  |  |  | RPM [max] | Order Code | SBH |  |  |
|  | d | 1 | L | D |  |  | 06-20 T | 07-22 T | 08-26 T |
|  | 6 | 160 | 235 | 6 | 1600 | BS-W6-235* | - | - | - |
|  | 6,5 | 160 | 235 | 8 | 1600 | BS-W8-235* | - | - | - |
|  | 8,5 | 160 | 235 | 10 | 1600 | BS-W10-235* | - | - | - |
|  | 8,5 | 350 | 450 | 10 | 1300 | BS-W10-450* | - | - | - |
|  | 8,5 | 160 | 235 | 11 | 1600 | BS-W11-235* | - | - | - |
|  | 10 | 160 | 235 | 12 | 1600 | BS-W12-235* | - | - | - |
|  | 10 | 350 | 450 | 12 | 1300 | BS-W12-450* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 13 | 1600 | BS-W13-235* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 14 | 1600 | BS-W14-235* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 14 | 1300 | BS-W14-450* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 15 | 1600 | BS-W15-235* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 16 | 1400 | BS-W16-235* | - | - | - |


| Technical data | [mm] |  |  |  | RPM [max] | Order Code | SBH |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | d | 1 | L | D |  |  | 06-20 T | 07-22 T | 08-26 T |
| Bymytrica | 11 | 350 | 450 | 16 | 1000 | BS-W16-450* | - | - | - |
| d> $\lll$ | 11 | 160 | 235 | 18 | 1400 | BS-W18-235* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 18 | 1000 | BS-W18-450* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 20 | 1400 | BS-W20-235* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 20 | 1000 | BS-W20-450* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 22 | 1400 | BS-W22-235* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 22 | 1000 | BS-W22-450* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 24 | 1000 | BS-W24-235* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 24 | 800 | BS-W24-450* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 25 | 1000 | BS-W25-235* | - | - | - |
|  | 11 | 160 | 235 | 26 | 1000 | BS-W26-235* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 26 | 800 | BS-W26-450* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 28 | 800 | BS-W28-450* | - | - | - |
|  | 11 | 350 | 450 | 30 | 800 | BS-W30-450* | - | - | - |
| Technical data | [mm] |  |  |  | RPM [max] | Order Code | SBH |  |  |
|  | $d$ | 1 | L | D |  |  | 06-20 T | 07-22 T | 08-26 T |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 7 | 60 | 90 | 10 | 1500 | BP-W10* | - | - | - |
|  | 8 | 60 | 90 | 15 | 1500 | BP-W15* | - | - | - |
|  | 8 | 60 | 90 | 20 | 1100 | BP-W20* | - | - | - |
|  | 8 | 60 | 90 | 25 | 1100 | BP-W25* | - | - | - |
|  | 8 | 60 | 90 | 26 | 900 | BP-W26* | - | - | - |
|  | 8 | 60 | 90 | 30 | 900 | BP-W30* | - | - | - |
|  | 8 | 60 | 90 | 35 | 800 | BP-W35* |  |  | - |
|  | 10 | 60 | 90 | 40 | 600 | BP-W40* |  |  | - |
|  | 10 | 60 | 90 | 45 | 600 | BP-W45* |  |  | - |
|  | 10 | 60 | 90 | 50 | 600 | BP-W50* |  |  | - |


| Technical data | [mm] |  |  |  |  | RPM [max] | Order Code | SBH |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $d$ | 1 |  | L | D |  |  | 06-20 T | 07-22 T | 08-26 T |
|  | 8 | 60 |  | 90 | 15 | 1500 | BI-W15* | - | - | - |
|  | 8 | 60 |  | 90 | 20 | 1100 | BI-W20* | - | - | - |
|  | 8 | 60 |  | 90 | 25 | 1100 | BI-W25* | - | - | - |
|  | 8 | 60 |  | 90 | 26 | 900 | BI-W26* | - | - | - |
|  | 8 | 60 |  | 90 | 30 | 900 | BI-W30* | - | - | - |
|  | 10 | 60 |  | 90 | 35 | 800 | BI-W35* |  |  | - |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 9 | 35 |  | 56 | 26 | 1100 | BI-WC26* | - | - | - |
|  | 9 | 35 |  | 56 | 30 | 800 | BI-WC30* | - | - | - |
|  | 9 | 35 |  | 56 | 35 | 800 | BI-WC35* |  |  | - |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Technical data | [mm] |  |  |  |  | Order Code |  | SBH |  |  |
|  | 1 |  | L |  | D |  |  | 06-20 T | 07-22 T | 06-28 T |
|  | 50 | 110 |  |  | 4 | BP-C4-110 |  | . | - | - |
|  | 100 | 160 |  |  | 4 | BP-C4-160 |  | - | - | - |
|  | 50 | 110 |  |  | 5 | BP-C5-110 |  | - | - | - |
|  | 100 | 160 |  |  | 5 | $B P-C 5-160$ |  | - | - | - |
|  | 50 | 110 |  |  | 5,5 | BP-C5.5-110 |  | - | - | - |
|  | 100 | 160 |  |  | 5,5 | BP-C5.5-160 |  | - | - | - |
|  | 50 | 110 |  |  | 6 | BP-C6-110 |  | - | - | - |
|  | 100 | 160 |  |  | 6 | $B P-$ | -160 | - | - | - |
|  | 150 | 210 |  |  | 6 | $B P$-C | -210 | - | - | - |
|  | 100 | 160 |  |  | 6,5 | $B P-C$ | 5-160 | - | - | - |












[^0]:    1 Uchwyt DWT PLUS
    2 Osłona przeciwpyłowa

[^1]:    1 DWTPLUS жүйесі
    2 Шаңнан қорғайтын тұрқы
    3 Бекітілген төлке

